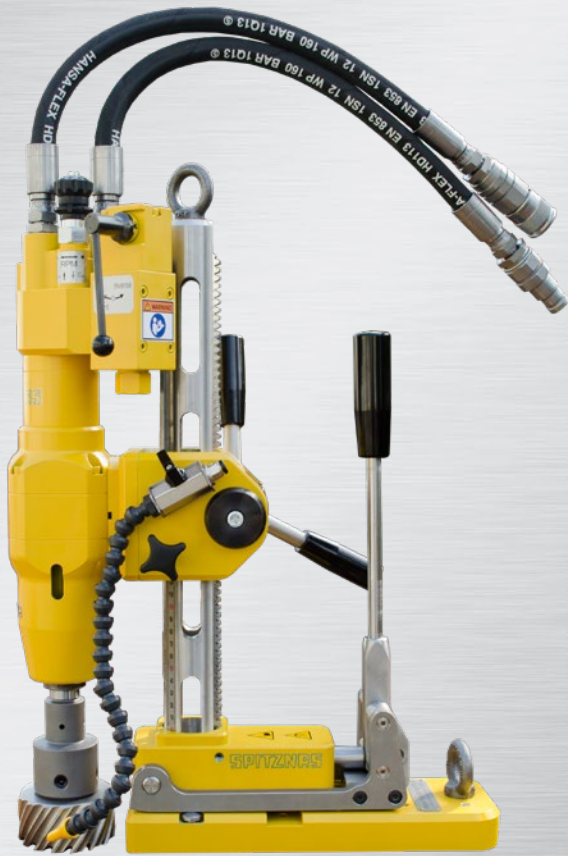




**SPITZNAS**  
CUSTOMIZED POWER SOLUTIONS



# MAGNET- KERNLOCH- BOHRGERÄTE

WERKZEUGE FÜR DEN PROFI

DRUCKLUFT



HYDRAULIK



ATEX



# SYSTEM- KONZEPTION



Schalldämpfer und Wasseranschluss



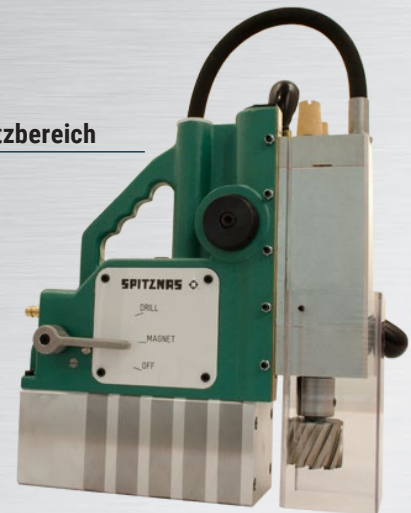
Luftanschluss für Motor und Magnet



Steuerung für Bohren und Befestigen



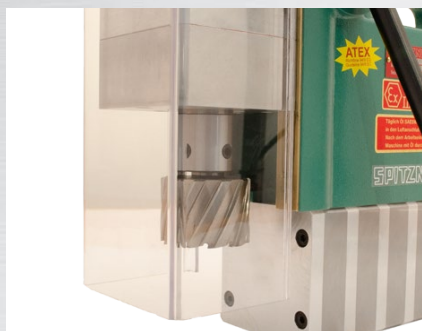
ATEX-Schutzbereich  
zugelassen



Bohrspindel mit Weldonaufnahme



Schutzhaube

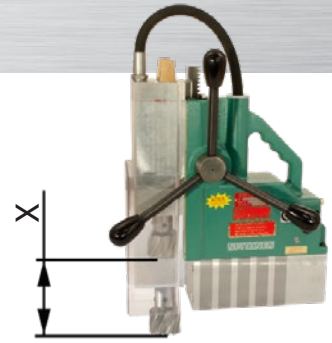


Zusatzführung



## DRUCKLUFT

Unser ideales Werkzeug mit integrierter Befestigung für ebene eisenhaltige Flächen (Stahl, Guss, etc.) zum Bohren bis 52 mm Durchmesser.

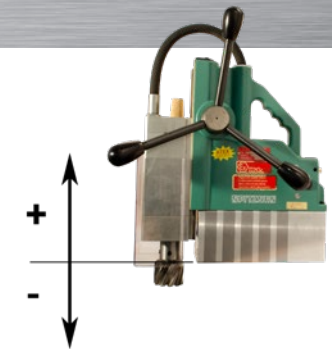
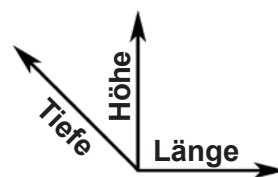


BEST.-NR.	ATEX-Kennzeichnung	Drehzahl (Leer)	Leistung	Werkzeugaufnahme	DRUCKLUFT		BETRIEBSDRUCK 6 Bar		ATEX		Gewicht
					Luftverbrauch	Hub X	Magnetkraft (bei 10 mm Materialstärke)	Schalldruckpegel LpA	Vibrationswert		
		1/min	kW		m <sup>3</sup> /min	mm	kg	dB(A)	m/s <sup>2</sup>	kg	
<b>2 1330 0010</b>	II2GExhIIBT6Gb	400	1,0	Weldon 19	1,8	<b>130</b>	850	79,8	<2,5	<b>18,8</b>	
<b>2 1330 0030*</b>	II2GExhIIBT6Gb	400	1,0	Weldon 19	1,8	<b>260</b>	850	79,8	<2,5	<b>21,7</b>	

Technische Änderungen vorbehalten. \*mit Zusatzführung Leistungsdaten bei 6 bar Betriebsdruck.

## BOHRLEISTUNG/ABMESSUNGEN

Die Bohrtiefe wird in Bezug auf die Auflagefläche durch den Vorschub der Aufnahmespindel und der Länge des Kernbohrers erzielt.



BEST.-NR.	Bohrleistung Ø max. Kernbohrer	Höchste Position der Bohrspindel +	Tiefste Position der Bohrspindel -	Max. Bohrerlänge (inkl. Schaftlänge)	Höhe	Länge	Tiefe
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
<b>2 1330 0010</b>	52	<b>130</b>	<b>0</b>	<b>130</b>	<b>475</b>	375	190
<b>2 1330 0030</b>	52	<b>250</b>	<b>25</b>	<b>150</b>	<b>600</b>	375	190

## LIEFERUMFANG

### Lieferumfang (ohne Kernbohrer):

Best.-Nr. 2 1330 0010 und  
2 1330 0030 (mit Zusatzführung)

Magnet-Kernlochbohrgerät mit  
Schutzhaube

Montage-Werkzeug



Druckspüler  
komplett

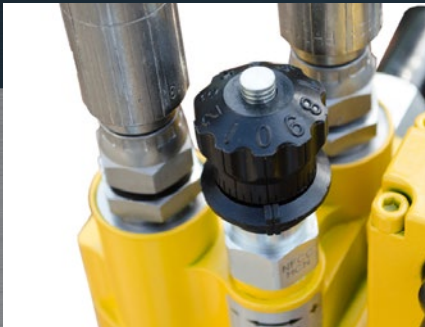
Haltekette

Transportkoffer



# TECHNISCHE DATEN

# SYSTEM- KONZEPTION



**Drehzahlregler**  
(stufenlos einstellbar)



**Kugelhahn**  
für Wasserkühlung/-schmierung



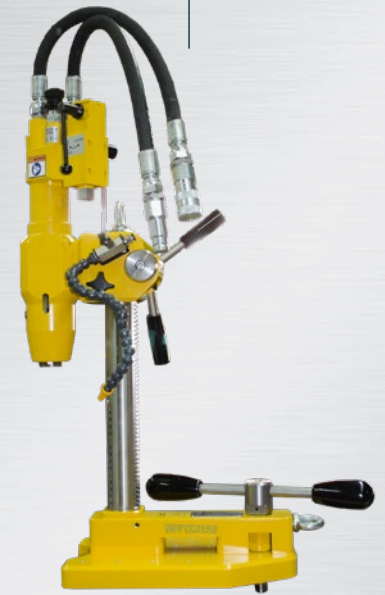
**Steuerung**  
(Rechts- und Linkslauf)



**Schnellverschlusskupplung**  
Flat-Star A250

**ATEX-Schutzbereich**  
zugelassen

Type 2 1345 0010



Type 2 1345 0020

**Werkzeug/Adapter**



**Maschinenaufnahme MK3**



**Vorschub**



## HYDRAULIK

Unsere kraftvollen hydraulischen Magnet-Kernlochbohrgeräte für den offenen Hydraulikkreis mit stufenloser Drehzahlregulierung sind umsteuerbar und zum Bohren bis Ø 100 mm konzipiert.



BEST.-NR.	ATEX-Kennzeichnung	Drehzahl* (leer)	HYDRAULIK		BETRIEBSDRUCK 140-180 Bar		ATEX		UNTERWASSER ARBEITEN	
			Leistung	Werkzeugaufnahme	Schluckvolumen	Magnetkraft (bei 10 mm Materialstärke)	Schalldruckpegel LpA	Vibrationswert	Gewicht (ohne Schläuche)	
		1/min	kW		l/min	kg	dB(A)	m/s <sup>2</sup>	kg	
<b>2 1345 0010</b>	II2GExhIIBT5Gb	40-250	2,5	MK3	20-23	<b>850</b>	79,8	<2,5	<b>22,5</b>	
<b>2 1345 0020</b>	II2GExhIIBT5Gb	40-250	2,5	MK3	20-23	<b>1.500</b>	79,8	<2,5	<b>27,5</b>	

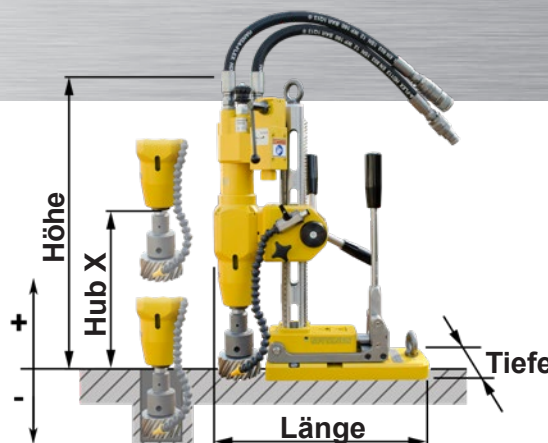
Technische Änderungen vorbehalten.

\*stufenlos regelbar

Leistungsdaten bei 140 bar Betriebsdruck.

## BOHRLEISTUNG/ABMESSUNGEN

Die Bohrtiefe wird in Bezug auf die Auflagefläche durch den Vorschub der Aufnahmespindel und der Länge des Kernbohrers erzielt.



BEST.-NR.	Bohrleistung Ø max.					Höchste Position der Bohrspindel +	Tiefste Position der Bohrspindel -	Hub X	Höhe	Länge	Tiefe
	Kernbohrer	Spiralbohrer	Gewindebohrer	Reibahle	Senker						
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
<b>2 1345 0010</b>	12-100	31,75	M30	31	50	300	0	300	<b>475</b>	375	190
<b>2 1345 0020</b>	12-100	31,75	M30	31	50	300	0	300	<b>600</b>	375	190

## LIEFERUMFANG

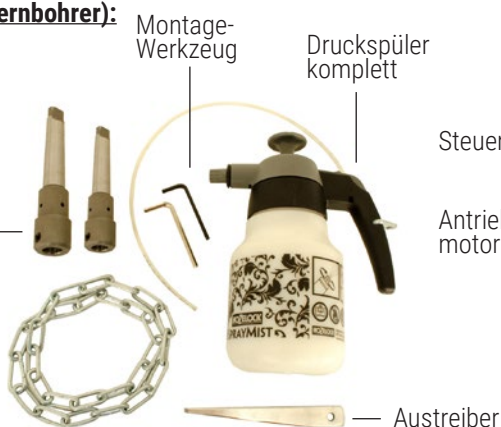
### Lieferumfang (ohne Kernbohrer):

Transportkoffer



Industrieraufnahme  
- WELDON 19 mm  
- WELDON 32 mm

Haltekette  
komplett

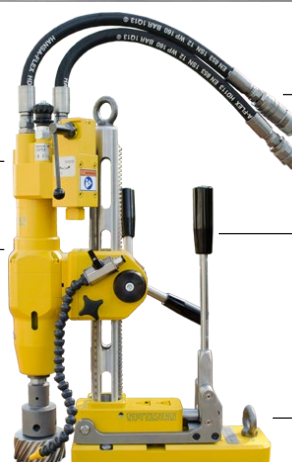


Steuerung

Antriebsmotor

Druckspüler  
komplett

Austreiber



Hydraulik-Schlauchsatz

Bohrständer  
mit Säule und  
Magnetfuß

Adapterplatte  
komplett  
(inkl. Magnet)

# TECHNISCHE DATEN

# SYSTEM- ZUBEHÖR

## HSS-PLUS-KERNBOHRER (KURZE AUSFÜHRUNG)

Die hochfesten Vollschliffkernbohrer mit zusätzlicher Hartstoffschicht für längere Standzeit und gleichmäßigere Spanableitung.



BEST.-NR.	Ø	A	Weldon	BEST.-NR.	Ø	A	Weldon	BEST.-NR.	Ø	A	Weldon
	mm	mm	mm		mm	mm	mm		mm	mm	mm
9 2528 0010	12	30	19	9 2528 0330	42	30	19	9 2528 0630	72	30	32
9 2528 0020	13	30	19	9 2528 0340	43	30	19	9 2528 0640	73	30	32
9 2528 0030	14	30	19	9 2528 0350	44	30	19	9 2528 0650	74	30	32
9 2528 0040	15	30	19	9 2528 0360	45	30	19	9 2528 0660	75	30	32
9 2528 0050	16	30	19	9 2528 0370	46	30	19	9 2528 0670	76	30	32
9 2528 0060	17	30	19	9 2528 0380	47	30	19	9 2528 0680	77	30	32
9 2528 0080	18	30	19	9 2528 0390	48	30	19	9 2528 0690	78	30	32
9 2528 0090	19	30	19	9 2528 0400	49	30	19	9 2528 0700	79	30	32
9 2528 0110	20	30	19	9 2528 0410	50	30	19	9 2528 0710	80	30	32
9 2528 0120	21	30	19	9 2528 0450	51	30	19	9 2528 0720	81	30	32
9 2528 0130	22	30	19	9 2528 0430	52	30	19	9 2528 0730	82	30	32
9 2528 0140	23	30	19	9 2528 0440	53	30	19	9 2528 0740	83	30	32
9 2528 0150	24	30	19	9 2528 0450	54	30	19	9 2528 0750	84	30	32
9 2528 0160	25	30	19	9 2528 0460	55	30	19	9 2528 0760	85	30	32
9 2528 0170	26	30	19	9 2528 0470	56	30	19	9 2528 0770	86	30	32
9 2528 0180	27	30	19	9 2528 0480	57	30	19	9 2528 0780	87	30	32
9 2528 0190	28	30	19	9 2528 0490	58	30	19	9 2528 0790	88	30	32
9 2528 0200	29	30	19	9 2528 0500	59	30	19	9 2528 0800	89	30	32
9 2528 0210	30	30	19	9 2528 0510	60	30	19	9 2528 0810	90	30	32
9 2528 0220	31	30	19	9 2528 0520	61	30	32	9 2528 0820	91	30	32
9 2528 0230	32	30	19	9 2528 0530	62	30	32	9 2528 0830	92	30	32
9 2528 0240	33	30	19	9 2528 0540	63	30	32	9 2528 0840	93	30	32
9 2528 0250	34	30	19	9 2528 0550	64	30	32	9 2528 0850	94	30	32
9 2528 0260	35	30	19	9 2528 0560	65	30	32	9 2528 0860	95	30	32
9 2528 0270	36	30	19	9 2528 0570	66	30	32	9 2528 0870	96	30	32
9 2528 0280	37	30	19	9 2528 0580	67	30	32	9 2528 0880	97	30	32
9 2528 0290	38	30	19	9 2528 0590	68	30	32	9 2528 0890	98	30	32
9 2528 0300	39	30	19	9 2528 0600	69	30	32	9 2528 0900	99	30	32
9 2528 0310	40	30	19	9 2528 0610	70	30	32	9 2528 0910	100	30	32
9 2528 0320	41	30	19	9 2528 0620	71	30	32				

Weitere Kernbohrer auf Anfrage.

## ZUBEHÖR FÜR HSS-PLUS-KERNBOHRER (KURZE AUSFÜHRUNG)

Auswerferstifte und Kernbohrer-Verlängerungen passend zu den HSS-Plus-Kernbohrern der kurzen Ausführung.

BEST.-NR.	Bezeichnung
9 2517 0420	Auswerferstift WELDON 19 mm (kurze Ausführung)
9 2517 0440	Auswerferstift WELDON 32 mm (kurze Ausführung)
9 2517 0430	Kernbohrer-Verlängerung 80 mm WELDON 19 mm
9 2517 0450	Kernbohrer-Verlängerung 80 mm WELDON 32 mm



## HSS-PLUS-KERNBOHRER (LANGE AUSFÜHRUNG)

Die hochfesten Vollschliffkernbohrer mit zusätzlicher Hartstoffschicht für längere Standzeit und gleichmäßigere Spanableitung.



BEST.-NR.	Ø	A	Weldon	BEST.-NR.	Ø	A	Weldon	BEST.-NR.	Ø	A	Weldon
	mm	mm	mm		mm	mm	mm		mm	mm	mm
9 2529 0420	12	55	19	9 2529 0310	42	55	19	9 2529 0630	72	55	32
9 2529 0430	13	55	19	9 2529 0320	43	55	19	9 2529 0640	73	55	32
9 2529 0010	14	55	19	9 2529 0330	44	55	19	9 2529 0650	74	55	32
9 2529 0020	15	55	19	9 2529 0340	45	55	19	9 2529 0660	75	55	32
9 2529 0030	16	55	19	9 2529 0350	46	55	19	9 2529 0670	76	55	32
9 2529 0040	17	55	19	9 2529 0360	47	55	19	9 2529 0680	77	55	32
9 2529 0060	18	55	19	9 2529 0370	48	55	19	9 2529 0690	78	55	32
9 2529 0070	19	55	19	9 2529 0380	49	55	19	9 2529 0700	79	55	32
9 2529 0090	20	55	19	9 2529 0390	50	55	19	9 2529 0710	80	55	32
9 2529 0100	21	55	19	9 2529 0400	51	55	19	9 2529 0720	81	55	32
9 2529 0110	22	55	19	9 2529 0410	52	55	19	9 2529 0730	82	55	32
9 2529 0120	23	55	19	9 2529 0440	53	55	19	9 2529 0740	83	55	32
9 2529 0130	24	55	19	9 2529 0450	54	55	19	9 2529 0750	84	55	32
9 2529 0140	25	55	19	9 2529 0460	55	55	19	9 2529 0760	85	55	32
9 2529 0150	26	55	19	9 2529 0470	56	55	19	9 2529 0770	86	55	32
9 2529 0160	27	55	19	9 2529 0480	57	55	19	9 2529 0780	87	55	32
9 2529 0170	28	55	19	9 2529 0490	58	55	19	9 2529 0790	88	55	32
9 2529 0180	29	55	19	9 2529 0500	59	55	19	9 2529 0800	89	55	32
9 2529 0190	30	55	19	9 2529 0510	60	55	19	9 2529 0810	90	55	32
9 2529 0200	31	55	19	9 2529 0520	61	55	32	9 2529 0820	91	55	32
9 2529 0210	32	55	19	9 2529 0530	62	55	32	9 2529 0830	92	55	32
9 2529 0220	33	55	19	9 2529 0540	63	55	32	9 2529 0840	93	55	32
9 2529 0230	34	55	19	9 2529 0550	64	55	32	9 2529 0850	94	55	32
9 2529 0240	35	55	19	9 2529 0560	65	55	32	9 2529 0860	95	55	32
9 2529 0250	36	55	19	9 2529 0570	66	55	32	9 2529 0870	96	55	32
9 2529 0260	37	55	19	9 2529 0580	67	55	32	9 2529 0880	97	55	32
9 2529 0270	38	55	19	9 2529 0590	68	55	32	9 2529 0890	98	55	32
9 2529 0280	39	55	19	9 2529 0600	69	55	32	9 2529 0900	99	55	32
9 2529 0290	40	55	19	9 2529 0610	70	55	32	9 2529 0910	100	55	32
9 2529 0300	41	55	19	9 2529 0620	71	55	32				

Weitere Kernbohrer auf Anfrage.

## ZUBEHÖR FÜR HSS-PLUS-KERNBOHRER (LANGE AUSFÜHRUNG)

Auswerferstifte und Kernbohrer-Verlängerungen passend zu den HSS-Plus-Kernbohrern der langen Ausführung.

BEST.-NR.	Bezeichnung
9 2517 0410	Auswerferstift WELDON 19 mm (lange Ausführung)
9 2517 0460	Auswerferstift WELDON 32 mm (lange Ausführung)
9 2517 0430	Kernbohrer-Verlängerung 80 mm WELDON 19 mm
9 2517 0450	Kernbohrer-Verlängerung 80 mm WELDON 32 mm

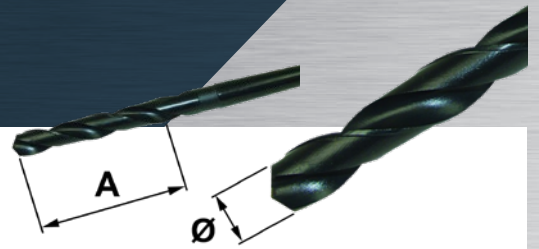


# SYSTEM- ZUBEHÖR

# SYSTEM-ZUBEHÖR

## HSS-SPIRALBOHRER

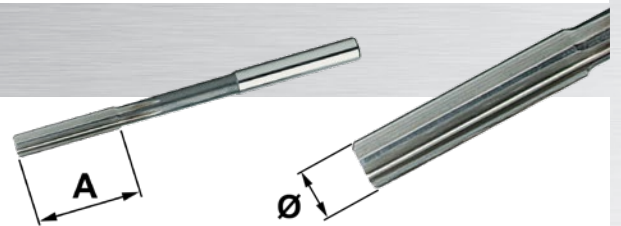
Die hochfesten HSS-Spiralbohrer für das Magnet-Kernlochbohrgerät Type 2 1345 für das Bohren in Stahl, Aluminium, Buntmetallen und Kunststoff.



BEST.-NR.	Ø	A	Aufnahme	BEST.-NR.	Ø	A	Aufnahme	BEST.-NR.	Ø	A	Aufnahme
	mm	mm	mm		mm	mm	mm		mm	mm	mm
9 2517 0510	10	87	MK1	9 2517 0590	18	130	MK2	9 2517 0670	26	165	MK3
9 2517 0520	11	94	MK1	9 2517 0600	19	135	MK2	9 2517 0680	27	170	MK3
9 2517 0530	12	101	MK1	9 2517 0610	20	140	MK2	9 2517 0690	28	170	MK3
9 2517 0540	13	101	MK1	9 2517 0620	21	145	MK2	9 2517 0700	29	175	MK3
9 2517 0550	14	108	MK1	9 2517 0630	22	150	MK2	9 2517 0710	30	175	MK3
9 2517 0560	15	114	MK2	9 2517 0640	23	155	MK2	9 2517 0720	31	180	MK3
9 2517 0570	16	120	MK2	9 2517 0650	24	160	MK3	9 2517 0730	31,75	185	MK3
9 2517 0580	17	125	MK2	9 2517 0660	25	160	MK3	<b>Weitere Spiralbohrer auf Anfrage.</b>			

## MASCHINEN-REIBAHLEN

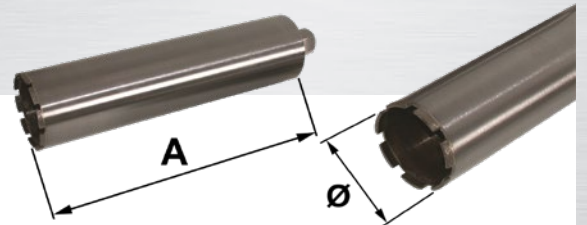
Die Maschinen-Reibahlen für das Magnet-Kernlochbohrgerät Type 2 1345 für die Bearbeitung von Stahl.



BEST.-NR.	Ø	A	Aufnahme	BEST.-NR.	Ø	A	Aufnahme	BEST.-NR.	Ø	A	Aufnahme
	mm	mm	mm		mm	mm	mm		mm	mm	mm
9 2517 0740	10	38	MK1	9 2517 0820	18	56	MK2	9 2517 0900	26	70	MK3
9 2517 0750	11	41	MK1	9 2517 0830	19	58	MK2	9 2517 0910	27	71	MK3
9 2517 0760	12	44	MK1	9 2517 0840	20	60	MK2	9 2517 0920	28	71	MK3
9 2517 0770	13	44	MK1	9 2517 0850	21	62	MK2	9 2517 0930	29	73	MK3
9 2517 0780	14	47	MK1	9 2517 0860	22	64	MK2	9 2517 0940	30	73	MK3
9 2517 0790	15	50	MK2	9 2517 0870	23	66	MK2	9 2517 0950	31	75	MK3
9 2517 0800	16	52	MK2	9 2517 0880	24	68	MK3	<b>Weitere Reibahlen auf Anfrage.</b>			
9 2517 0810	17	54	MK2	9 2517 0890	25	68	MK3				

## DIAMANT-NASS-BOHRKRONEN

Die hochwertigen Bohrkronen für das Magnet-Kernlochbohrgerät Type 2 1345 für schnellen Bohrfortschritt bei Nassbohren von armiertem Beton und Mauerwerk mit Hilfe des Bohradapters mit Spülkopf Type 9 2902 0400.



BEST.-NR.	Ø	A	Aufnahme	BEST.-NR.	Ø	A	Aufnahme	BEST.-NR.	Ø	A	Aufnahme
	mm	mm	mm		mm	mm	mm		mm	mm	mm
9 2527 0510	20	100	1/2"a	9 2527 0580	82	100	1/2"a	9 2527 0650	50	150	1/2"a
9 2527 0520	25	100	1/2"a	9 2527 0590	92	100	1/2"a	9 2527 0660	60	150	1/2"a
9 2527 0530	30	100	1/2"a	9 2527 0600	102	100	1/2"a	9 2527 0670	72	150	1/2"a
9 2527 0540	40	100	1/2"a	9 2527 0610	20	150	1/2"a	9 2527 0680	82	150	1/2"a
9 2527 0550	50	100	1/2"a	9 2527 0620	25	150	1/2"a	9 2527 0690	92	150	1/2"a
9 2527 0560	60	100	1/2"a	9 2527 0630	30	150	1/2"a	9 2527 0700	102	150	1/2"a
9 2527 0570	72	100	1/2"a	9 2527 0640	40	150	1/2"a	<b>Weitere Bohrkronen auf Anfrage.</b>			



## WERKZEUGAUFNAHMEN

Verschiedenste Aufnahmen für die Verwendung unterschiedlichster Werkzeuge stehen zur Verfügung.

BEST.-NR.	Bezeichnung	Für Type
9 2902 0300	Industrieaufnahme, MK3/WELDON 19 mm	2 1345
9 2902 0310	Industrieaufnahme, MK3/WELDON 32 mm	2 1345
9 2902 0230	Adapter WELDON 19 mm/Bohrfutter	2 1330, 2 1345
9 2902 0200	Schnellspan-Bohrfutter für $\varnothing$ 1,5-13 mm (für zylindrische Bohrer)	2 1330, 2 1345
9 2911 0050	Zahnkranz-Bohrfutter für $\varnothing$ 3,0-16 mm (für zylindrische Bohrer)	2 1330, 2 1345
9 2902 0400	Bohradapter MK3/R 1/2"innen mit Spülkopf	2 1345
9 2902 0320	Industrieaufnahme MK3/MK1	2 1345
9 2902 0330	Industrieaufnahme MK3/MK2	2 1345
9 2902 0340	Industrieaufnahme MK2/MK1	2 1345



## AUSTREIBER

Der Austreiber dient zum Lösen des Bohrmittels oder der Industrieaufnahme.

BEST.-NR.	Bezeichnung	Für Type
9 2914 0050	Austreiber MK1	2 1345
9 2914 0060	Austreiber MK2	2 1345
9 2914 0020	Austreiber MK3	2 1345



## MONTAGE-WERKZEUG

Die Sechskant-Schraubendreher dienen zur Montage der Bohrer mit WELDON-Aufnahme.

BEST.-NR.	Bezeichnung	Für Type
9 1314 0030	Sechskant-Schraubendreher DIN 911-SW5	2 1345
9 1314 0040	Sechskant-Schraubendreher DIN 911-SW4	2 1330
9 1314 0050	Sechskant-Schraubendreher DIN 911-SW6	2 1345
9 1314 0080	Sechskant-Schraubendreher DIN 911-SW2,5	2 1330

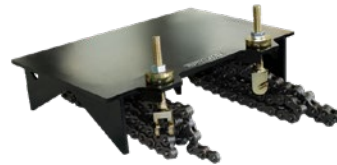


# SYSTEM- ZUBEHÖR

# SYSTEM- KONZEPTION

## SPANNVORRICHTUNG FÜR ROHRE

Die Spannvorrichtung erlaubt das rechtwinklige Bohren von Stahl-, Guss-, Zement- und Kunststoffrohren. Durch Verlängerung der Spannketten ist ein Aufspannen auch bei größeren Rohrdurchmessern möglich.



BEST.-NR.	Pos.	Bezeichnung	Für Type
2 1330 8500	1	Spannvorrichtung für Rohre Ø 150-500 mm	2 1330, 2 1345

## HALTEKETTE

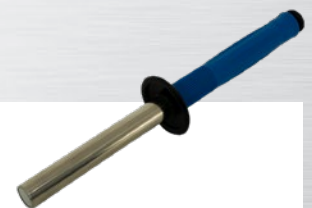
Die Haltekette zum Sichern des Magnet-Kernlochbohrgerätes gegen Herunterfallen bei waagerechten Anwendungen oder Überkopparbeiten.



BEST.-NR.	Bezeichnung	Für Type
9 4902 0120	Haltekette komplett	2 1330, 2 1345

## MAGNET-SPÄNESTAB

Der Magnet-Spänestab dient zur sicheren Beseitigung von Bohrspänen aus dem Bohrbereich.



BEST.-NR.	Bezeichnung	Für Type
9 2917 0400	Magnet-Spänestab	2 1330, 2 1345

## DRUCKSPÜLER

Der Druckspüler dient zur Versorgung des Werkzeuges mit Kühlschmierstoff direkt am Bohrmittel. Durch Kühlung und Schmierung der Schneidkanten am Bohrmittel wird der Verschleiß verringert, die Standzeit des Werkzeuges erhöht und der Spänetransport aus dem Bohrbereich positiv beeinflusst.



BEST.-NR.	Bezeichnung	Für Type
2 1345 9300	Druckspüler	2 1330, 2 1345

## HYDRAULIK-SCHLAUCHSATZ

Der Hydraulik-Schlauchsatz zum Anschluss des Magnet-Kernlochbohrgerätes an den Hydraulikkreis über Schnellverschlusskupplungen.



BEST.-NR.	Bezeichnung	Für Type
1 5080 9020	Hydraulik-Schlauchsatz (mit Schnellverschlusskupplung Flat-Star A250)	2 1345

## TRANSPORTKOFFER

Der Koffer dient für sichere Aufbewahrung und Transport des Magnet-Kernlochbohrgerätes.



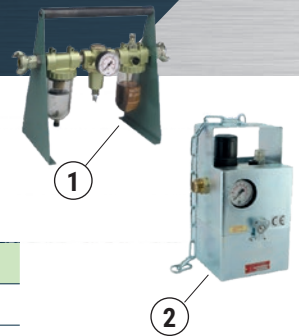
BEST.-NR.	Bezeichnung	Für Type
9 9910 0060	Transportkoffer	2 1330
9 9910 0080	Transportkoffer	2 1345

# SYSTEM- ZUBEHÖR

# SYSTEM-ZUBEHÖR

## WARTUNGSEINHEITEN (DRUCKLUFT)

Unsere Druckluft-Wartungseinheiten bieten Betriebssicherheit, sowie gegen zu hohen Verschleiß und schützt vor Beschädigung.



BEST.-NR.	Pos.	Bezeichnung	Für Type
9 2406 0260	1	Wartungseinheit tragbar mit Druckregler 3/4"	2 1330
9 2406 0650	2	Wartungseinheit tragbar mit Schutzgehäuse und Druckregler 3/4"	2 1330

## SICHERHEITSBLOCKE (HYDRAULIK)

Unsere Hydraulik-Sicherheitsblöcke reduzieren den Betriebseingangsdruck vom Hydraulikaggregat von max. 350 bar oder 140 bar auf den benötigten Betriebsdruck des Werkzeuges.



BEST.-NR.	Bezeichnung	Für Type
2 2406 9800	Sicherheitsblock (Eingangsdruck bis 140 bar, max. 25 l/min)	2 1345
2 2406 9900	Sicherheitsblock (Eingangsdruck bis 350 bar, max. 50 l/min)	2 1345

## MULTIFUNKTIONSÖL

Unser Multifunktionsöl dient zum Reinigen des Werkzeuges nach dem Gebrauch und als Schutz bei längerer Lagerung.



BEST.-NR.	Bezeichnung	Für Type
9 9902 0120	Multifunktionsöl	2 1330, 2 1345

Weiteres Zubehör auf Anfrage.

## BOHRMASCHINEN-PROGRAMM

### BOHRMASCHINEN



### SCHLAGBOHRMASCHINEN



### ECKENBOHRMASCHINEN



### BOHRHÄMMER



### KERNLOCH-BOHRGERÄTE



### MAGNET-KERNLOCH-BOHRGERÄTE



0222D