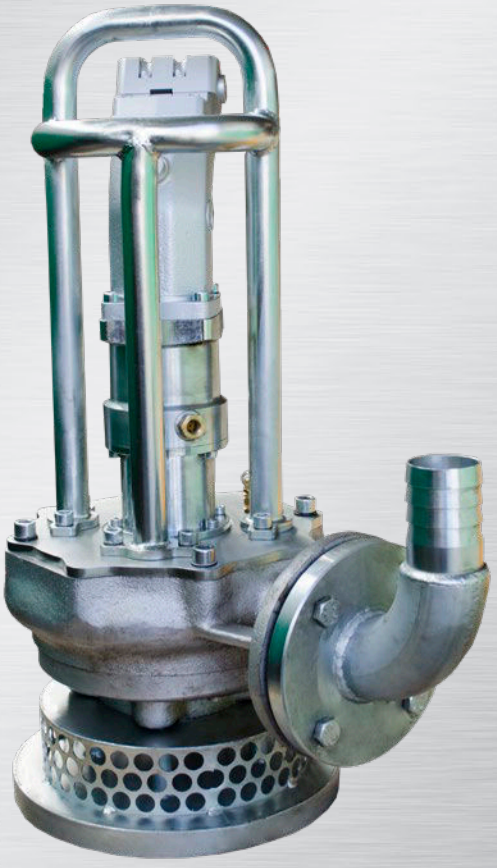
SPITZNAS
CUSTOMIZED POWER SOLUTIONS





SUMPFPUMPEN

WERKZEUGE FÜR DEN PROFI



DRUCKLUFT

HYDRAULIK

ATEX

DRUCKLUFT



Die Druckluft-Kreiselpumpe ist für das Pumpen relativ sauberer Flüssigkeiten vorgesehen, z.B. Wasser und Kühlmittel (keine Schleifflüssigkeiten).
Die Pumpe ist eine Tauchpumpe, d.h. sie kann vollständig in das Fördermedium eingetaucht werden. Die Abluft wird über ein separate Leitung abgeführt.

DRUCKLUFT | **BETRIEBSDRUCK** 6 Bar | **UNTERWASSER ARBEITEN**

BEST.-NR.	Förderleistung bei 10 m Förderhöhe	Max. Förderhöhe	Förder-auslass	Luft-verbrauch	Höhe	Länge	Breite	Lufteinlass	Luftauslass	Schaldruck-pegel LpA	Gewicht
	m³/h	m	mm/Zoll	m³/min	mm	mm	mm			dB(A)	kg
7 1103 0010	48	30	50 / 2“	2,8	445	210	229	3/4“ NPT	1“ NPT	109,0	15,0

Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsdaten bei 6 bar Betriebsdruck.

HYDRAULIK



Die handliche Hydraulik-Kreiselpumpe ist im Gegensatz zu der Druckluft-Kreiselpumpe Type 7 1103 0010 mit einem Hydraulikmotor ausgestattet und wird ebenso für das Pumpen relativ sauberer Flüssigkeiten eingesetzt (wie z.B. Wasser und Kühlmittel).

HYDRAULIK | **BETRIEBSDRUCK** 140 Bar | **UNTERWASSER ARBEITEN**

BEST.-NR.	Förderleistung bei 10 m Förderhöhe	Max. Förderhöhe	Förder-auslass	Volumen-strom	Höhe	Länge	Breite	Hydraulikanschluss	Schalldruck-pegel LpA	Gewicht
	m³/h	m	mm/Zoll	l/min	mm	mm	mm		dB(A)	kg
7 1104 0010	48	30	50 / 2“	15	300	210	229	FlatStarA250-OM/OF-1/2“BSP	109,0	17,6

Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsdaten bei 140 bar Betriebsdruck.

HYDRAULIK



Die hohe Förderleistung zeichnet diese Hydraulik-Kreiselpumpe aus. Die Pumpe ist konzipiert für das Pumpen relativ sauberer Flüssigkeiten wie z.B. Wasser und Kühlmittel (keine Schleifflüssigkeiten) bis zu einer minimalen Eintauchtiefe von 240 mm. Als Tauchpumpe kann sie vollständig in das Fördermedium eingetaucht werden und ist gleichfalls im explosionsgeschützten Bereich einsetzbar.

HYDRAULIK | **BETRIEBSDRUCK** 250 Bar | **ATEX** | **UNTERWASSER ARBEITEN**

BEST.-NR.	ATEX-Kennzeichnung	Förderleistung bei 10 m Förderhöhe	Max. Förderhöhe	Förder-auslass	Volumen-strom	Höhe	Länge	Breite	Hydraulik-anschluss	Schalldruck-pegel LpA	Gewicht
		m³/h	m	mm	l/min	mm	mm	mm		dB(A)	kg
7 1106 0010	IM2ExhIMbT3 II2GExhIIBT3Gb	80	45	DN50-PN10/ Tülle ø 52	30	665	290	495	3/4-16UNF-2B	<70,0	53,0

Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsdaten bei 250 bar Betriebsdruck.

TECHNISCHE DATEN

SYSTEM-KONZEPTION



Drucklufteinlass



Hydraulikanschlüsse



Leistungsstarker Hydraulikmotor mit 12 ccm Schluckvolumen



ATEX-Schutzbereich zugelassen



Förderauslass



Entlüftung für Förderleitung

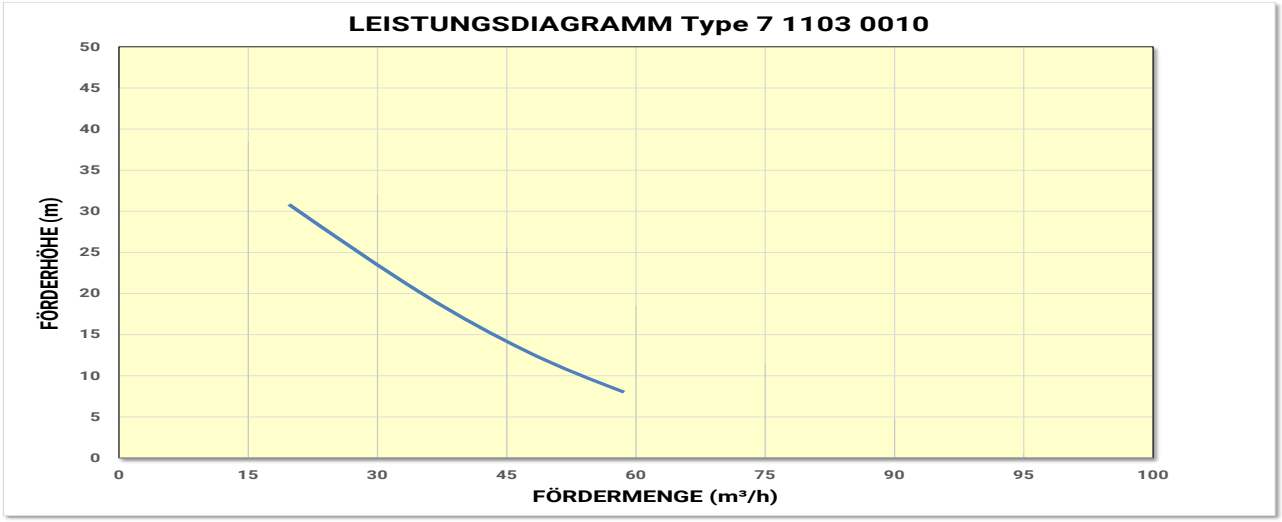


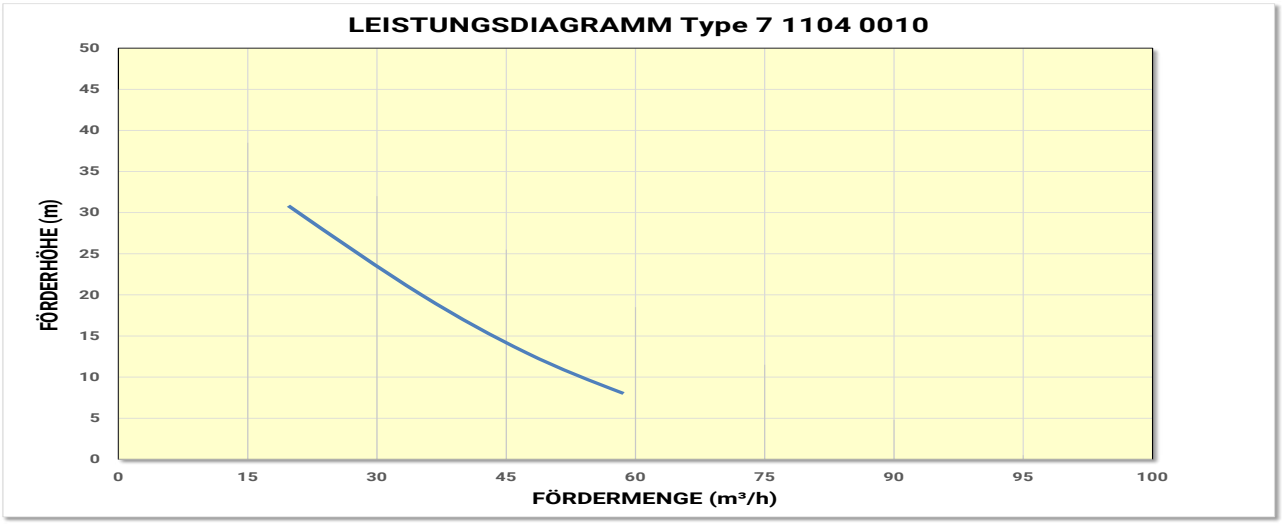
Ansauggitter

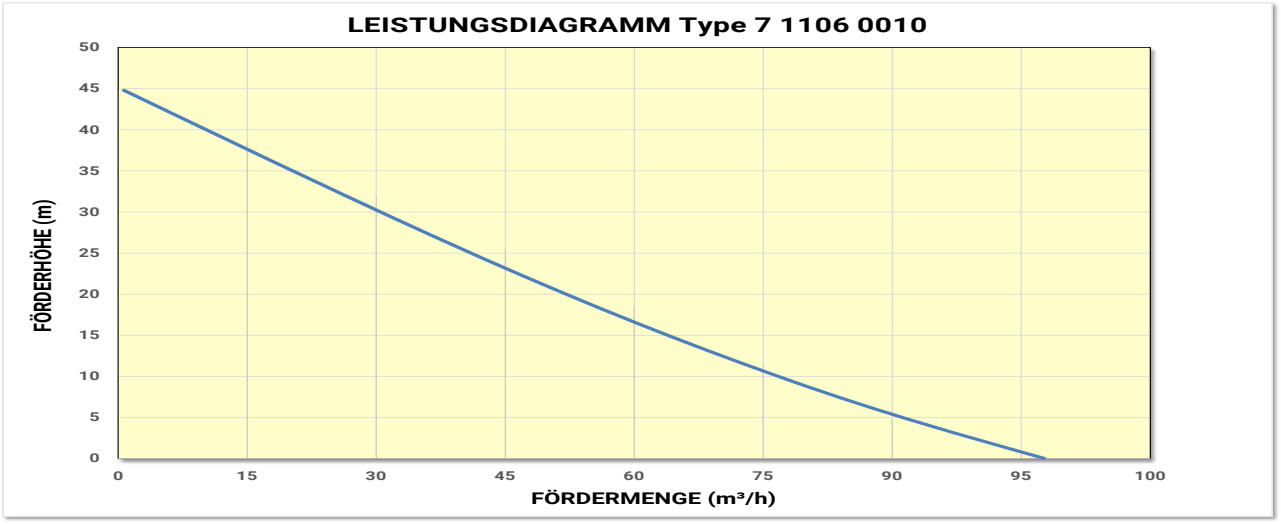


TECHNISCHE DATEN

LEISTUNGSDIAGRAMME







0621D

SPITZNAS
CUSTOMIZED POWER SOLUTIONS

Maschinenfabrik GmbH I Fellerstrasse 4 I 42555 Velbert
Tel: +49 2052 605-0 I Fax: +49 2052 605-29
E-Mail: vertrieb@spitznas.de I www.spitznas.de