



SPITZNAS
CUSTOMIZED POWER SOLUTIONS



WINKEL-/ UND VERTIKAL- SCHLEIFMASCHINEN

WERKZEUGE FÜR DEN PROFI



DRUCKLUFT



HYDRAULIK



SYSTEM- KONZEPTION



Unterschiedliche
Werkzeugaufnahmen verfügbar



Handgriff links
oder rechts montierbar



Unterwassertaugliche Ausführung
mit Abluftführung nach hinten



Schrupp- oder Schleifscheiben



Abluftführung seitlich



Luftanschluss



DRUCKLUFT

Druckluft-Winkelschleifer stehen in verschiedenen Leistungsklassen und Werkzeugaufnahmen zur Verfügung. Die Type 1 4311 0050 ist ebenfalls für Unterwasserarbeiten einsetzbar.



Type 1 1470 ... / 1 1475



Type 1 4311... / 1 4312 ...



Type 1 5031-44 ...



Type 1 1488 ...



Type 1 2140 ... / 1 2150

DRUCKLUFT 

BETRIEBSDRUCK
6 Bar

UNTERWASSER
ARBEITEN¹⁾ 

BEST.-NR.	Scheiben-ø max.	Betätigung	Drehzahl (leer)	Leistung	Luftverbrauch	Schalldruckpegel LpA	Vibrationswert	Gewicht		
	mm		1/min	kW	m³/min	dB(A)	m/s²	kg		
1 5043 0020	80,00 (für Zopf-/Topfbürste)	Drehventil	8.000	0,70	0,85	85,6	<2,5	2,0		
1 5044 0010		Hebelventil						1,9		
1 1474 0020		Drehventil		1,00				1,25	87,5	2,0
1 1475 0010		Hebelventil								
1 5039 0020	120,00 (für Gummiteller)	Drehventil	8.000	0,70	0,85	85,6	<2,5	2,0		
1 5040 0010		Hebelventil						1,9		
1 1472 0020		Drehventil		1,00				1,25	87,5	2,0
1 1473 0010		Hebelventil								
1 4312 0010	125,00 (für Trenn-/Schruppscheiben)	Drehventil	11.600	0,30	0,64	88,5	<2,5	1,6		
1 4311 0010		Hebelventil						1,7		
1 4311 0050¹⁾		Hebelventil		1,00		2,5				
1 5031 0020		Drehventil	8.000	0,70	0,85	85,6		2,0		
1 5032 0010		Hebelventil							1,9	
1 5035 0020		Drehventil	12.000					2,0		
1 5036 0010		Hebelventil							1,9	
1 1470 0020		Drehventil	8.000	1,00	1,25	87,5		2,0		
1 1471 0010		Hebelventil								
1 1488 0050		178,00 (für Trenn-/Schruppscheiben)	Drehventil	7.200	1,00	1,40		86,5	<2,5	4,3
1 1488 0150	Hebelventil									
1 2150 0010	180,00 (für Trenn-/Schruppscheiben)	Hebelventil	7.200	3,60	3,90	98,5	<2,5	5,9		
1 2140 0010	230,00 (für Trenn-/Schruppscheiben)	Hebelventil	6.500	3,60	3,60	98,5	<2,5	6,0		

Technische Änderungen vorbehalten.

¹⁾ für Unterwasser-Arbeiten einsetzbar

Leistungsdaten bei 6 bar Betriebsdruck.

TECHNISCHE DATEN

SYSTEM- KONZEPTION



Schleifscheiben
bis 180 mm Durchmesser



Hebelventil
mit Einschaltsperr



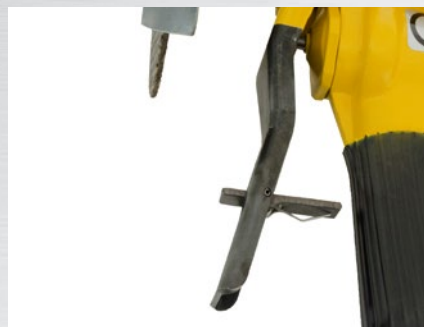
Hydraulikschläuche
mit Schnellverschlusskupplung



Schrupp- oder Schleifscheiben



Hebelventil mit Sperrklinke



Hydraulikan schlüsse



HYDRAULIK

Leistungsstarker Winkelschleifer mit Hydraulikantrieb, maximale Trenn- und Abriebsleistung, auch für den Unterwassereinsatz geeignet.



HYDRAULIK 

BETRIEBSDRUCK
90-140 Bar

UNTERWASSER
ARBEITEN 

BEST.-NR.	Scheiben- ϕ max. (für Unterwasserarbeiten)	Betätigung	Drehzahl (leer)	Leistung	Volumen- strom	Schalldruck- pegel LpA	Vibrations- wert	Gewicht
	mm		1/min	kW	l/min	dB(A)	m/s ²	kg
1 1585 0010	180,00 (125,00) (für Trenn-/Schruppscheiben)	Hebelventil	5.500	1,80	20	94,8	<2,5	7,6

Technische Änderungen vorbehalten.

Leistungsdaten bei 90 bar Betriebsdruck

HYDRAULIK

Die kraftvolle Vertikalschleifmaschine, ideal bei allen schweren Schruppschleifarbeiten und Trennarbeiten, auch für den Unterwassereinsatz geeignet.



HYDRAULIK 

BETRIEBSDRUCK
90-140 Bar

UNTERWASSER
ARBEITEN 

BEST.-NR.	Scheiben- ϕ max.	Betätigung	Drehzahl (leer)	Leistung	Volumen- strom	Schalldruck- pegel LpA	Vibrations- wert	Gewicht
	mm		1/min	kW	l/min	dB(A)	m/s ²	kg
1 2060 0010	230,00 (für Trenn-/Schruppscheiben)	Hebelventil	3.600	3,50	20-45	98,0	3,0	5,8

Technische Änderungen vorbehalten.

Leistungsdaten bei 90 bar Betriebsdruck

TECHNISCHE DATEN

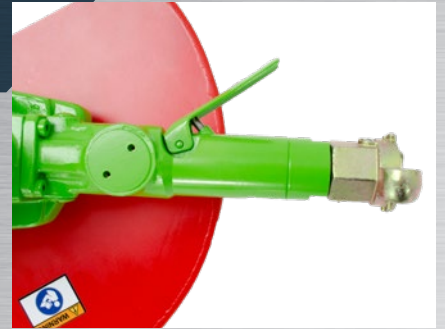
SYSTEM- KONZEPTION



Werkzeugaufnahme
mit Schutzhaube



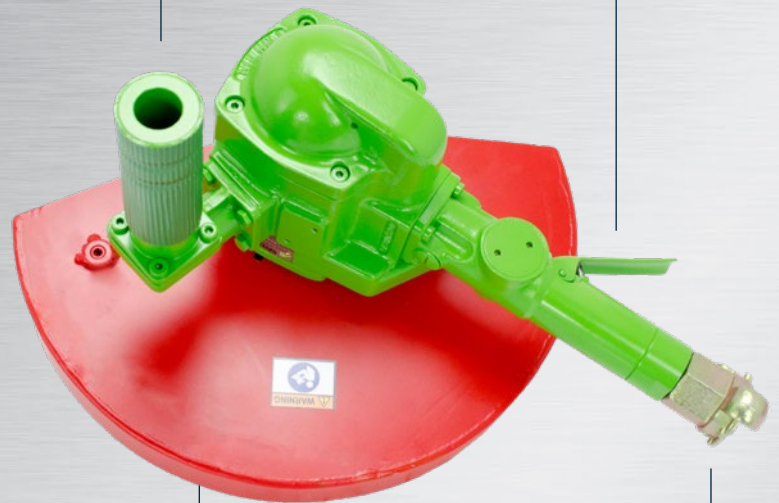
Zusatzhandgriff



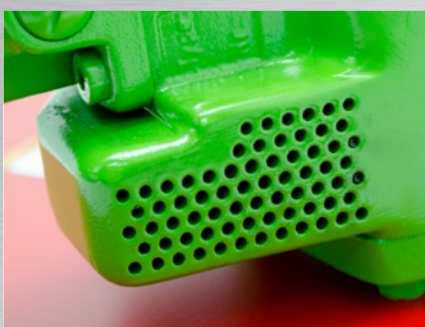
Drehventil oder Hebelventil mit
Selbstrückstellung und Sensorblock



Seitliche Abluftführung



Sicherheits-Sensorblock



Luftanschluss

DRUCKLUFT

Druckluft-Vertikalschleifer stehen in verschiedenen Leistungsklassen und für unterschiedliche Scheibendurchmesser zur Verfügung.



DRUCKLUFT



BETRIEBSDRUCK
6 Bar

BEST.-NR.	Scheiben- \varnothing max. mm	Betätigung	Drehzahl (leer)	Leistung	Luft- verbrauch	Schalldruck- pegel LpA	Vibrations- wert m/s ²	Gewicht kg
			1/min	kW	m ³ /min	dB(A)		
1 1834 0010	125,00 (für Trenn-/Schruppscheiben)	Hebelventil	12.200	1,20	1,25	94,8	<2,5	2,6
1 1840 0010	180,00 (für Trenn-/Schruppscheiben)		8.500	1,00	1,25	95,3		2,9
1 2034 0010			2,70	2,60	89,6	4,4		
1 2040 0010	230,00 (für Trenn-/Schruppscheiben)		6.500	2,30	2,30	98,3		4,7
1 2122 0010	350,00 (für Trenn-/Schruppscheiben)		5.100	3,75	3,20	98,5		10,5

Technische Änderungen vorbehalten.

Leistungsdaten bei 6 bar Betriebsdruck.

TECHNISCHE DATEN

SYSTEM-ZUBEHÖR

SCHLÄUCHE MIT ÖLER

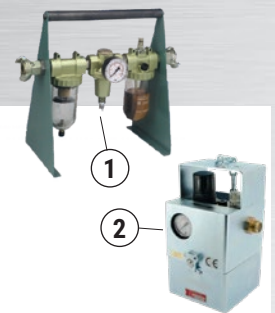
Wir empfehlen den Einsatz von Schläuchen mit integriertem Öler, wenn die Wartungseinheit nicht unmittelbar vor der Maschine montiert werden kann.



BEST.-NR.	Bezeichnung
9 3610 0180	Handschlauch 2,5 m, LW 10 mm, mit automatischem Öler R 1/4"
9 3610 0350	Handschlauch 2,5 m, LW 13 mm, mit automatischem Öler R 1/2"

WARTUNGSEINHEITEN

Mobile Wartungseinheiten für den sicheren Betrieb und zum Schutz Ihrer Schleifmaschine.



BEST.-NR.	Pos.	Bezeichnung
9 2406 0260	1	Wartungseinheit tragbar mit Druckregler 3/4"
9 2406 0630	2	Wartungseinheit tragbar mit Schutzgehäuse und Druckregler 1/2"
9 2406 0650	2	Wartungseinheit tragbar mit Schutzgehäuse und Druckregler 3/4"

SONSTIGES ZUBEHÖR

Die einfache und sichere Aufbewahrung in unserem Transportkoffer und die Pflege mit unserem Multifunktionsöl gewährleisten einen einwandfreien Zustand Ihrer Maschine.



BEST.-NR.	Pos.	Bezeichnung	Für Type
9 1301 0100	1	Einmaulschlüssel SW24 DIN894	
9 1417 0080	2	Zweilochmutterndreher 11-60 (Ø4) mm	
1 4310 6900		Bügelhandgriff	1 4311 ..., 1 4312 ...
9 9910 0090	3	Transportkoffer	1 1470, 1 1472, 1 1474, 1 4312, 1 50...
9 9902 0020	4	Pneumatiköl 50 ml	
9 9902 0470	5	Pneumatiköl 1000 ml	
9 9902 0120	6	Multifunktionsöl zum Reinigen und Schützen	

Weiteres Zubehör auf Anfrage.

SCHLEIFMASCHINEN-PROGRAMM

AXIAL-KLEINSCHLEIFMASCHINEN



AXIAL-SCHLEIFMASCHINEN



WINKEL- / UND VERTIKALSCHLEIFMASCHINEN

