SPITZNAS
CUSTOMIZED POWER SOLUTIONS





AXIAL-SCHLEIFMASCHINEN

WERKZEUGE FÜR DEN PROFI



DRUCKLUFT

HYDRAULIK

SYSTEM-
KONZEPTION



Zusatzhandgriff



Hebelventil mit Sperrklinke oder
Drehventil mit Selbstrückstellung



Seitlicher Luftaustritt







Spannzangenaufnahme
Type 0010 / 0050



Gerade Schleifscheibenaufnahme
mit Schutzhaube Type 0020 / 0030



Konische Schleifscheibenaufnahme
ohne Schutzhaube Type 0060/0070



DRUCKLUFT

Bei Drehzahlen bis **10.000 1/min** bzw. **12.000 1/min** das ideale Werkzeug mit hoher Abtragsleistung.
Unterschiedliche Werkzeugaufnahmen stehen zur Verfügung.
Die Maschinentype mit 24 mm und 30 mm Halsdurchmesser sind optional verlängerbar.



DRUCKLUFT **BETRIEBSDRUCK** 6 Bar

BEST.-NR.	Betätigung	Werkzeugaufnahme für (Ø x Breite x Bohrung)	Drehzahl (leer)	Leistung	Luft-verbrauch	Länge	Hals-Ø	Schalldruck-pegel LpA	Vibrations-wert	Gewicht
		mm	1/min	kW	m³/min	mm	mm	dB(A)	m/s²	kg
1 1465 0010	Drehventil	Spannzange Ø 6 mm	10.000	1,25	1,50	625	-	87,5	<2,5	3,5
0020		Gerade Schleifscheiben mit Schutzhaube, Ø max. 100 mm								
0030		Gerade Schleifscheiben mit Schutzhaube, Ø max. 125 mm								
0040		Formschleifkörper, Ø max. 50 mm, M12								
0050		Spannzange Ø 8 mm								
0060		Konische Schleifscheiben ohne Schutzhaube, Ø 60-70 x 20-25 x Ø20 mm								
0070		Konische Schleifscheiben ohne Schutzhaube, Ø 80 x 20 x Ø 20 mm								
0080		Trennscheibe, Ø max. 125 x 2-6 x 22 mm								
1 1565 0010	Hebelventil	Spannzange Ø 6 mm								
0020		Gerade Schleifscheiben mit Schutzhaube, Ø max. 100 mm								
0030		Gerade Schleifscheiben mit Schutzhaube, Ø max. 125 mm								
0040		Formschleifkörper, Ø max. 50 mm, M12								
0050		Spannzange Ø 8 mm								
0060		Konische Schleifscheiben ohne Schutzhaube, Ø 60-70 x 20-25 x Ø 20 mm								
0070		Konische Schleifscheiben ohne Schutzhaube, Ø 80 x 20 x Ø 20 mm								
0080		Trennscheibe, Ø max. 125 x 2-6 x 22 mm								
1 1495 0010	Drehventil	Spannzange Ø 6 mm	12.000	1,70	1,70	625	-	86,3	3,2	3,5
0020		Gerade Schleifscheiben mit Schutzhaube, Ø max. 100 mm								
0030		Gerade Schleifscheiben mit Schutzhaube, Ø max. 125 mm								
0040		Formschleifkörper, Ø max. 50 mm, M12								
0050		Spannzange Ø 8 mm								
0060		Konische Schleifscheiben ohne Schutzhaube, Ø 60-70 x 20-25 x Ø 20 mm								
0070		Konische Schleifscheiben ohne Schutzhaube, Ø 80 x 20 x Ø 20 mm								
0080		Trennscheibe, Ø max. 125 x 2-6 x 22 mm								
1 1595 0010	Hebelventil	Spannzange Ø 6 mm								
0020		Gerade Schleifscheiben mit Schutzhaube, Ø max. 100 mm								
0030		Gerade Schleifscheiben mit Schutzhaube, Ø max. 125 mm								
0040		Formschleifkörper, Ø max. 50 mm, M12								
0050		Spannzange Ø 8 mm								
0060		Konische Schleifscheiben ohne Schutzhaube, Ø 60-70 x 20-25 x Ø 20 mm								
0070		Konische Schleifscheiben ohne Schutzhaube, Ø 80 x 20 x Ø 20 mm								
0080		Trennscheibe, Ø max. 125 x 2-6 x 22 mm								

Technische Änderungen vorbehalten.

Leistungsdaten bei 6 bar Betriebsdruck.

TECHNISCHE DATEN

TECHNISCHE DATEN

DRUCKLUFT

Bei Drehzahlen bis **10.000 1/min** bzw. **12.000 1/min** das ideale Werkzeug mit hoher Abtragsleistung.
Unterschiedliche Werkzeugaufnahmen stehen zur Verfügung.
Die Maschinentype mit 24 mm und 30 mm Halsdurchmesser sind optional verlängerbar.



DRUCKLUFT **BETRIEBSDRUCK** 6 Bar

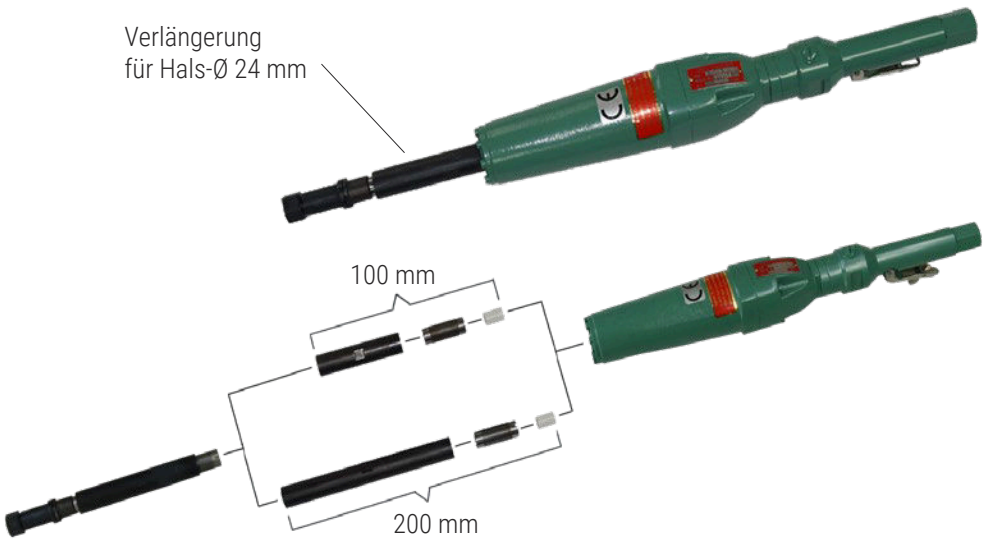
BEST.-NR.	Betätigung	Werkzeugaufnahme für (Ø x Breite x Bohrung)	Drehzahl (leer)	Leistung	Luft-verbrauch	Länge	Hals-Ø	Schalldruck-pegel LpA	Vibrations-wert	Gewicht
		mm	1/min	kW	m³/min	mm	mm	dB(A)	m/s²	kg
1 1466 0010	Drehventil	Spannzange Ø 6 mm	10.000	1,25	1,50	612	24	87,5	<2,5	4,9
0040		Formschleifkörper, Ø max. 50 mm, M12								
0050		Spannzange Ø 8 mm								
1 1566 0010	Hebelventil	Spannzange Ø 6 mm								
0040		Formschleifkörper, Ø max. 50 mm, M12								
0050		Spannzange Ø 8 mm								
1 1496 0010	Drehventil	Spannzange Ø 6 mm	12.000	1,70	1,70	612	24	86,3	3,2	4,9
0040		Formschleifkörper, Ø max. 50 mm, M12								
0050		Spannzange Ø 8 mm								
1 1596 0010	Hebelventil	Spannzange Ø 6 mm								
0040		Formschleifkörper, Ø max. 50 mm, M12								
0050		Spannzange Ø 8 mm								
1 1461 0010	Drehventil	Spannzange Ø 6 mm	10.000	1,25	1,50	1.010	30	88,5	<2,5	5,0
0040		Formschleifkörper, Ø max. 50 mm, M12								
0050		Spannzange Ø 8 mm								
1 1561 0010	Hebelventil	Spannzange Ø 6 mm								
0040		Formschleifkörper, Ø max. 50 mm, M12								
0050		Spannzange Ø 8 mm								
1 1491 0010	Drehventil	Spannzange Ø 6 mm	12.000	1,70	1,70	1.010	30	87,5	3,2	5,0
0040		Formschleifkörper, Ø max. 50 mm, M12								
0050		Spannzange Ø 8 mm								
1 1591 0010	Hebelventil	Spannzange Ø 6 mm								
0040		Formschleifkörper, Ø max. 50 mm, M12								
0050		Spannzange Ø 8 mm								

Technische Änderungen vorbehalten.

Leistungsdaten bei 6 bar Betriebsdruck.

VERLÄNGERUNGEN

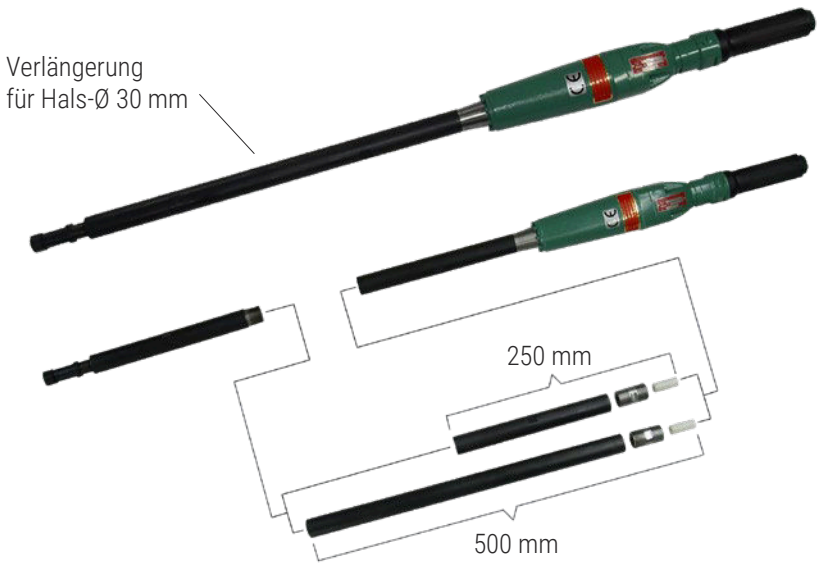
Zusätzliche Verlängerungen -miteinander kuppelbar- erlauben eine max. Halslänge von 1.250 mm, die zwischen Motorkörper und Schleifspindelabtrieb montiert werden.



BEST.-NR.	Bezeichnung	Länge [mm]	Für Hals-Ø [mm]	Für Type
1 1433 7940	Verlängerung	100	24	1 1466, 1 1566, 11496, 1 1596
1 1433 7950	Verlängerung	200		

VERLÄNGERUNGEN

Zusätzliche Verlängerungen -miteinander kuppelbar- erlauben eine max. Halslänge von 1.250 mm, die zwischen Motorkörper und Schleifspindelabtrieb montiert werden.



BEST.-NR.	Bezeichnung	Länge [mm]	Für Hals-Ø [mm]	Für Type
1 1450 7930	Verlängerung	250	30	1 1461, 1 1561, 1 1491, 1 1591
1 1450 7940	Verlängerung	500		

TECHNISCHES ZUBEHÖR

SYSTEM-
KONZEPTION



Werkzeugaufnahme für Schleifscheiben



Robuste und leistungsstarke Antriebseinheit



Drehventil mit Selbstrückstellung oder Hebelventil mit Sperrklinke



Schutzhaube

Gekaplselte Motorzelle mit seitlichem Luftaustritt

Integrierter Öler







DRUCKLUFT

Unserer stärksten Axialschleifmaschinen für höchste Abtragsleistung. Die Maschine hat eine Werkzeugaufnahme für gerade Schleifscheiben mit Schutzhaube Ø max. 150 mm.



DRUCKLUFT **BETRIEBSDRUCK** 6 Bar

BEST.-NR.	Betätigung	Werkzeugaufnahme für (Ø x Breite x Bohrung)	Drehzahl (leer)	Leistung	Luft-verbrauch	Länge	Schalldruck-pegel LpA	Vibrations-wert	Gewicht
		mm	1/min	kW	m³/min	mm	dB(A)	m/s²	kg
1 1655 0010	Drehventil	Gerade Schleifscheiben mit Schutzhaube, Ø max. 150 mm	3.800	1,50	1,50	554	85,0	2,3	5,3
1 1656 0010		Gerade Schleifscheiben mit Schutzhaube, Ø max. 125 mm	4.600	1,60	1,60	554	83,0	3,1	5,1
1 1657 0010		Gerade Schleifscheiben mit Schutzhaube, Ø max. 150 mm	5.800	1,80	1,80	554	83,0	3,2	5,3
1 1658 0010			10.190	2,00	2,20	554	78,0	6,5	5,3
1 1665 0010	Hebelventil	Gerade Schleifscheiben mit Schutzhaube, Ø max. 150 mm	3.800	1,50	1,50	540	85,0	2,3	5,3
1 1666 0010		Gerade Schleifscheiben mit Schutzhaube, Ø max. 125 mm	4.600	1,60	1,60	540	83,0	3,1	5,1
1 1667 0010		Gerade Schleifscheiben mit Schutzhaube, Ø max. 150 mm	5.800	1,80	1,80	540	83,0	3,2	5,3
1 1668 0010			10.190	2,00	2,00	540	78,0	6,5	5,3

Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsdaten bei 6 bar Betriebsdruck.

HYDRAULIK

Durchzugsstarke hydraulische Axialschleifmaschine für schwere Einsätze und hoher Abtragsleistung, auch für Unterwasserarbeiten. Der max. Schleifscheiben-Ø beträgt 200 mm.



HYDRAULIK **BETRIEBSDRUCK** 140 Bar **UNTERWASSER ARBEITEN**

BEST.-NR.	Betätigung	Werkzeug-aufnahme für	Schleifscheiben-ø max.	Drehzahl (leer)	Leistung	Volumen-strom	Länge	Schalldruck-pegel LpA	Vibrations-wert	Gewicht
		mm	mm	1/min	kW	l/min	mm	dB(A)	m/s²	kg
1 1580 0060	Hebelventil	Ø 20/M12	200	7.000	1,80	18,0	665	80,6	<2,5	8,3

Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsdaten bei 140 bar Betriebsdruck.

TECHNISCHE DATEN

SYSTEM-ZUBEHÖR

SCHLÄUCHE MIT ÖLER

Wir empfehlen den Einsatz von Schläuchen mit integriertem Öler, wenn die Wartungseinheit nicht unmittelbar vor der Maschine montiert werden kann.

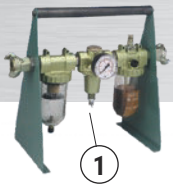
BEST.-NR.	Bezeichnung
9 3610 0180	Handschlauch 2,5 m, LW 10 mm, mit automatischem Öler R 1/4"
9 3610 0350	Handschlauch 2,5 m, LW 13 mm, mit automatischem Öler R 1/2"



WARTUNGSEINHEITEN

Mobile Wartungseinheiten für den sicheren Betrieb und zum Schutz Ihrer Schleifmaschine.

BEST.-NR.	Pos.	Bezeichnung
9 2406 0260	1	Wartungseinheit tragbar mit Druckregler 3/4"
9 2406 0630	2	Wartungseinheit tragbar mit Schutzgehäuse und Druckregler 1/2"
9 2406 0650	2	Wartungseinheit tragbar mit Schutzgehäuse und Druckregler 3/4"





SONSTIGES ZUBEHÖR

Die einfache und sichere Aufbewahrung in unserem Transportkoffer und die Pflege mit unserem Multifunktionsöl gewährleisten einen einwandfreien Zustand Ihrer Maschine.

BEST.-NR.	Pos.	Bezeichnung
9 9910 0090	1	Transportkoffer
9 9902 0020	2	Pneumatiköl 50 ml
9 9902 0470	3	Pneumatiköl 1000 ml
9 9902 0120	4	Multifunktionsöl zum Reinigen und Schützen

Weiteres Zubehör auf Anfrage.







SCHLEIFMASCHINEN-PROGRAMM

AXIAL-KLEINSCHLEIFMASCHINEN



AXIAL-SCHLEIFMASCHINEN



WINKEL-/ UND VERTIKALSCHLEIFMASCHINEN



0721D

SPITZNAS
CUSTOMIZED POWER SOLUTIONS

Maschinenfabrik GmbH I Fellerstrasse 4 I 42555 Velbert
Tel: +49 2052 605-0 I Fax: +49 2052 605-29
E-Mail: vertrieb@spitznas.de I www.spitznas.de