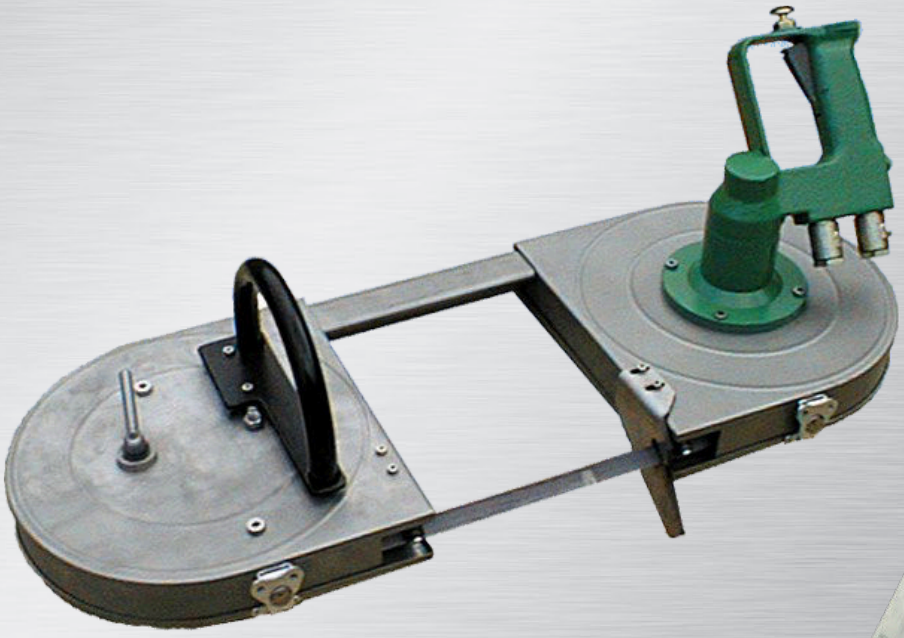
SPITZNAS
CUSTOMIZED POWER SOLUTIONS





BANDSÄGEN

WERKZEUGE FÜR DEN PROFI

DRUCKLUFT

HYDRAULIK

ELEKTRO

ATEX

SYSTEM-
KONZEPTION



Knebel- oder
Bügelgriff

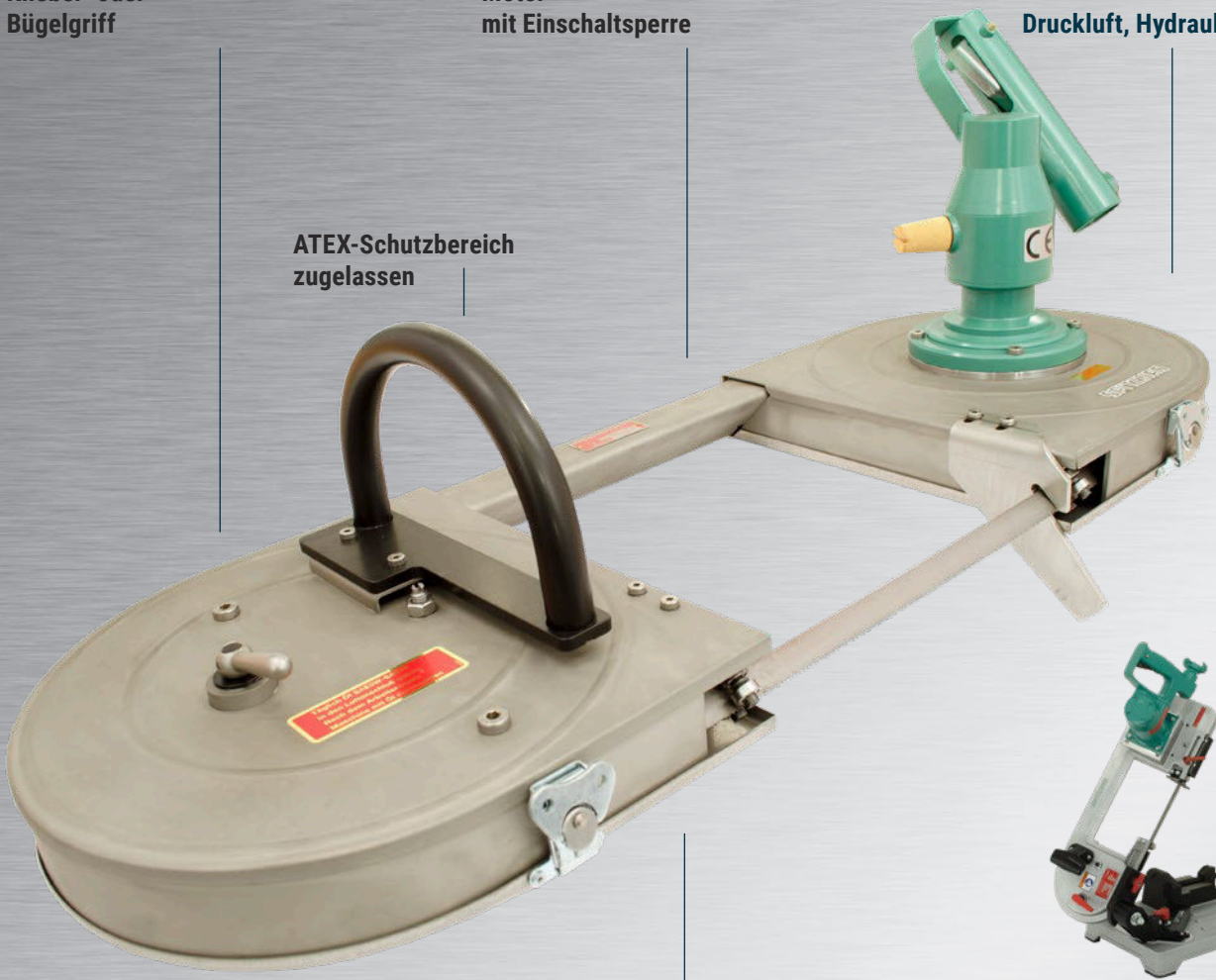


Motor
mit Einschaltsperre



Ausführung in
Druckluft, Hydraulik oder Elektro

ATEX-Schutzbereich
zugelassen

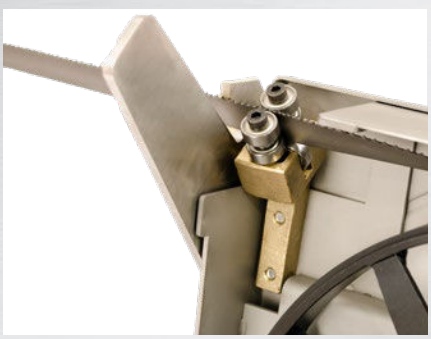




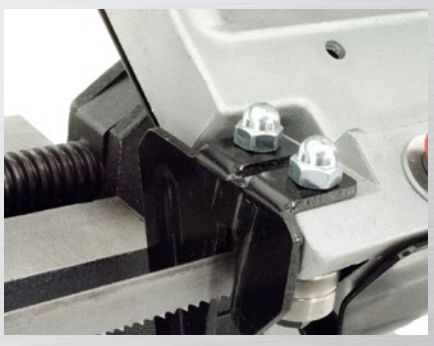
Laufrollenabdeckung



Sägebandführung



Type 5 6093 0010 mit Spannvorrichtung



DRUCKLUFT





Type 5 6093 0010[1)]

Die Druckluft-Bandsäge ist das ideale Werkzeug für alle Schneidarbeiten auch in ATEX-Schutzbereichen.

DRUCKLUFT | **BETRIEBSDRUCK** 6 Bar | **ATEX**

BEST.-NR.	ATEX-Kennzeichnung	Leistung	Luft-verbrauch	Type	Schnittöffnung max. Ø	Schnittöffnung max. □	Schalldruck-pegel LpA /LwA	Vibrations-wert	Gewicht
		kW	m³/min		mm	mm	dB(A)	m/s²	kg
5 6093 0100	II2GExhIIBT6Gb	0,5	0,55	3 1/8" x 5 7/8"	80	80x150	87,0/96,0	<2,5	7,9
5 6093 0010[1)]	II2GExhIIBT6Gb	0,5	0,55	3 1/8" x 3 7/8"	80	80x100	87,0/96,0	<2,5	18,7
5 6030 0010	IM2ExhIMbT6	0,7	0,90	4"x4"	107	107x120	76,0/85,0	<2,5	9,5
5 6032 0010	IM2ExhIMbT6	0,7	0,90	4"x7"	120	120x180	76,0/85,0	<2,5	9,9
5 6031 0010	IM2ExhIMbT6	1,0	1,20	7"x7"	180	180x180	82,0/91,0	<2,5	13,0
5 6062 0010	IM2ExhIMbT6	1,0	1,20	7"x9"	180	180x240	87,0/96,0	<2,5	16,0

Technische Änderungen vorbehalten. [1)]Ausführung mit Spannvorrichtung Leistungsdaten bei 6 bar Betriebsdruck.

HYDRAULIK



Die kompakte hydraulische Bandsäge für Schneidarbeiten mit erhöhtem Leistungsbedarf.

Hydraulik-Schlauchsatz Kupplungen:
1/2"FF-Flat-Face Kupplung, ISO 16028, 1/2"BSP/BG2.

HYDRAULIK | **BETRIEBSDRUCK** 80 (140) Bar | **ATEX**

BEST.-NR.	ATEX-Kennzeichnung	Leistung	Volumen-strom	Type	Schnittöffnung max. Ø	Schnittöffnung max. □	Schalldruck-pegel LpA/LwA	Vibrations-wert	Gewicht
		kW	l/min		mm	mm	dB(A)	m/s²	kg
5 6043 0010	II2GExhIIBT6Gb	1,5	15-50	4"x4"	107	107x120	81,7/92,7	2,6	10,0
5 6042 0010	II2GExhIIBT6Gb	1,5	15-50	4"x7"	120	120x180	81,4/92,4	2,8	10,4
5 6041 0010	II2GExhIIBT6Gb	1,5	12-50	7"x7"	180	180x180	81,7/92,7	2,7	13,5
5 6054 0010	II2GExhIIBT6Gb	1,5	12-50	7"x9"	180	180x240	81,5/92,5	2,7	16,1

Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsdaten bei 80 bar Betriebsdruck.

ELEKTRO



Die elektrische Bandsäge für den individuellen Einsatz zum Schneiden von Rohren bis Ø 180 mm.

ELEKTRO | **BETR.-SPANNUNG** 230 V

BEST.-NR.	ATEX-Kennzeichnung	Leistungs-abgabe	Betriebs-spannung	Type	Schnittöffnung max. Ø	Schnittöffnung max. □	Schalldruck-pegel LpA/LwA	Vibrations-wert	Gewicht
		kW	V		mm	mm	dB(A)	m/s²	kg
5 6078 0010		0,45	230	7"x7"	180	180x180	82,0/93,0	2,7	14,2
5 6079 0010		0,45	230	7"x9"	180	180x240	82,0/93,0	2,7	14,7

Technische Änderungen vorbehalten.

TECHNISCHE DATEN

SYSTEM-ZUBEHÖR

SÄGEBÄNDER

Zähne pro Zoll	Für Type 4"x4"	Für Type 4"x7"	Für Type 7"x7"	Für Type 7"x9"	Für Type 5 6093
6/10	**9 2506 0400**	**9 2506 0410**	**9 2506 0450**	**9 2506 0330**	-
8	-	-	**9 2506 0200**	-	-
8/12	**9 2506 0040**	**9 2506 0110**	**9 2506 0240**	**9 2506 0340**	**9 2506 0650**
10/14	**9 2506 0030**	**9 2506 0100**	**9 2506 0230**	**9 2506 0350**	**9 2506 0660**
14	**9 2506 0020**	**9 2506 0120**	-	-	**9 2506 0670**
18	**9 2506 0010**	-	-	-	**9 2506 0680**
24	**9 2506 0050**	-	-	-	-



SPANNVORRICHTUNGEN

BEST.-NR.	Zum Schneiden von	Für Type
5 6030 9000	Rohre	5 6030 und 5 6043
5 6032 9400	Rohre	5 6032 und 5 6042
5 6031 9400	Rohre	5 6031, 5 6041, 5 6078 und 5 6040
5 6031 9500	Ausbaubögen	5 6031, 5 6041, 5 6078 und 5 6040
5 6032 9500	Ausbaubögen	5 6032 und 5 6042
5 6093 9500	Spannvorrichtung kpl.	5 6093



SONSTIGES ZUBEHÖR

BEST.-NR.	Pos.	Bezeichnung
2 1317 9010	1	Hydraulik-Schlauchsatz für Type 5 6041-43 und 5 6054
9 2406 0260	2	Wartungseinheit tragbar mit Druckregler 3/4"
9 2406 0650	3	Wartungseinheit tragbar mit Schutzgehäuse und Druckregler 3/4"
9 9902 0120	4	Multifunktionsöl zum Reinigen und Schützen

Weiteres Zubehör auf Anfrage.



SÄGEN-PROGRAMM

BANDSÄGEN



SÄBELSÄGEN



KETTENSÄGEN



STICHSÄGEN



KREISSÄGEN



ROHRTRENNMASCHINEN



1221D

SPITZNAS
CUSTOMIZED POWER SOLUTIONS

Maschinenfabrik GmbH I Fellerstrasse 4 I 42555 Velbert
Tel: +49 2052 605-0 I Fax: +49 2052 605-29
E-Mail: vertrieb@spitznas.de I www.spitznas.de