SPITZNAS
CUSTOMIZED POWER SOLUTIONS



ROHRTRENN-MASCHINEN

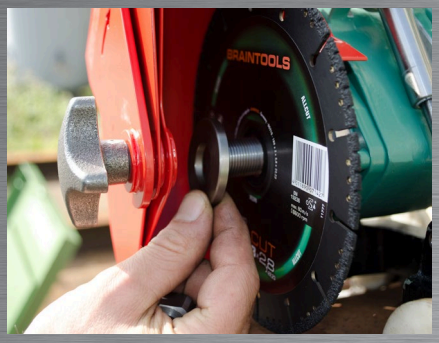
WERKZEUGE FÜR DEN PROFI

DRUCKLUFT

HYDRAULIK

ATEX

SYSTEM-
KONZEPTION



Werkzeugaufnahme



Druckluftanschluss
mit Sensorblock



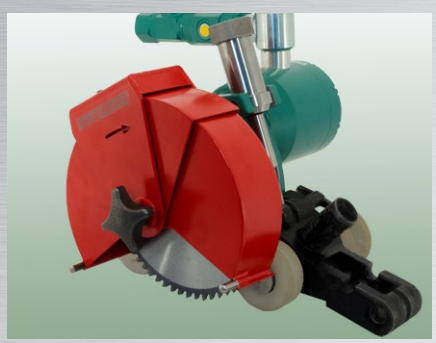
Verstelleinrichtung für die
Eintauchtiefe des Sägeblattes

ATEX-Schutzbereich
zugelassen





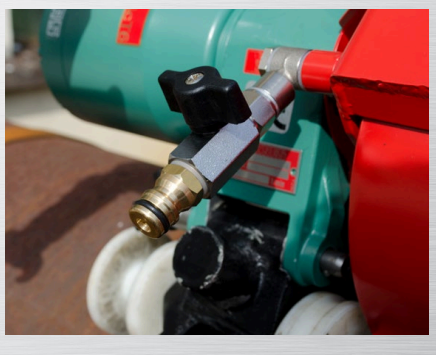
Schutzhaube



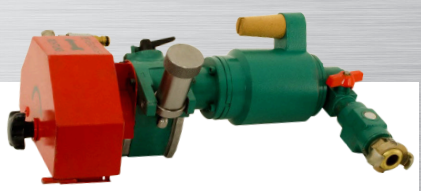
Druckluft- oder Hydraulik-Antrieb



Wasseranschluss



DRUCKLUFT-ANTRIEBSEINHEIT



Die Druckluft-Antriebseinheit mit zwei Getriebestufen für das **Trennen und Anfasen** von Rohren folgender Materialien:

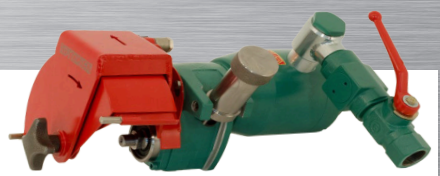
- **Duktil**
- **Beton**
- **Zement**
- **Ton**
- **NE-Metall**
- **Kunststoff**
- **PE**
- **PVC**
- **GFK**

DRUCKLUFT | **BETRIEBSDRUCK** 6 Bar | **ATEX**

BEST.-NR.	ATEX-Kennzeichnung	Leistung	Luftverbrauch	Sägeblatt Ø max.	Werkzeugaufnahme	Drehzahl Stufe 1	Drehzahl Stufe 2	Schnitttiefe max.	Höhe	Schalldruckpegel LpA	Vibrationswert	Gewicht
		kW	m³/min	mm	mm	1/min	1/min	mm	mm	dB(A)	m/s²	kg
5 8002 7000	II2GExhIIBT6Gb	1,8	2,2	180	22,2/30,0	1.800	350	50	250	98,0	<2,5	13,0

Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsdaten bei 6 bar Betriebsdruck.

DRUCKLUFT-ANTRIEBSEINHEIT



Die Druckluft-Antriebseinheit mit hohem Drehmoment für das **Trennen** von **Stahlrohren,** Trennen von folgenden Materialien ist möglich:

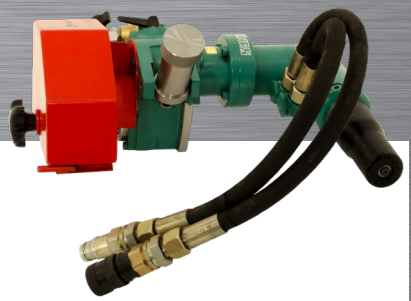
- **Stahl**
- **Edelstahl**
- **Duktil**
- **Beton**
- **Zement**
- **Ton**
- **Kunststoff**
- **PE**
- **PVC**
- **GFK**
- **NE-Metall**

DRUCKLUFT | **BETRIEBSDRUCK** 6 Bar | **ATEX**

BEST.-NR.	ATEX-Kennzeichnung	Leistung	Luftverbrauch	Sägeblatt Ø max.	Werkzeugaufnahme	Drehzahl leer	Schnitttiefe max.	Höhe	Schalldruckpegel LpA	Vibrationswert	Gewicht
		kW	m³/min	mm	mm	1/min	mm	mm	dB(A)	m/s²	kg
5 8010 0050	II2GExhIIBT6Gb	2,4	3,0	180	22,2/30,0	1.800	50	250	98,0	<2,5	12,5
5 8011 0050	IM2ExhIMbT6	2,4	3,0	180	22,2/30,0	1.800	50	250	98,0	<2,5	17,5

Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsdaten bei 6 bar Betriebsdruck.

HYDRAULIK-ANTRIEBSEINHEIT



Die Hydraulik-Antriebseinheit mit zwei Getriebestufen/stufenlos regelbar zum Trennen und Anfasen von Rohren aus folgenden Materialien:

- **Stahl**
- **Edelstahl**
- **Duktil**
- **Beton**
- **Zement**
- **Ton**
- **Kunststoff**
- **PE**
- **PVC**
- **GFK**
- **NE-Metall**

HYDRAULIK | **BETRIEBSDRUCK** 90-140 bar[1]/140-180 bar[2] | **ATEX**

BEST.-NR.	ATEX-Kennzeichnung	Leistung	Volumenstrom	Sägeblatt Ø max.	Werkzeugaufnahme	Drehzahl Stufe 1	Drehzahl Stufe 2	Schnitttiefe max.	Höhe	Schalldruckpegel LpA	Vibrationswert	Gewicht
		kW	l/min	mm	mm	1/min	1/min	mm	mm	dB(A)	m/s²	kg
5 8006 7000[1)]	II2GExhIIBT6Gb	2,0	15-50	180	22,2/30,0	950	200	50	250	98,0	<2,5	13,0
5 8016 0050[2)]	II2GExhIIBT5Gb	2,3	20-23	180	22,2/30,0	0-1.050*		50	250	98,0	<2,5	14,9

Technische Änderungen vorbehalten. [2)]stufenlos verstellbar Leistungsdaten bei 90[1)] bar/140[2)] bar Betriebsdruck.

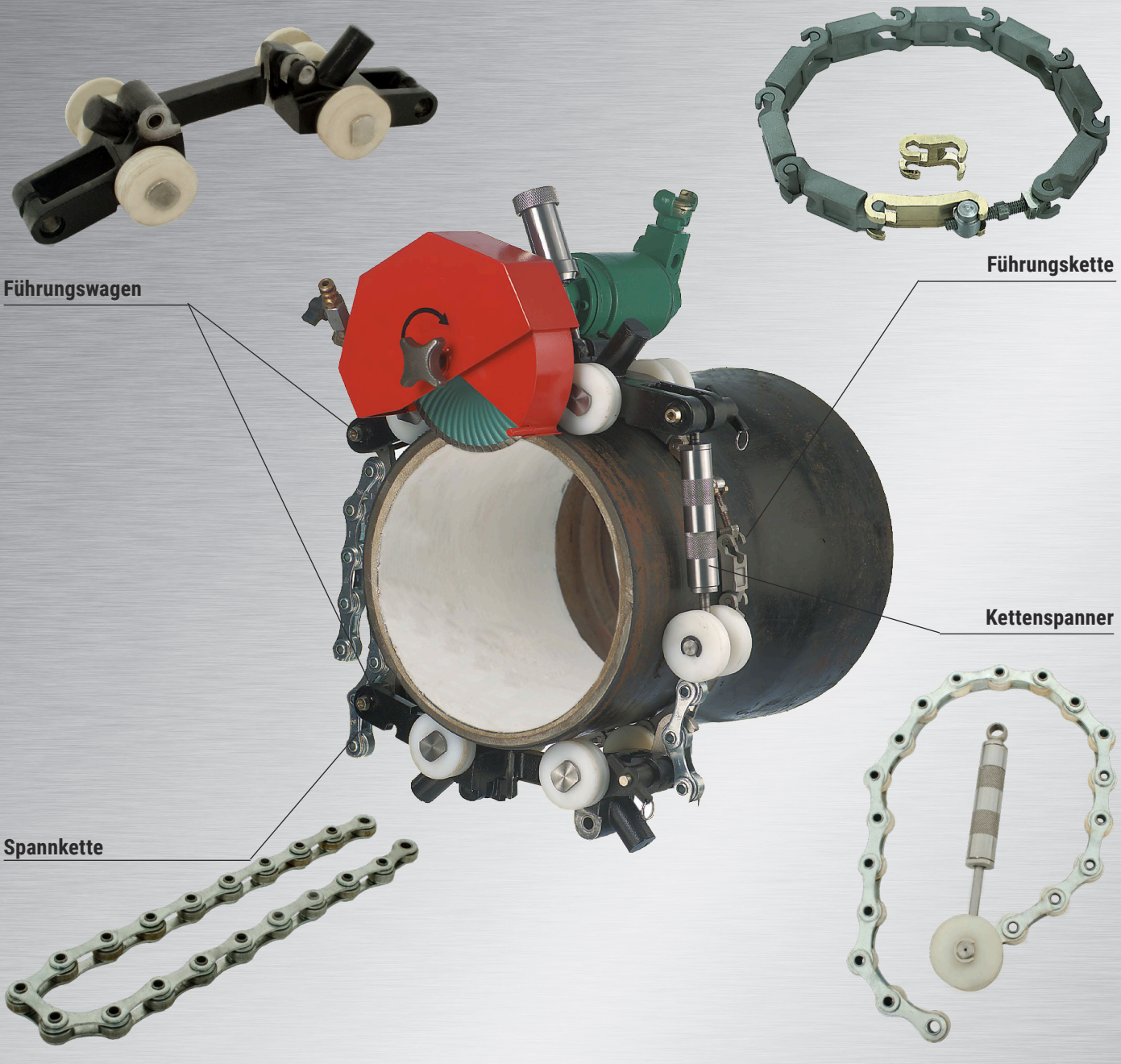
TECHNISCHE DATEN

SYSTEM-ZUBEHÖR

AUFBAUELEMENTE

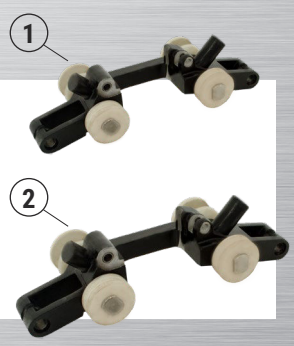
Nennen Sie uns einfach Ihren speziellen Einsatzfall und wir stellen Ihnen Ihre Rohrtrennmaschine mit allem benötigten Zubehör individuell zusammen.

Rohr-Ø / BEST.-Nr. [mm]	Führungswagen klein	Führungswagen groß	Kettenspanner	Spannkette	Führungskette
300-400	1 x **5 8010 8090**		1 x **5 8003 8300**		1 x **5 8002 8760**
400-800	1 x **5 8010 8090**	1 x **5 8010 8100**	1 x **5 8002 8400**	1 x **5 8002 8710**	1 x **5 8002 8780**
600-900		2 x **5 8010 8100**	2 x **5 8002 8400**		1 x **5 8002 8810**
400-1400	1 x **5 8010 8090**	2 x **5 8010 8100**	2 x **5 8002 8400**	1 x **5 8002 8710**	1 x **5 8002 8820**
400-1600	2 x **5 8010 8090**	2 x **5 8010 8100**	2 x **5 8002 8400**	2 x **5 8002 8710**	1 x **5 8002 8830**



FÜHRUNGSWAGEN

BEST.-NR.	Pos.	Bezeichnung
5 8010 8090	1	Führungswagen klein (Aluminium)
5 8011 8090	1	Führungswagen klein (Zamak)
5 8010 8100	2	Führungswagen groß (Aluminium)
5 8011 8100	2	Führungswagen groß (Zamak)



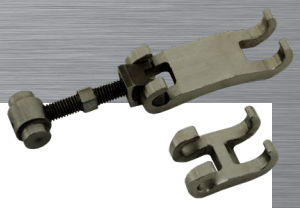
FÜHRUNGSKETTEN

BEST.-NR.	Bezeichnung	für Rohr-Ø [mm]
5 8002 8760	Führungskette inkl. Spannschloss und 24 Kettenglieder	≤ 400
5 8002 8770	Führungskette inkl. Spannschloss und 35 Kettenglieder	≤ 600
5 8002 8780	Führungskette inkl. Spannschloss und 46 Kettenglieder	≤ 800
5 8002 8810	Führungsketteninkl. Spannschloss und 57 Kettenglieder	≤ 1000
5 8002 8790	Führungskette inkl. Spannschloss und 68 Kettenglieder	≤ 1200
5 8002 8820	Führungskette inkl. Spannschloss und 79 Kettenglieder	≤ 1400
5 8002 8830	Führungskette inkl. Spannschloss und 90 Kettenglieder	≤ 1600



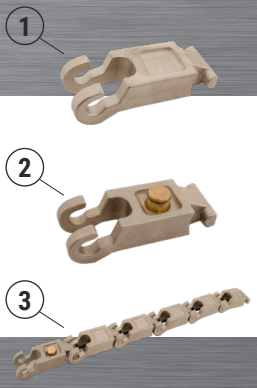
SPANNSCHLOSS

BEST.-NR.	Bezeichnung
5 8002 6800	Spannschloss komplett



KETTENGLIED

BEST.-NR.	Pos.	Bezeichnung
5 8001 8750	1	Kettenglied, Länge 57 mm
5 8001 8760	2	Kettenglied, Länge 57 mm, mit Magnet
5 8001 8860	3	Kettenglieder 5er Pack (vormontiert)
5 8001 8960	3	Kettenglieder 6er Pack mit Magnet (vormontiert)



SYSTEM-ZUBEHÖR

SYSTEM-ZUBEHÖR

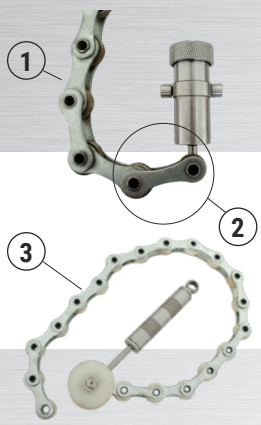
SPANNKETTE

BEST.-NR.	Bezeichnung
5 8002 8710	Spannkette, Länge 950 mm



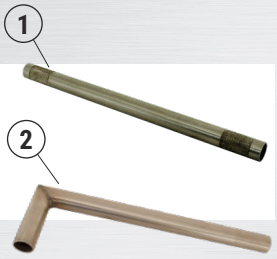
KETTENSPANNER FÜR SPANNKETTE

BEST.-NR.	Pos.	Bezeichnung
5 8003 8300	1	Kettenspanner klein komplett
9 4902 0100	2	Kettenschloss für Kettenspanner klein Typ 5 8003 8300
5 8002 8400	3	Kettenspanner groß komplett



VORSCHUBROHR

BEST.-NR.	Pos.	Bezeichnung
5 8002 9500	1	Vorschubrohr
5 8010 9500	2	Vorschubrohr, abgewinkelt auf 90° für beengte Räume



WERKZEUGSATZ

BEST.-NR.	Bezeichnung
5 8002 9200	Werkzeugsatz



TRANSPORTBEHÄLTER

BEST.-NR.	Bezeichnung
5 8002 9300	Transport-Stahlbehälter mit Einlegeböden



HARTMETALL-TRENNSCHEIBEN

BEST.-NR.	Scheiben-Ø [mm]	Zentrier-Ø [mm]	Schnitttiefe max. [mm]	Zum Trennen von
9 2503 0090	160	30,0	40	Stahl, Edelstahl ab 4 mm Wandstärke, Kunststoff, PE, PVC
9 2503 0120	180	30,0	50	
9 2503 0130	200	30,0	60	



DIAMANT-TRENNSCHEIBEN

BEST.-NR.	Scheiben-Ø [mm]	Zentrier-Ø [mm]	Schnitttiefe max. [mm]	Zum Trennen von
9 2503 0050	150	22,2	35	Guss, Duktilrohr, Beton, Zement, Ton, GFK
9 2503 0100	180	22,2	50	



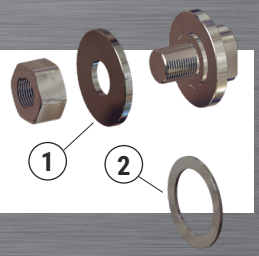
ANFASFRÄSER

BEST.-NR.	Fräser-Ø [mm]	Ausführung	Zum Fräsen von	Für Type
9 2530 7040	100	Prismenfräser 45°	Stahl, Kunststoff, PE, PVC	5 8002, 5 8006, 5 8016
9 2530 7060	100	Prismenfräser 60°		
9 2530 7090	100	Prismenfräser 90°		



ADAPTER FÜR KREISSÄGENBLATT

BEST.-NR.	Pos.	Bezeichnung	Zentrier-Ø [mm]
5 8010 9720	1	Adapter komplett	30,0
5 8002 8020	2	Adapterring	22,2/30,0

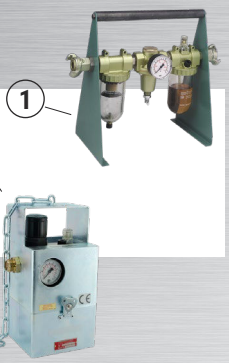


SYSTEM-ZUBEHÖR

SYSTEM-ZUBEHÖR

WARTUNGSEINHEITEN

BEST.-NR.	Pos.	Bezeichnung
9 2406 0260	1	Wartungseinheit tragbar mit Druckregler 3/4"
9 2406 0650	2	Wartungseinheit tragbar mit Schutzgehäuse und Druckregler 3/4"



WASSERTANK

BEST.-NR.	Bezeichnung
5 8002 9100	Wassertank 10 l



MULTI-ÖL-SPRAY

BEST.-NR.	Bezeichnung
9 9902 0120	Multifunktionsöl zum Reinigen und Schützen



Weiteres Zubehör auf Anfrage.

SÄGEN-PROGRAMM













0220D1

SPITZNAS
CUSTOMIZED POWER SOLUTIONS

Maschinenfabrik GmbH I Fellerstrasse 4 I 42555 Velbert
Tel: +49 2052 605-0 I Fax: +49 2052 605-29
E-Mail: vertrieb@spitznas.de I www.spitznas.de