SPITZNAS
CUSTOMIZED POWER SOLUTIONS



STICH-SÄGEN

WERKZEUGE FÜR DEN PROFI

DRUCKLUFT

HYDRAULIK

ELEKTRO

ATEX

SYSTEM-KONZEPTION



Sägeblätter zum Schneiden von nahezu jedem Material



Komfortabler Handgriff



Sicherheits-Hebelventil mit Sensor-block oder Sicherheits-Drehventil



Stichsäge mit Elektroantrieb

ATEX-Schutzbereich zugelassen



Stufenlose Drehzahlregulierung

Aufnahme für unterschiedliche Spannvorrichtungen

Abluftführung 360° drehbar







DRUCKLUFT



Unsere beliebtesten Druckluft-Stichsägen mit ATEX-Zulassung für die Gerätegruppe I und II.

DRUCKLUFT | **BETRIEBSDRUCK** 6 Bar | **ATEX**

BEST.-NR.	ATEX-Kennzeichnung	Gehäuse-material	Ventil	Leistung	Hub-zahl	Hub-länge	Luftver-brauch	Schallpegel LpA	Vibrations-wert	Anschluss	Schlauch-weite min.	Gewicht
				kW	1/min	mm	m³/min	dB(A)	m/s²		mm	kg
5 1212 0010	II2GExhIIBT5Gb	Alu	Dreh	1,10	360	60,0	1,45	76,0	<2,5	R 3/4" a	13	7,5
5 1212 0050	II2GExhIIBT5Gb	Alu	Hebel	1,10	360	60,0	1,45	76,0	<2,5	R 3/4" a	13	7,0
5 1213 0010	IM2ExhIMbT5	Zamak	Dreh	1,10	360	60,0	1,45	76,0	<2,5	R 3/4" a	13	10,6

Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsdaten bei 6 bar Betriebsdruck.

HYDRAULIK



Unsere Hydraulik-Stichsägen mit kraftvollem Antrieb und erhöhter Schnittgeschwindigkeit für den offenen Kreislauf.

HYDRAULIK | **BETRIEBSDRUCK** 140 Bar | **ATEX** | **UNTERWASSER ARBEITEN**

BEST.-NR.	ATEX-Kennzeichnung	Gehäuse-material	Ventil	Leistung	Hub-zahl	Hub-länge	Volumen-strom	Schallpegel LpA	Vibrations-wert	Anschluss	Schlauch-weite	Gewicht
				kW	1/min	mm	l/min	dB(A)	m/s²		mm	kg
5 1220 0010	II2GExhIIBT5Gb	Alu	Dreh	2,80	300	60,0	10-50	≤70,0	<2,5	M18x1,5	12	10,5
5 1220 0050	II2GExhIIBT5Gb	Alu	Hebel	2,80	300	60,0	10-50	≤70,0	<2,5	M18x1,5	12	10,5
5 1223 0010	IM2ExhIMbT5	Zamak	Dreh	2,80	330	60,0	20-50	≤70,0	<2,5	M18x1,5	12	13,0
5 1223 0050	IM2ExhIMbT5	Zamak	Hebel	2,80	330	60,0	20-50	≤70,0	<2,5	M18x1,5	12	13,0

Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsdaten bei 140 bar Betriebsdruck.

ELEKTRO



Diese elektrisch betriebenen Stichsägen sind funkentstört und in der Schnittgeschwindigkeit stufenlos regulierbar und somit ideal geeignet zum Schneiden von Kunststoff.

ELEKTRO | **BETR. SPANNUNG** 110V / 230V

BEST.-NR.	Gehäuse-material	Ventil	Leistung	Nenn-spannung	Schutz-klasse	Schutz-grad	Frequenz	Hub-zahl	Hub-länge	Schallpegel LpA	Vibrations-wert	Gewicht
			kW	V			Hz	1/min	mm	dB(A)	m/s²	kg
5 1215 0050	Alu	Taste	1,20	230	II	IP20	50-60	60-500	60,0	80,0	3,0	7,5
5 1215 0070	Alu	Taste	1,20	110	II	IP20	40-60	60-500	60,0	80,0	3,0	7,5

Technische Änderungen vorbehalten.

TECHNISCHE DATEN

SYSTEM-KONZEPTION



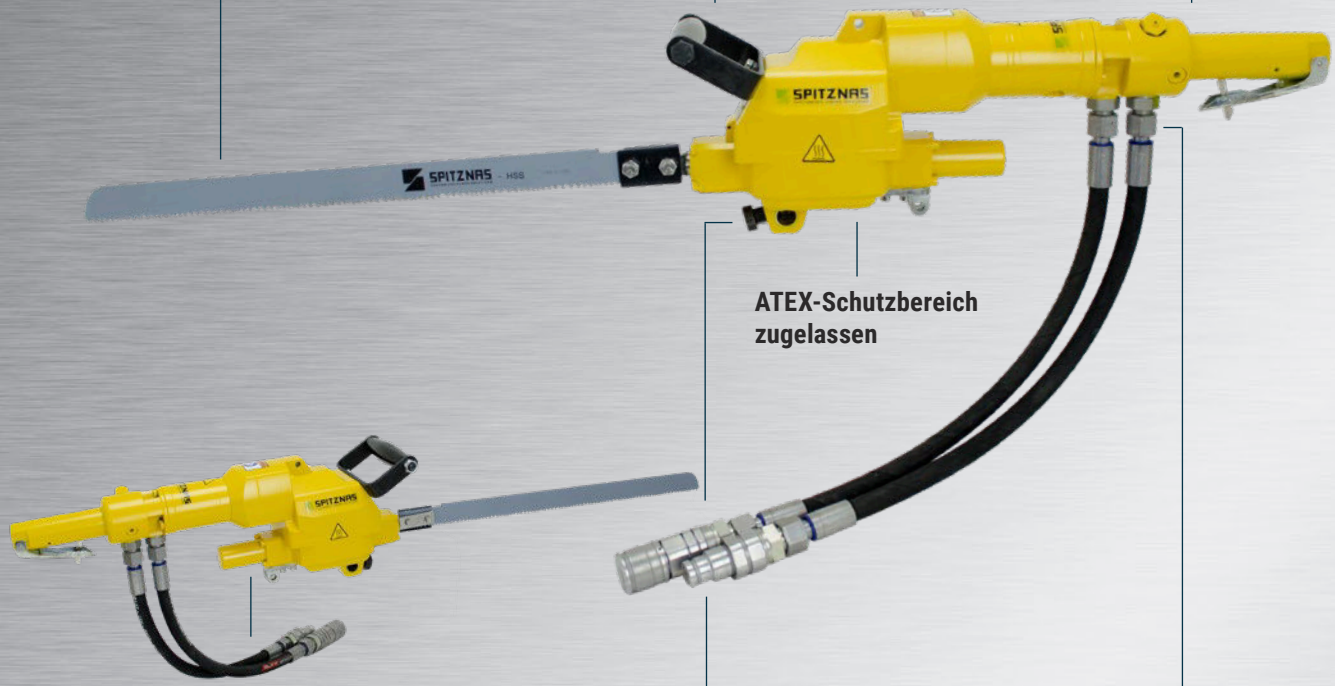
Sägeblätter zum Schneiden von nahezu jedem Material



Komfortabler Handgriff



Sicherheits-Hebelventil mit Einshaltsperre



ATEX-Schutzbereich zugelassen

Verstärkte Lagerung der Schubstange

Aufnahme für unterschiedliche Spannvorrichtungen

Hydraulik-Anschlüsse







DRUCKLUFT

Unsere „Heavy-Duty“ Druckluft-Stichsägen mit verstärkter Lagerung.



DRUCKLUFT | **BETRIEBSDRUCK** 6 Bar | **ATEX**

BEST.-NR.	ATEX-Kennzeichnung	Gehäuse-material	Ventil	Leistung	Hub-zahl	Hub-länge	Luftver-brauch	Schallpegel LpA	Vibrations-wert	Anschluss	Schlauch-weite min.	Gewicht
				kW	1/min	mm	m³/min	dB(A)	m/s²		mm	kg
5 1232 0010	II2GExhIIBT5Gb	Alu	Dreh	1,10	360	60,0	1,45	76,0	<2,5	R 3/4“ a	13	7,5
5 1232 0050	II2GExhIIBT5Gb	Alu	Hebel	1,10	360	60,0	1,45	76,0	<2,5	R 3/4“ a	13	7,0

Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsdaten bei 6 bar Betriebsdruck.

HYDRAULIK

Unsere „Heavy-Duty“ Hydraulik-Stichsägen für den offenen Kreislauf mit verstärkter Lagerung und spezieller Abdichtung für den Unterwassereinsatz.



HYDRAULIK | **BETRIEBSDRUCK** 90-140 Bar | **ATEX** | **UNTERWASSER ARBEITEN**

BEST.-NR.	ATEX-Kennzeichnung	Gehäuse-material	Ventil	Leistung	Hub-zahl	Hub-länge	Volumen-strom	Schalldruck-pegel LpA	Vibrations-wert	Anschluss	Schlauch-weite	Gewicht
				kW	1/min	mm	l/min	dB(A)	m/s²		mm	kg
5 1230 0010	II2GExhIIBT5Gb	Alu	Dreh	2,80	300	60,0	10-50	≤70,0	<2,5	M18x1,5	12	11,0
5 1230 0050	II2GExhIIBT5Gb	Alu	Hebel	2,80	300	60,0	10-50	≤70,0	<2,5	M18x1,5	12	11,0

Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsdaten bei 140 bar Betriebsdruck.

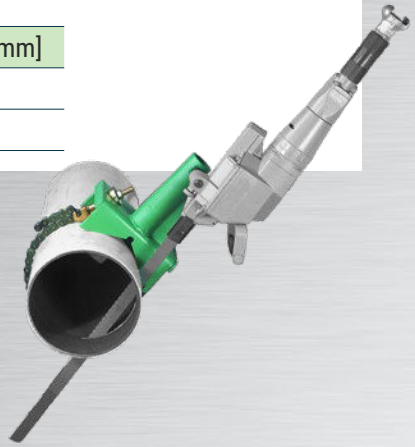
TECHNISCHE DATEN

SYSTEM-ZUBEHÖR

SPANNVORRICHTUNGEN FÜR ROHRE

Spannvorrichtungen zum rechtwinkligen Schneiden von Rohren bis Ø 325 mm und Ø 530 mm.

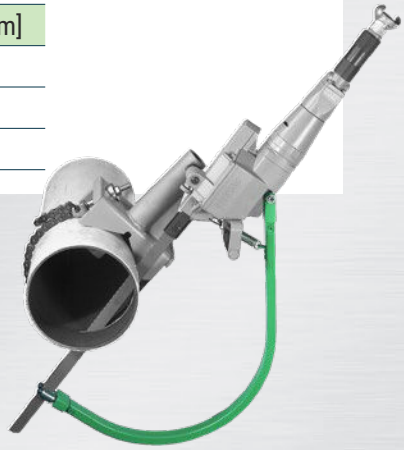
BEST.-NR.	Bezeichnung	Für Rohre bis Ø [mm]	Min. Sägeblattlänge [mm]
5 1202 9960	Spannvorrichtung für Rohre	325	Rohr-Ø + 130
5 1202 8940	Spannvorrichtung für Rohre	530	Rohr-Ø + 130



FÜHRUNGSBÜGEL

Führungsbügel zum rechtwinkligen Schneiden und Führen des Sägeblattes, gerade bei größeren Durchmessern empfehlenswert.

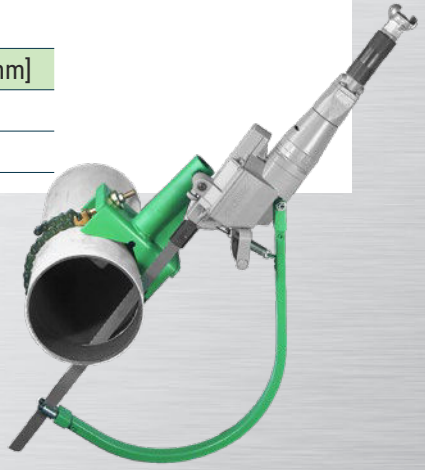
BEST.-NR.	Bezeichnung	Für Rohre bis Ø [mm]	Min. Sägeblattlänge [mm]
5 1207 9970	Führungsbügel	325	500
5 1207 8910	Führungsbügel	530	700
5 1212 9970	Führungsbügel	600	900



SPANNVORRICHTUNGEN MIT FÜHRUNGSBÜGEL

Kombination von Spannvorrichtung und Führungsbügel im Set für Durchmesser bis 325 mm und 530 mm.

BEST.-NR.	Bezeichnung	Für Rohre bis Ø [mm]	Min. Sägeblattlänge [mm]
5 1207 9930	Spannvorrichtung komplett	325	500
5 1207 8930	Spannvorrichtung komplett	530	700



VERLÄNGERUNGSKETTEN

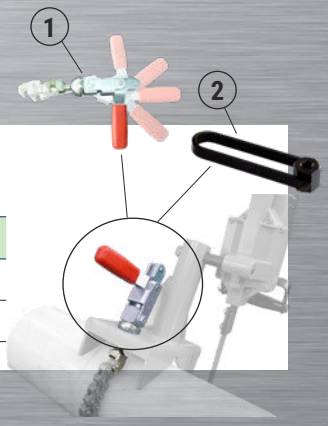
Gliederspannketten zum Anpassen der Spannvorrichtung für größere Rohrdurchmesser.



BEST.-NR.	Bezeichnung	Länge [mm]
5 1201 9010	Gliederspannkette	500
5 1201 9030	Gliederspannkette	1000
5 1201 9020	Gliederspannkette	2000

SPANNER FÜR SPANNVORRICHTUNGEN

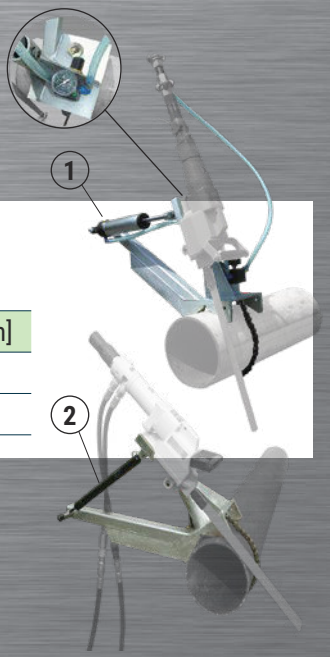
Spanner und Schnellspanner zum schnellen und einfachen Montieren der Spannvorrichtungen.



BEST.-NR.	Pos.	Bezeichnung	Für Rohre bis Ø [mm]
5 1202 9970	1	Schnellspanner	325
5 1207 8140	2	Spanner	325

AUTOMATISCHE SPANNVORRICHTUNGEN

Automatische Spannvorrichtungen mit Vorschub über Druckluft-Zylinder, oder über Gasdruckfeder (druckluftunabhängig).



BEST.-NR.	Pos.	Bezeichnung	Für Rohre bis Ø [mm]
5 1208 9940	1	Spannvorrichtung, Vorschub über Druckluftzylinder	530
5 1208 9990	2	Spannvorrichtung, Vorschub über Gasdruckfeder	530

SYSTEM-ZUBEHÖR

SYSTEM-ZUBEHÖR

SPANNVORRICHTUNGEN FÜR PROFILE

Spannvorrichtungen für Profile zum rechtwinkligen Schneiden.

BEST.-NR.	Bezeichnung	Max. Spannbreite [mm]
5 1202 8970	Spannvorrichtung für Profile	290
5 1207 9940	Spannvorrichtung für Profile	340



SPANNVORRICHTUNGEN FÜR ROHRE

Spannvorrichtungen für Rohre, auch für Profile einsetzbar.

BEST.-NR.	Bezeichnung	Für Rohre bis Ø [mm]
5 1207 9910	Spannvorrichtung für Rohre	150
5 1212 9910	Spannvorrichtung für Rohre -verstärkte Ausführung-	250



SPANNVORRICHTUNG FÜR BERGBAU-AUSBAUBÖGEN

Doppelgelenk-Spannvorrichtung speziell zum Aufspannen der Säge auf Bergbau-Ausbaubögen.

BEST.-NR.	Bezeichnung
5 1208 9910	Doppelgelenk-Spannvorrichtung



SPANNVORRICHTUNG FÜR BERGBAU-AUSBAUBÖGEN

Zwei-Schrauben-Spannvorrichtung speziell zum Aufspannen der Säge auf Bergbau-Ausbaubögen.

BEST.-NR.	Bezeichnung
5 1214 9000	Zwei-Schrauben-Spannvorrichtung



MAGNET-SPANNVORRICHTUNG

Magnet-Spannvorrichtung zur Befestigung der Säge auf ebenen metallischen Flächen.

BEST.-NR.	Bezeichnung
5 1213 9500	Magnet-Spannvorrichtung zur Befestigung auf ebenen Flächen



VORRICHTUNG FÜR MAGNET-SPANNVORRICHTUNG

Vorrichtung für die Magnet-Spannvorrichtung zum Sägen mit automatischem Vorschub über Gasdruckfeder.

BEST.-NR.	Bezeichnung
5 1213 9550	Vorrichtung mit Gasdruckfeder Type 5 1213 9500
5 1212 9910	Spannvorrichtung für Rohre ø 30-250 mm
5 1207 9910	Spannvorrichtung für Rohre ø 30-150 mm
5 1202 8970	Spannvorrichtung für Profile bis 290 mm
5 1207 9940	Spannvorrichtung für Profile bis 340 mm



SPANNVORRICHTUNG FÜR ROHRE

Die Spannvorrichtung dient zur Befestigung der Magnet-Spannvorrichtung Type 5 1213 9500 beim Aufspannen auf Rohre.

BEST.-NR.	Bezeichnung
2 1330 8500	Spannvorrichtung für Rohre ø 150-500 mm für Magnet-Spannvorrichtung
5 1201 9030*	Gliederspannkette für Rohre bis ø 800 mm
5 1201 9020*	Gliederspannkette für Rohre bis ø 1100 mm
*es werden 2 Stück pro Spannvorrichtung benötigt	



ADAPTER

Adapter zum versetzten Schneiden.
(nicht einsetzbar mit automatischen Spannvorrichtungen 5 1208 9940, 5 1208 9990 und Magnet-Spannvorrichtung 5 1213 9500)

BEST.-NR.	Bezeichnung
5 1212 9200	Adapter zum versetzten Schneiden



SYSTEM-ZUBEHÖR

SYSTEM-ZUBEHÖR

SÄGEBLÄTTER HSS



Alle SPITZNAS-Sägeblätter schneiden auf Zug.
Benötigte Sägeblattlänge = max. Querschnitt + 130 mm.
Weitere Längen und Zahnteilungen auf Anfrage.

MATERIAL **HSS-STAHL**

GÜTEKLASSE **NORMALE STANDZEIT** ★☆☆

BEST.-NR.	Zähne pro Zoll	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Kunststoff	GFK-Rohr	Hartfaserplatte	Asbestzement	Beton armiert	Ziegelstein	Aluminium (Vollmaterial)	Guss	Duktil-Gussrohr (zementausgeschleudert)	Gussrohr (teerbeschichtet)	Stahl (Vollmaterial)	Bewehrungsstahl	Buntmetall	NE-Metall	Edelstahl	Rostfreier Stahl	Hochfester Stahl (<600 N/mm²)
9 2501 0590	4	300	1,5	25	x			x			x										
9 2501 0700	4	530	2,0	28	x			x			x										
9 2501 0050	6	200	1,5	25	x			x			x										
9 2501 0120	6	300	1,5	25	x			x			x										
9 2501 0190	6	400	1,5	25	x			x			x										
9 2501 0230	6	500	2,0	28	x			x			x										
9 2501 0470	6	600	2,0	28	x			x			x										
9 2501 0310	6	770	2,0	28	x			x			x										
9 2501 0630	8	200	1,5	25	x		x					x			x			x			
9 2501 0760	8	300	1,5	25	x		x					x			x			x			
9 2501 0660	8	400	1,5	25	x		x					x			x			x			
9 2501 0770	8	500	2,0	25	x		x					x			x			x			
9 2501 0710	8	600	2,0	28	x		x					x			x			x			
9 2501 0440	12	200	1,5	28	x		x					x			x			x			
9 2501 0130	12	300	1,5	25	x		x					x			x			x			
9 2501 0200	12	400	1,5	25	x		x					x			x			x			
9 2501 0450	12	500	2,0	28	x		x					x			x			x			
9 2501 0670	12	530	2,0	25	x		x					x			x			x			
9 2501 0720	12	770	2,0	28	x		x					x			x			x			
9 2501 0690	12	940	2,0	28	x		x					x			x			x			
9 2501 0020	14	150	1,5	25													x			x	x
9 2501 0060	14	200	1,5	25													x			x	x
9 2501 0070	14	250	1,5	25													x			x	x
9 2501 0140	14	300	1,5	25													x			x	x
9 2501 0210	14	400	1,5	25													x			x	x
9 2501 0240	14	500	2,0	28													x			x	x
9 2501 0460	14	600	2,0	28													x			x	x
9 2501 0300	14	770	2,0	28													x			x	x
9 2501 0640	16	200	1,5	25													x			x	x
9 2501 0610	16	300	1,5	25													x			x	x
9 2501 0620	16	400	1,5	25													x			x	x

SÄGEBLÄTTER HSS-SL

Alle SPITZNAS-Sägeblätter schneiden auf Zug.
Benötigte Sägeblattlänge = max. Querschnitt + 130 mm.
Weitere Längen und Zahnteilungen auf Anfrage.

MATERIAL **HSS-SL-STAHL**

GÜTEKLASSE **ERHÖHTE STANDZEIT** ★★☆



BEST.-NR.	Zähne pro Zoll	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Kunststoff	GFK-Rohr	Hartfaserplatte	Asbestzement	Beton armiert	Ziegelstein	Aluminium (Vollmaterial)	Guss	Duktil-Gussrohr (zementausgeschleudert)	Gussrohr (teerbeschichtet)	Stahl (Vollmaterial)	Bewehrungsstahl	Buntmetall	NE-Metall	Edelstahl	Rostfreier Stahl	Hochfester Stahl (<600 N/mm²)
9 2501 0740	6	770	2,0	28	x		x					x			x			x	x		x
9 2501 0680	12	530	2,0	28	x		x					x			x			x	x		x
9 2501 0730	12	770	2,0	28	x		x					x			x			x	x		x
9 2501 0320	16	150	1,5	25													x		x	x	x
9 2501 0330	16	200	1,5	25													x		x	x	x
9 2501 0340	16	250	1,5	25													x		x	x	x
9 2501 0350	16	300	1,5	25													x		x	x	x
9 2501 0600	16	350	1,5	25													x		x	x	x
9 2501 0360	16	400	1,5	25													x		x	x	x
9 2501 0370	16	500	2,0	28													x		x	x	x
9 2501 0550	16	600	2,0	28													x		x	x	x
9 2501 0380	16	770	2,0	28													x		x	x	x
9 2501 0750	16	940	2,0	28													x		x	x	x

SÄGEBLÄTTER HSS-BIMETALL

Alle SPITZNAS-Sägeblätter schneiden auf Zug.
Benötigte Sägeblattlänge = max. Querschnitt + 130 mm.
Weitere Längen und Zahnteilungen auf Anfrage.

MATERIAL **HSS-BIMETALL**

GÜTEKLASSE **ERHÖHTE STANDZEIT** ★★☆



BEST.-NR.	Zähne pro Zoll	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Kunststoff	GFK-Rohr	Hartfaserplatte	Asbestzement	Beton armiert	Ziegelstein	Aluminium (Vollmaterial)	Guss	Duktil-Gussrohr (zementausgeschleudert)	Gussrohr (teerbeschichtet)	Stahl (Vollmaterial)	Bewehrungsstahl	Buntmetall	NE-Metall	Edelstahl	Rostfreier Stahl	Hochfester Stahl (<600 N/mm²)
9 2501 1010	6	200	2,25	45	x							x									
9 2501 0900	6	300	2,25	45	x							x									
9 2501 0910	6	400	2,25	45	x							x									
9 2501 0920	6	500	2,25	45	x							x									
9 2501 0930	6	600	2,25	45	x							x									
9 2501 0940	6	700	2,25	45	x							x									
9 2501 0950	6	770	2,25	45	x							x									
9 2501 1110	14	200	2,25	45								x			x						
9 2501 1120	14	300	2,25	45								x			x						
9 2501 0960	14	400	2,25	45								x			x						
9 2501 0890	14	500	2,25	45								x			x						
9 2501 0970	14	600	2,25	45								x			x						
9 2501 1130	14	700	2,25	45								x			x						
9 2501 1140	14	770	2,25	45								x			x						

SYSTEM-ZUBEHÖR

SYSTEM-ZUBEHÖR

SÄGEBLÄTTER „FAST-CUT“ HSS



Alle SPITZNAS-Sägeblätter schneiden auf Zug.
Benötigte Sägeblattlänge = max. Querschnitt + 130 mm.
Weitere Längen und Zahnteilungen auf Anfrage.

MATERIAL **HSS-STAHL**

GÜTEKLASSE **ERHÖHTE STANDZEIT** ★☆☆

BEST.-NR.	Zähne pro Zoll	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Kunststoff	GFK-Rohr	Hartfaserplatte	Asbestzement	Beton armiert	Ziegelstein	Aluminium	Guss	Duktil-Gussrohr (zementausgeschleudert)	Gussrohr (teerbeschichtet)	Stahl (Vollmaterial)	Bewehrungsstahl	Buntmetall	NE-Metall	Edelstahl	Rostfreier Stahl	Hochfester Stahl (<600 N/mm²)
9 2509 0010	8	470	2,0	28	x						x	x			x		x	x	x	x	
9 2509 0020	8	570	2,0	28	x						x	x			x		x	x	x	x	
9 2509 0030	8	670	2,0	28	x						x	x			x		x	x	x	x	
9 2509 0040	8	770	2,0	28	x						x	x			x		x	x	x	x	
9 2509 0160	6-8	470	2,0	28	x						x	x			x		x	x	x	x	
9 2509 0170	6-8	570	2,0	28	x						x	x			x		x	x	x	x	
9 2509 0180	6-8	670	2,0	28	x						x	x			x		x	x	x	x	
9 2509 0190	6-8	770	2,0	28	x						x	x			x		x	x	x	x	
9 2509 0310	14	470	2,0	28							x[1)]	x			x		x[1)]	x[1)]	x	x	
9 2509 0320	14	570	2,0	28							x[1)]	x			x		x[1)]	x[1)]	x	x	
9 2509 0330	14	670	2,0	28							x[1)]	x			x		x[1)]	x[1)]	x	x	
9 2509 0340	14	770	2,0	28							x[1)]	x			x		x[1)]	x[1)]	x	x	

[1)] dünnwandig

SÄGEBLÄTTER „FAST-CUT“ HSS-SL



Alle SPITZNAS-Sägeblätter schneiden auf Zug.
Benötigte Sägeblattlänge = max. Querschnitt + 130 mm.
Weitere Längen und Zahnteilungen auf Anfrage.

MATERIAL **HSS-SL-STAHL**

GÜTEKLASSE **ERHÖHTE STANDZEIT** ★★☆

BEST.-NR.	Zähne pro Zoll	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Kunststoff	GFK-Rohr	Hartfaserplatte	Asbestzement	Beton armiert	Ziegelstein	Aluminium	Guss	Duktil-Gussrohr (zementausgeschleudert)	Gussrohr (teerbeschichtet)	Stahl (Vollmaterial)	Bewehrungsstahl	Buntmetall	NE-Metall	Edelstahl	Rostfreier Stahl	Hochfester Stahl (<600 N/mm²)
9 2509 0510	8	470	2,0	28	x						x	x			x		x	x	x	x	
9 2509 0520	8	570	2,0	28	x						x	x			x		x	x	x	x	
9 2509 0530	8	670	2,0	28	x						x	x			x		x	x	x	x	
9 2509 0540	8	770	2,0	28	x						x	x			x		x	x	x	x	
9 2509 0660	6-8	470	2,0	28	x						x	x			x		x	x	x	x	
9 2509 0670	6-8	570	2,0	28	x						x	x			x		x	x	x	x	
9 2509 0680	6-8	670	2,0	28	x						x	x			x		x	x	x	x	
9 2509 0690	6-8	770	2,0	28	x						x	x			x		x	x	x	x	
9 2509 0810	14	470	2,0	28							x[1)]	x			x		x[1)]	x[1)]	x	x	
9 2509 0820	14	570	2,0	28							x[1)]	x			x		x[1)]	x[1)]	x	x	
9 2509 0830	14	670	2,0	28							x[1)]	x			x		x[1)]	x[1)]	x	x	
9 2509 0840	14	770	2,0	28							x[1)]	x			x		x[1)]	x[1)]	x	x	

[1)] dünnwandig

SÄGEBLÄTTER HSS-BIMETAL-VP7



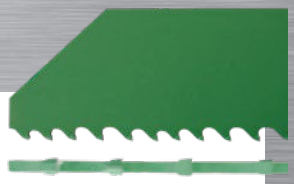
Alle SPITZNAS-Sägeblätter schneiden auf Zug.
Benötigte Sägeblattlänge = max. Querschnitt + 130 mm.
Weitere Längen und Zahnteilungen auf Anfrage.

MATERIAL **HSS-BIMETALL-VP7**

GÜTEKLASSE **HÖCHSTE STANDZEIT** ★★★

BEST.-NR.	Zähne pro Zoll	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Kunststoff	GFK-Rohr	Hartfaserplatte	Asbestzement	Beton armiert	Ziegelstein	Aluminium (Vollmaterial)	Guss	Duktil-Gussrohr (zementausgeschleudert)	Gussrohr (teerbeschichtet)	Stahl (Vollmaterial)	Bewehrungsstahl	Buntmetall	NE-Metall	Edelstahl	Rostfreier Stahl	Hochfester Stahl (<600 N/mm²)
9 2504 0710	3-4	500	2,0	28	x		x				x				x	x	x	x	x	x	x
9 2504 0720	3-4	600	2,0	28	x		x				x				x	x	x	x	x	x	x
9 2504 0730	3-4	770	2,0	28	x		x				x				x	x	x	x	x	x	x
9 2504 0560	4-7	500	2,0	28	x		x				x				x	x	x	x	x	x	x
9 2504 0570	4-7	600	2,0	28	x		x				x				x	x	x	x	x	x	x
9 2504 0580	4-7	770	2,0	28	x		x				x				x	x	x	x	x	x	x

SÄGEBLÄTTER HARTMETALL-BESTÜCKT



Alle SPITZNAS-Sägeblätter schneiden auf Zug.
Benötigte Sägeblattlänge = max. Querschnitt + 130 mm.
Weitere Längen und Zahnteilungen auf Anfrage.

MATERIAL **HM-BESTÜCKT**

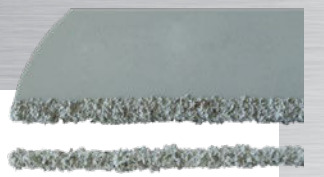
GÜTEKLASSE **HÖCHSTE STANDZEIT** ★★★

BEST.-NR.	Zähne pro Zoll	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Kunststoff	GFK-Rohr	Hartfaserplatte	Asbestzement	Beton armiert	Ziegelstein	Aluminium (Vollmaterial)	Guss	Duktil-Gussrohr (zementausgeschleudert)	Gussrohr (teerbeschichtet)	Stahl (Vollmaterial)	Bewehrungsstahl	Buntmetall	NE-Metall	Edelstahl	Rostfreier Stahl	Hochfester Stahl (<600 N/mm²)
9 2504 0460	3	630	1,6	54	x						x				x	x	x		x	x	x
9 2504 0480	3	500	1,6	54	x						x				x	x	x		x	x	x
9 2504 0470	3	770	1,6	54	x						x				x	x	x		x	x	x

SYSTEM-ZUBEHÖR

SYSTEM-ZUBEHÖR

SÄGEBLÄTTER HSS-HARTMETALL-BESCHICHTET



Alle SPITZNAS-Sägeblätter schneiden auf Zug.
Benötigte Sägeblattlänge = max. Querschnitt + 130 mm.
Weitere Längen und Zahnteilungen auf Anfrage.

MATERIAL **HSS-HM-BESCHICHTET**

GÜTEKLASSE **NORMALE STANDZEIT** ★☆☆

BEST.-NR.	Zähne pro Zoll	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Kunststoff	GFK-Rohr	Hartfaserplatte	Asbestzement	Beton armiert	Ziegelstein	Aluminium (Vollmaterial)	Guss	Duktil-Gussrohr (zementausgeschleudert)	Gussrohr (teerbeschichtet)	Stahl (Vollmaterial)	Bewehrungsstahl	Buntmetall	NE-Metall	Edelstahl	Rostfreier Stahl	Hochfester Stahl (<600 N/mm²)
9 2504 0350	-	300	2,8	25								x	x	x							
9 2504 0430	-	400	2,0	25								x	x	x							
9 2504 0420	-	500	2,5	32								x	x	x							
9 2504 0440	-	600	2,5	32								x	x	x							
9 2504 0450	-	700	2,5	32								x	x	x							

SÄGEBLÄTTER HSS-SL-HARTMETALL-BESCHICHTET



Alle SPITZNAS-Sägeblätter schneiden auf Zug.
Benötigte Sägeblattlänge = max. Querschnitt + 130 mm.
Weitere Längen und Zahnteilungen auf Anfrage.

MATERIAL **HSS-SL-HM-BESCHICHTET**

GÜTEKLASSE **ERHÖHTE STANDZEIT** ★★☆

BEST.-NR.	Zähne pro Zoll	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Kunststoff	GFK-Rohr	Hartfaserplatte	Asbestzement	Beton armiert	Ziegelstein	Aluminium (Vollmaterial)	Guss	Duktil-Gussrohr (zementausgeschleudert)	Gussrohr (teerbeschichtet)	Stahl (Vollmaterial)	Bewehrungsstahl	Buntmetall	NE-Metall	Edelstahl	Rostfreier Stahl	Hochfester Stahl (<600 N/mm²)
9 2504 0500	-	300	2,0	28								x	x	x							
9 2504 0510	-	400	2,0	28								x	x	x							
9 2504 0520	-	500	2,0	28								x	x	x							
9 2504 0530	-	600	2,0	28								x	x	x							
9 2504 0540	-	700	2,0	28								x	x	x							
9 2504 0550	-	770	2,0	28								x	x	x							

SÄGEBLÄTTER HARTMETALL-BESTÜCKT



Alle SPITZNAS-Sägeblätter schneiden auf Zug.
Benötigte Sägeblattlänge = max. Querschnitt + 130 mm.
Weitere Längen und Zahnteilungen auf Anfrage.

MATERIAL
HM-BESTÜCKT

GÜTEKLASSE
HÖCHSTE STANDZEIT
★★★

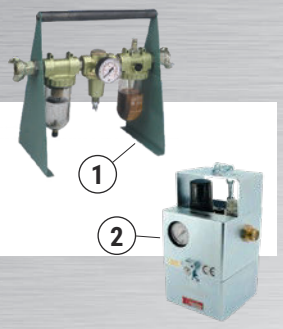
BEST.-NR.	Zähne pro Zoll	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Kunststoff	GFK-Rohr	Hartfaserplatte	Asbestzement	Beton armiert	Ziegelstein	Aluminium (Vollmaterial)	Guss	Duktil-Gussrohr (zementausgeschleudert)	Gussrohr (teerbeschichtet)	Stahl (Vollmaterial)	Bewehrungsstahl	Buntmetall	NE-Metall	Edelstahl	Rostfreier Stahl	Hochfester Stahl (<600 N/mm²)
9 2504 0610	4	300	1,8	50		x		x	x	x		x	x	x							
9 2504 0620	4	400	1,8	50		x		x	x	x		x	x	x							
9 2504 0630	4	500	1,8	50		x		x	x	x		x	x	x							
9 2504 0640	4	600	1,8	50		x		x	x	x		x	x	x							
9 2504 0650	4	770	1,8	50		x		x	x	x		x	x	x							

SYSTEM-ZUBEHÖR

SYSTEM-ZUBEHÖR

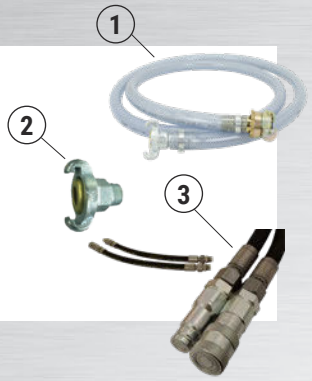
WARTUNGSEINHEITEN

BEST.-NR.	Pos.	Bezeichnung
9 2406 0260	1	Wartungseinheit tragbar mit Druckregler 3/4"
9 2406 0650	2	Wartungseinheit tragbar mit Schutzgehäuse und Druckregler 3/4"



SCHLÄUCHE UND MEHR

BEST.-NR.	Pos.	Bezeichnung
9 3610 0410	1	Druckluft-Schlauch LW 13 mm, 2,5 m Länge, mit Klauenkupplung
9 3610 0420	1	Druckluft-Schlauch LW 16 mm, 2,5 m Länge, mit Klauenkupplung
9 3610 0430	1	Druckluft-Schlauch LW 19 mm, 2,5 m Länge, mit Klauenkupplung
9 2102 0020	2	Klauenkupplung, Metalldichtung, 3/4" innen
2 1317 9010	3	Hydraulik-Schlauchsatz für 5 1220 und 5 1230



SONSTIGES ZUBEHÖR

BEST.-NR.	Pos.	Bezeichnung	Für Type
2 2406 9900	1	Sicherheitsblock (Eingangsdruck bis 350 bar, max. 50 l/min)	5 1220, 5 1223
9 9910 0080	2	Transportkoffer	5 1212
5 1212 9000	2	Transportkoffer	5 1215, 5 1220, 5 1230
9 9902 0120	3	Multifunktionsöl zum Reinigen und Schützen	

Weiteres Zubehör auf Anfrage.



SÄGEN-PROGRAMM













1121D

SPITZNAS
CUSTOMIZED POWER SOLUTIONS

Maschinenfabrik GmbH I Fellerstrasse 4 I 42555 Velbert
Tel: +49 2052 605-0 I Fax: +49 2052 605-29
E-Mail: vertrieb@spitznas.de I www.spitznas.de