SPITZNAS
CUSTOMIZED POWER SOLUTIONS





KREIS-SÄGEN

WERKZEUGE FÜR DEN PROFI

DRUCKLUFT

HYDRAULIK

ATEX

SYSTEM-KONZEPTION



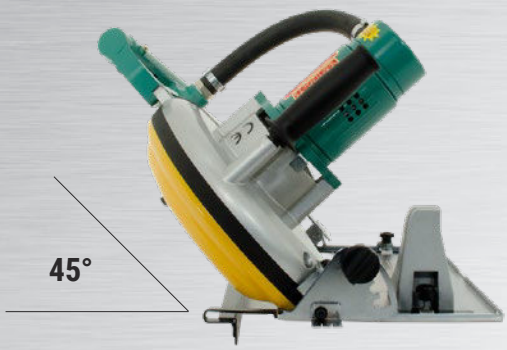
Sicherheits-Tastenventil
mit Einschaltsperre



Schutzhaube
mit Spänesammler



Gehrungsschnitte bis max. 45°
(Type 5 115 und 5 1116)

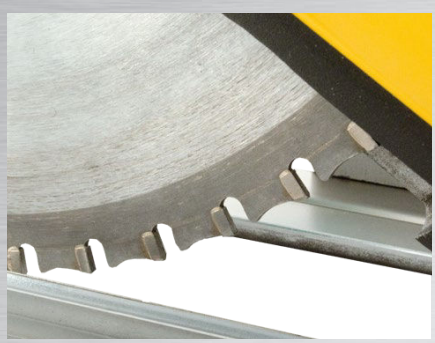




ATEX-Schutzbereich
zugelassen



Trockenschnitt-Sägeblatt



Zusatzhandgriff



Schnitttiefeneinstellung



DRUCKLUFT

Die pneumatischen Kreissägen für universellen Einsatz, auch im explosionsgefährdeten Bereich.



Type 5 1116



Type 5 1115



Type 5 1117

DRUCKLUFT | **BETRIEBSDRUCK** 6 Bar | **ATEX**

BEST.-NR.	ATEX-Kennzeichnung	Sägeblatt Ø max.	Leistung	Luftverbrauch	Schnitttiefe max. 90°	45°	Aufnahme Sägeblatt Ø	Schalldruckpegel LpA	Vibrationswert	Gewicht
		mm	kW	m³/min	mm	mm	mm	dB(A)	m/s²	kg
5 1116 0010	II2GExhIIBT5Gb	180	1,30	1,50	65,0	40,0	30/20/19/16	95,0	<2,5	6,5
5 1116 0070[1)]	II2GExhIIBT5Gb	180	1,30	1,50	65,0	40,0	30/20/19/16	95,0	<2,5	6,5
5 1115 0010	II2GExhIIBT5Gb	230	1,50	2,00	84,0	56,0	30/25,4/20	103,0	<2,5	8,4
5 1115 0070[1)]	II2GExhIIBT5Gb	230	1,50	2,00	84,0	56,0	30/25,4/20	103,0	<2,5	8,4
5 1117 0010	II3GExhIIBT5Gc	320	1,80	2,00	120,0	-	25,4	95,0	<2,5	11,0
5 1117 0070[1)]	II3GExhIIBT5Gc	320	1,80	2,00	120,0	-	25,4	95,0	<2,5	11,0

Technische Änderungen vorbehalten. [1)] mit Abluftanschluss Leistungsdaten bei 6 bar Betriebsdruck.

FÜHRUNGSSCHIENE

Die Führungsschiene mit federunterstütztem Spannsystem hat einen Spannbereich von 600 mm bis 1.200 mm.



BEST.-NR.	Bezeichnung	Für Type
5 1115 9200	Führungsschiene, einstellbar (600-1.200 mm) mit integriertem Spannsystem	5 1115

HYDRAULIK

Die hydraulischen Kreissägen für universellen Einsatz, auch für Unterwasserarbeiten.



Type 5 1128



Type 5 1127

HYDRAULIK | **BETRIEBSDRUCK** 140/140-180* Bar | **ATEX** | **UNTERWASSER ARBEITEN**

BEST.-NR.	ATEX-Kennzeichnung	Sägeblatt Ø max.	Leistung	Volumenstrom	Schnitttiefe max. 90°	45°	Aufnahme Sägeblatt Ø	Schalldruckpegel LpA	Vibrationswert	Gewicht
		mm	kW	l/min	mm	mm	mm	dB(A)	m/s²	kg
5 1128 0010	II2GExhIIBT5Gb	180	2,30	20	60,0	35,0	16/19/20/30	85,0	<2,5	10,2
5 1127 0010*	II3GExhIIBT5Gc	320	2,30	20-23	120,0	-	25,4	85,0	<2,5	12,2

Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsdaten bei 140 bar Betriebsdruck.

TECHNISCHE DATEN

SYSTEM-ZUBEHÖR



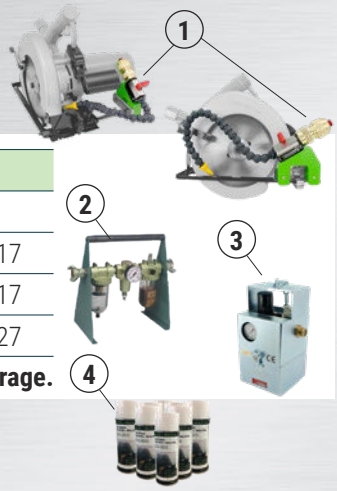
SÄGEBLÄTTER - HARTMETALL

Alle SPITZNAS-Hartmetall-Sägeblätter sind für Trockenschnitt geeignet.
Merkmale: - schockresistent - optimierte Schnittleistung (durch geringe Schnittbreite) - schnell und effizient

BEST.-NR.	Ø	Zentrier-aufnahme	Zähne-zahl	Schnitt-breite	Materialstärke			Material					
					< 5	5-10	>10						
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	Kunststoff	Plexiglas	Aluminium	Stahl	Edelstahl	Kupfer
9 2503 0120	180	30,0	36	1,85	x	x	x	x	x	x	x	x	x
9 2503 0230	180	20,0	48	2,0	x	x	x	x	x	x	x	x	x
9 2503 0240	180	20,0	48	1,6	x	x		x	x	x	x	x	x
9 2503 0110	230	25,4	48	2,0		x	x				x	x	x
9 2503 0160	230	25,4	60	2,0		x	x	x	x	x	x	x	x
9 2503 0170	230	25,4	68	2,0		x		x	x	x	x	x	x
9 2503 0180	230	25,4	84	2,0	x	x		x	x	x	x	x	x
9 2503 0190[1)]	230	25,4	48	2,0		x	x				x	x	x
9 2503 0140	320	25,4	84	2,2	x	x	x	x	x	x	x	x	x
9 2503 0150[1)]	320	25,4	84	2,2	x	x	x	x	x	x	x	x	x

[1)] beschichtet (für höhere Standzeit)

WEITERES ZUBEHÖR



BEST.-NR.	Pos.	Bezeichnung	Für Type
5 1116 9300	1	Wasseranschluss komplett	5 1116
9 2406 0260	2	Wartungseinheit tragbar mit Druckregler 3/4“	5 1115 - 5 1117
9 2406 0650	3	Wartungseinheit tragbar mit Schutzgehäuse und Druckregler 3/4“	5 1115 - 5 1117
9 9902 0120	4	Multifunktionsöl zum Reinigen und Schützen	5 1115 - 5 1127

Weiteres Zubehör auf Anfrage.

SÄGEN-PROGRAMM

BANDSÄGEN



SÄBELSÄGEN



KETTENSÄGEN



STICHSÄGEN



KREISSÄGEN



ROHRTRENNMASCHINEN



0221D

SPITZNAS
CUSTOMIZED POWER SOLUTIONS

Maschinenfabrik GmbH I Fellerstrasse 4 I 42555 Velbert
Tel: +49 2052 605-0 I Fax: +49 2052 605-29
E-Mail: vertrieb@spitznas.de I www.spitznas.de