



SUMPFPUMPEN

WERKZEUGE FÜR DEN PROFI



DRUCKLUFT



HYDRAULIK



ATEX



DRUCKLUFT

Die Druckluft-Kreiselpumpe ist für das Pumpen relativ sauberer Flüssigkeiten vorgesehen, z.B. Wasser und Kühlmittel (keine Schleiflüssigkeiten). Die Pumpe ist eine Tauchpumpe, d.h. sie kann vollständig in das Fördermedium eingetaucht werden. Die Abluft wird über ein separate Leitung abgeführt.



BEST.-NR.	Förderleistung bei 10 m Förderhöhe m³/h	Max. Förderhöhe m	Förderauslass mm/Zoll	Luftverbrauch m³/min	Höhe mm	Länge mm	Breite mm	Luftfeinlass 3/4" NPT	Luftauslass 1" NPT	UNTERWASSER ARBEITEN	
										Schalldruckpegel LpA dB(A)	Gewicht kg
7 1103 0010	48	30	50 / 2"	2,8	445	210	229	3/4" NPT	1" NPT	109,0	15,0

Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsdaten bei 6 bar Betriebsdruck.

HYDRAULIK

Die handliche Hydraulik-Kreiselpumpe ist im Gegensatz zu der Druckluft-Kreiselpumpe Type 7 1103 0010 mit einem Hydraulikmotor ausgestattet und wird ebenso für das Pumpen relativ sauberer Flüssigkeiten eingesetzt (wie z.B. Wasser und Kühlmittel).



BEST.-NR.	Förderleistung bei 10 m Förderhöhe m³/h	Max. Förderhöhe m	Förderauslass mm/Zoll	Volumenstrom l/min	Höhe mm	Länge mm	Breite mm	Hydraulikanschluss FlatStarA250-OM/OF-1/2" BSP	UNTERWASSER ARBEITEN	
									Schalldruckpegel LpA dB(A)	Gewicht kg
7 1104 0010	48	30	50 / 2"	15	300	210	229	FlatStarA250-OM/OF-1/2" BSP	109,0	17,6

Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsdaten bei 140 bar Betriebsdruck.

HYDRAULIK

Die hohe Förderleistung zeichnet diese Hydraulik-Kreiselpumpe aus. Die Pumpe ist konzipiert für das Pumpen relativ sauberer Flüssigkeiten wie z.B. Wasser und Kühlmittel (keine Schleiflüssigkeiten) bis zu einer minimalen Eintauchtiefe von 240 mm. Als Tauchpumpe kann sie vollständig in das Fördermedium eingetaucht werden und ist gleichfalls im explosionsgeschützten Bereich einsetzbar.



BEST.-NR.	⚠ ATEX-Kennzeichnung	Förderleistung bei 10 m Förderhöhe m³/h	Max. Förderhöhe m	Förderauslass mm	Volumenstrom l/min	Höhe mm	Länge mm	Breite mm	Hydraulikanschluss 3/4-16UNF-2B	UNTERWASSER ARBEITEN	
										Schalldruckpegel LpA dB(A)	Gewicht kg
7 1106 0010	IM2ExhIIMbT3 II2GExhIIBT3Gb	80	45	DN50-PN10/ Tülle ø 52	30	665	290	495	3/4-16UNF-2B	<70,0	53,0

Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsdaten bei 250 bar Betriebsdruck.

TECHNISCHE DATEN

SYSTEM- KONZEPTION



Drucklufteinlass



Hydraulikanschlüsse



**Leistungsstarker Hydraulikmotor
mit 12 ccm Schluckvolumen**



Förderauslass



**ATEX-Schutzbereich
zugelassen**



Entlüftung für Förderleitung



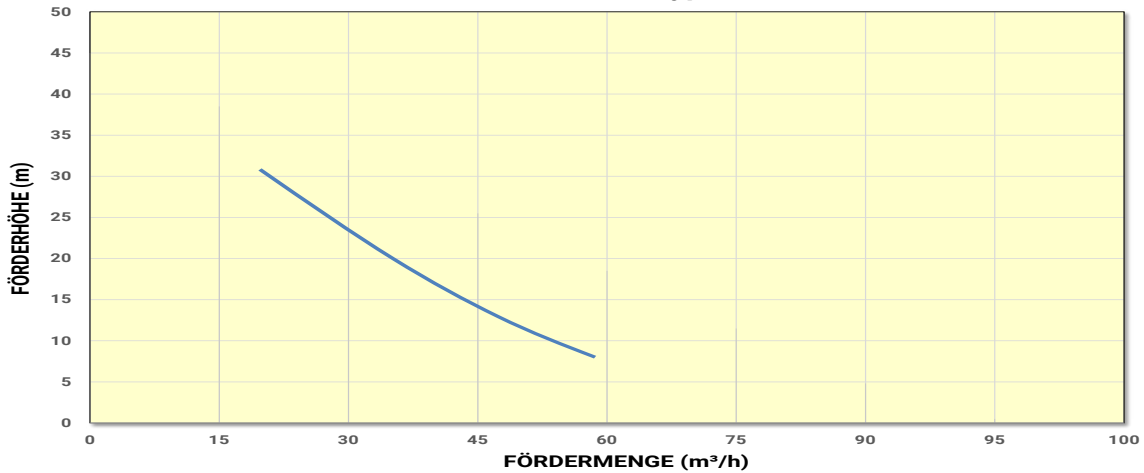
Ansauggitter



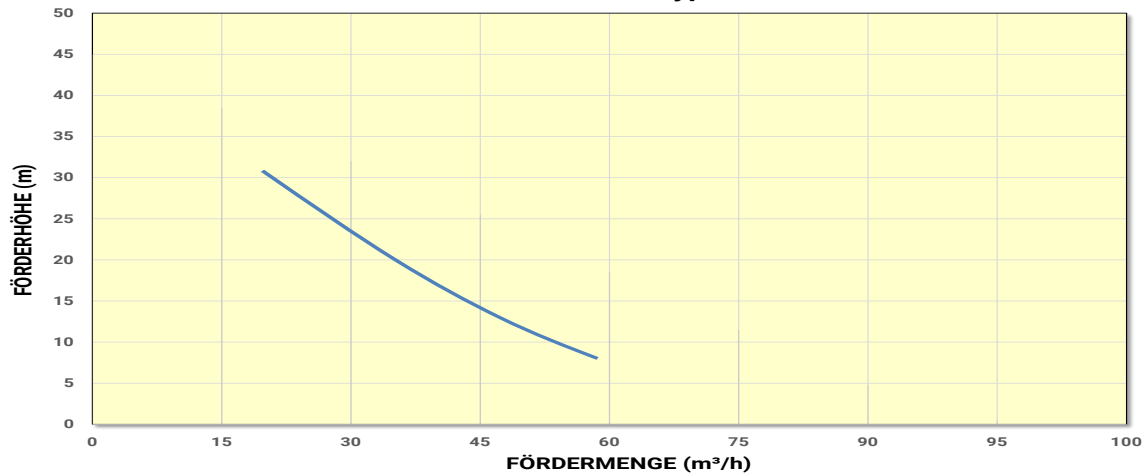
TECHNISCHE DATEN

LEISTUNGSDIAGRAMME

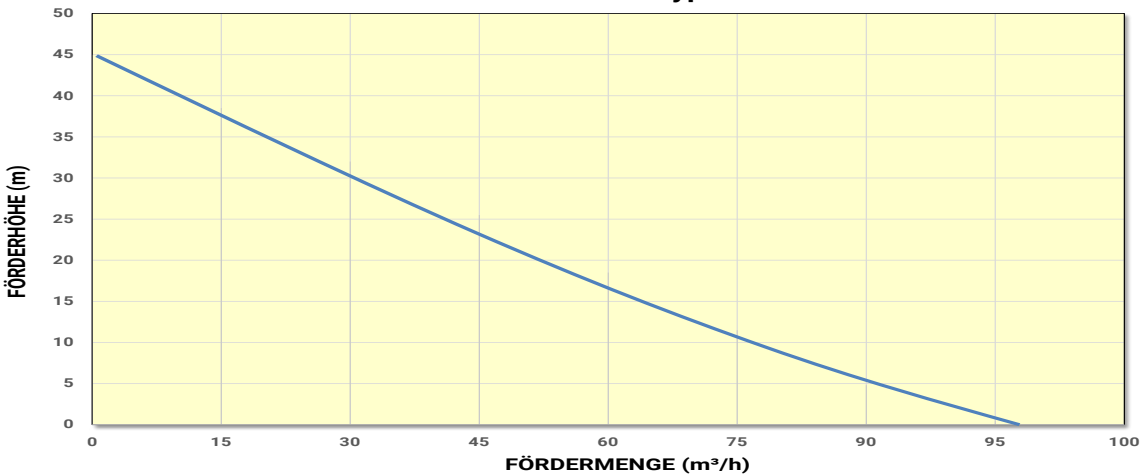
LEISTUNGSDIAGRAMM Type 7 1103 0010



LEISTUNGSDIAGRAMM Type 7 1104 0010



LEISTUNGSDIAGRAMM Type 7 1106 0010



0621D