Industrie Sauger

# DELFIN Industriesauger

**Österreich:**
Grampelhuber GmbH
Koaserbauerstrasse 18
4810 Gmunden / Austria
Telefon: +43 (0)7612 - 64902-0
Telefax: +43 (0)7612 - 64902-8
office@grampelhuber.at
www.grampelhuber.at

## Mistral

*Kompakte Wechselstrom Sauger*



### 501 WD / 802 WD

+ Robuste Nass- Trocken Sauger, 100% Stahlbauweise
+ 1, 2 oder 3 Wechselstrom Motoren
+ Behälterkapazität von 50 bis 120 l
+ eingebaute Schwimmereinrichtung mit Entleerungsschlauch / Ablaßhahn
+ Nass Filter (PPL + Schaumstoff) für die Reduzierung von Schaumbildung und Trockenfilter



### 202 DS

+ Die beste Filtration seiner Klasse: Filterpatrone mit extra großer Filterfläche und integrierter Abrüttelung.
+ 2 Wechselstrom-Motoren
+ ausklinkbarer Sammelbehälter mit 20 l Kapazität und geeignet für die Verwendung von Entsorgungsbeuteln
+ optional erhältlich in Edelstahlausführung



### 352 DS

+ mobiler Industriesauger für vielseitige Reinigungsarbeiten
+ robuste Stahlbauweise und hoher Filtrations-Abscheidegrad, mit integriertem Abreinigungssystem

## Mistral

*Kompakter Industriesauger mit Seitenkanalverdichter für den Dauerbetrieb*



### 202 DS ECO / PHARMA 20 / PHARMA 30

+ Kompakte Industriesauger, geeignet für stationäre Anwendungen oder für den mobilen Einsatz. Ideal für die Lebensmittel- und Pharma-Industrie

+ 1.8 KW (Wechsel- oder Drehstrom) oder 2.2 KW, super leise und für den Dauerbetrieb konzipiert



+ herrausragende Filtrationseigenschaften bei Feinstaub

+ geeignet für die Verwendung von Entsorgungsbeuteln

+ optional erhältlich mit HEPA Filter und in Edelstahlbauweise AISI 304 / 316



### 3533 / 3534

+ Kompakte und geräuscharme Industriesauger geeignet für stationäre oder mobile Reinigungsarbeiten
+ 2.2 KW oder 3 KW Antriebsleistung, wartungsfrei und geräuscharm für den dauerhaften Einsatz
+ Polyester Filter mit integriertem Abreinigungs-System

## DM

*Wechselstrom Industriesauger für den schweren industriellen Einsatz*



### DM 3 / DM40 SGA / DM35 SGA

+ ideal für schwere Reinigungsarbeiten in engen Räumen

+ 2 oder 3 Wechselstrom-Motoren, geeignet für die Aufnahme von Flüssigkeiten und Feststoffen



+ Flexibel bei der Aufnahme von Staub, Flüssigkeiten und Spänen. - ausklinkbarer Sammelbehälter mit bis zu 100 Liter Kapazität

+ optional erhältliche Filter für verschiedene Anwendungsbereiche und in Edelstahlbauweise

+ **Longopac®** Endlos-Sacksystem auf Anfrage erhältlich

### DM 35 OIL / DM40 OIL



+ konzipiert für die Maschinenreinigung und Wartung
+ Ideal für die Aufnahme von Öl, Kühlschmierstoffen und Spänen
+ Integrierter Spänesieb für die Trennung von Öl und Spänen
+ ausklinbarer Sammelbehälter mit Füllstandsanzeige, Schwimmereinrichtung und Entleerungsventil













# ZEFIRO

*Kompakte und mobile Geräte für die schwere, industrielle Reinigung*



## ZEFIRO RANGE

+ aufgrund kompakter Abmessungen geeignet für die Anwendung auf engstem Raum

+ Antriebsleistung 2.2 (Dreh- oder Wechselstrom), 3, 5.5 KW, wartungsfrei und geräuscharm, geeignet für den Dauerbetrieb



+ Geräte für Feststoffe und Flüssigkeiten, mit ausklinkbarem Sammelbehälter ( 50 bis 100 l. Kapazität) geeignet für die Verwendung von Entsorgungbeuteln

+ große Filterfläche mit integriertem Abreinigungssystem

+ optional erhältliche Filter für verschiedene Verwendungskategorien



+ Gerät erhältlich in Edelstahlbauweise

# DG EXP
# DG HD

*Eine komplette Auswahl von Industriesaugern mit Seitenkanalverdichter für alle industriellen Anwendungsbereiche*



## DG EXP

+ 2.2 KW, 4 KW oder 5.5 KW, wartungsfrei und geräuscharm, geeignet für den Dauerbetrieb.
+ Aufnahme von Flüssigkeiten und Feststoffen mit ausklinbarem Sammelbehälter und der optionalen Nutzung von Entsorgungsbeuteln
+ große Filterfläche mit integrierter Abreinigung
+ optional erhältliche Filter für verschiedene Anwendungsbereiche und in Edelstahlbauweise



## DG HD

+ 7.5 KW bis 25 KW Antriebsleistung, Seitenkanalverdichter mit herausragender Saugleistung

+ Optionale Nutzung von Vorabscheidern



+ große Filterfläche mit integriertem Abreinigungssystem, manuel oder automatisch

+ optional erhältliche Filter für verschiedene Verwendungskategorien

+ Gerät erhältlich in Edelstahlbauweise

+ geeignet für den mobilen oder stationären Einsatz

# Tecnoil

*leistungsstarke Sauger für Öl, Kühlschmierstoffe, Schleifstaub und Metall-Späne*



## Tecnoil 100 IF

+ 3 KW Seitenkanalverdichter
+ 100 l. Behälterkapazität
+ schnelle Entleerung durch Volumenstrom-Umkehr
+ Spänesieb zum Trennen von Öl und Spänen Füllstandsanzeige



## Tecnoil 150 MP

+ Trennung von Öl und Feststoffen

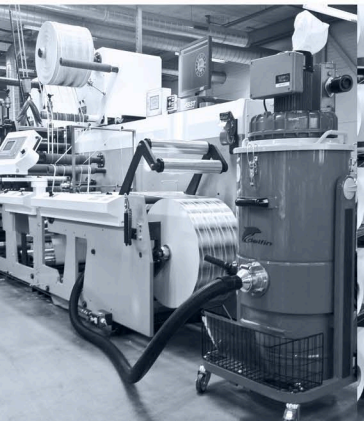
+ Filtration bis zu 300 / 100 / 30 / 6 Mikron

+ kraftvolle, unabhängige Elektropumpe für die schnelle Entleerung von Flüssigkeiten

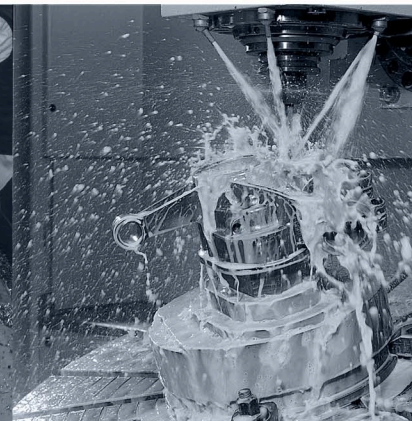


## Tecnoil 250 / 450 / 700

+ hohe Aufnahmekapazität von bis zu 700 l.
+ 3,45 KW Wechselstrom
+ 3 bis 7.5 KW Drehstrom
+ Filtration bis zu 300 / 100 / 30 / 6 Mikron
+ kraftvolle, unabhängige Elektropumpe für die schnelle Entleerung von Flüssigkeiten





*Fest installierte Saugeinheiten für die direkte Absaugung im Dauerbetrieb bei Produktionsmaschinen*



## AS

+ Aufnahme von Schnipseln und Randstreifen von Produktionslinien und Verpackungsmaschinen
+ geräuscharmer Antrieb (1 bis 5,5 kW) für den Dauerbetrieb konzipiert
+ große Behälterkapazität, optional erhältlich in Edelstahlbauweise
+ Füllstandskontrolle durch Sichtfenster im Deckel und Entsorgungsbeutel



## DBF / DBFV

+ Direkte Absaugung von Stanzabfällen bei Produktionsmaschinen

+ Geräuscharmer Antrieb (0,4 bis 2,2 kW) für den Dauerbetrieb konzipiert

+ Sammelbehälter mit integrierter Filterabreinigung



+ Kompakte Abmessungen erlauben den Einsatz auf Produktionsmaschinen

+ Optional erhältlich : HEPA-Filter, ATEX zertifiziert, Edelstahlbauweise und Anpassung nach Kundenwünschen

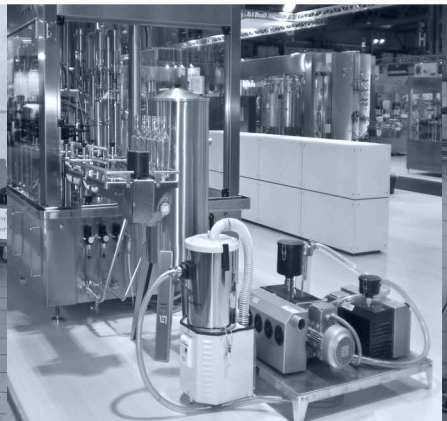
*Stationäre Absaugung*

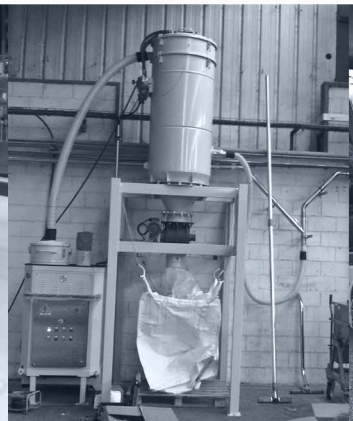


## Central Vacuum Systems

+ Große Auswahl verschiedener Filtrationsmöglichkeiten und Leistungsklassen (bis zu 25 kW)
+ Vorabscheider Systeme (Silos, kippbare Vorabscheider etc.) mit oder ohne eingebautem Filter, manuelle oder automatische Entleerung
+ Komponenten und Zubehörteile für die Rohrleitungs-Installation
+ Flexible Absaugsysteme für jeden Anwendungsfall durch Kombination verschiedener Komponenten (Baukastensystem)
+ Berücksichtigung von Kundenwünschen bezüglich Design und maßgeschneiderten Lösungen









## Zertifizierungen

## Zubehör(excerpt)



## Kontakt


Vertrieb Österreich:
Grampelhuber GmbH
Koaserbauerstrasse 18
4810 Gmunden / Austria
Telefon: +43 (0)7612 - 64902-0
Telefax: +43 (0)7612 - 64902-8
office@grampelhuber.at
www.grampelhuber.at


*Druckluftbetriebene Industriesauger/ ATEX zertifiziert für die Zonen 1 - 2 / 21 - 22*



### 802 WD AIR / 802 WD AIR EX

+ Venturi Saugeinheit (1 oder 2 Venturi Düsen)
+ Kompakter Nass-Trockensauger, wahlweise in Stahlblech pulverbeschichtet oder in Edelstahlbauweise
+ Schwimmereinrichtung für Flüssigkeiten und Entleerungsschlauch



### 202 DS AIR / 352 DS AIR / 352 DS AIR EX

+ Venturi Saugeinheit (1 oder 2 Venturi Düsen)
+ Große Filterfläche mit hohem Abscheidegrad
+ Wahlweise stahlblech pulverbeschichtet oder in Edelstahlbauweise.
+ Ausklinkbarer Sammelbehälter mit der Möglichkeit, Entsorgungsbeutel zu verwenden



### DM3 AIR / DM3 AIR EX

+ Antrieb mit 2 Venturi Düsen
+ Große Filterfläche mit hohem Abscheidegrad
+ Wahlweise stahlblech pulverbeschichtet oder in Edelstahlbauweise.
+ Ausklinkbarer Sammelbehälter mit der Möglichkeit, Entsorgungsbeutel zu verwenden

*Industriesauger mit Elektroantrieb ATEX zertifiziert für Staub (Zone 21 / 22 ) und Gas (Zone 2)*



### ATEX Electrical vacuums

+ ATEX Sicherheit: die Saugeinheit und weitere elektrische Teile sind ATEX -explosionsgeschützt und geprüft

+ Große Modellauswahl in verschiedenen Leistungsklassen (1 bis 18 KW, Wechsel- oder Drehstrom), für den mobilen Einsatz oder als stationäre Installation

+ Nass & Trocken geeignet

+ Wahlweise in Stahlblech pulverbeschichtet oder in Edelstahlbauweise.

Kriterien für die ATEX Zonen Einteilung

| | Zone | Risiko | Kategorie |
|---|---|---|---|
| **Gas** | 1 | Gelegentlich | 2G |
| | 2 | Selten | 3G |
| **Polveri** | 21 | Gelegentlich | 2D |
| | 22 | Selten | 3D |


Delfin S.r.l.
Strada della Merla, 49/A
I-10036 Settimo Torinese (TO) Italia
T +39 011 800 55 00
F +39 011 800 55 06
delfin@delfinvacuums.it

**www.delfinvacuums.it**



