



# PRODUKTKATALOG

## 2022 / 2023



**Grampelhuber**  
Gesellschaft m.b.H.

**Grampelhuber GmbH**  
Tel +43 (0)7612 / 64 902-0  
[www.grampelhuber.at](http://www.grampelhuber.at)

**Koaserbauerstr. 18**  
**A - 4810 Gmunden | Österreich**  
[office@grampelhuber.at](mailto:office@grampelhuber.at)

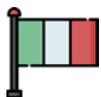


# Mehr als 25 Jahre Erfahrung in der Welt der Absaugtechnologie

## Wer ist Delfin?

Im Jahre 1991 wurde Delfin in Italien ins Leben gerufen. Die Idee des Gründers bestand darin, innovative und effiziente Lösungen für die industrielle Absaugung anzubieten. Durch die kontinuierliche Entwicklung von mehr als 25 Jahren ist Delfin heute auf dem neuesten Stand der Technik in Bezug auf Qualität und Design. Delfin gehört zu den weltweiten Marktführern. Darüber hinaus verfügt das Unternehmen über ein breites Spektrum an Industriesaugern und ist in der Lage, seinen Kunden einen Rundum-Service im Gebiet der industriellen Absaugtechnik anzubieten.

### Made in Turin



Delfin stellt alle seine Produkte in Turin, Italien her. Unsere Zulieferer kommen überwiegend aus Italien und Deutschland. Delfin steht für effiziente Produktqualität und ist bestrebt sich im Gebiet der Absaugtechnik immer weiter zu entwickeln.

### Vision



Delfin ist ein Unternehmen, das nie aufhört zu wachsen und Innovationen in der Welt der Absaugtechnologie zu schaffen. Wir schaffen Werte mit dem Ziel, gemeinsam mit unseren Partnern, unseren Kunden und unseren Mitarbeitern zu wachsen.

### Mission



Jeden Tag arbeiten wir daran innovative Lösungen zu schaffen, um Sicherheit und hohe Qualität zu gewährleisten und die Produktivität zu steigern.



# Eine Welt voller Möglichkeiten



## Warum Delfin wählen?

Delfin ist in der Lage einen 360-Grad-Service im Bereich der industriellen Absaugtechnologie anzubieten. Delfin schafft für Sie Produkte mit Leidenschaft und Innovation. Die Qualitätskontrolle nach ISO 9001 garantiert Ihnen die mehrstufige Kontrolle vom Wareneingang der Komponenten über die Verpackung bis hin zum Versand der fertigen Maschine. Unsere Entwicklungsabteilung, bestehend aus 20 Ingenieuren, entwickelt gerne individuelle Lösungen für Sie.

### Personalisierung



Mehr als 20 Konstrukteure entwickeln personalisierte Lösungen. Die eigene Pulverbeschichtungsanlage ermöglicht nahezu jede Sonderfarbe.

### Bufferstock



Bestseller immer auf Lager. Delfin hat sich zum Ziel gesetzt, den Kunden einen ausgezeichneten Lieferservice anzubieten.

### Umfangreiche Produktpalette



Wir stellen Ihnen mehr als 130 Standard-Modelle an Industriesaugern in mehr als 7 unterschiedlichen Ausführungen zur Verfügung. Somit sind wir in der Lage, eine perfekte Lösung für nahezu jeden Bedarf zu entwickeln.

### Service Supply Chain



Wir stellen jedem Kunden ein Team von Spezialisten für jeden Bereich zur Verfügung. Die direkte und persönliche Kommunikation mit unseren Partnern ist höchste Priorität.





**Absolute  
Zuverlässigkeit,  
garantierte  
Leistung**

## Delfin Service

Delfin Produkte bieten Ihnen viele Vorteile: Hohe Qualität, Langlebigkeit, Sicherheit, schnellen Versand, sowie eine Garantie von 12 bzw. 24 Monaten. Wir garantieren einen schnellen und präzisen Kundenservice. Delfin ist bestrebt, Ihre Anfragen in weniger als 24 Stunden zu bearbeiten.

---

### Referenzen



Dank der Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen haben sich bekannte Global Player für Delfin entschieden. Die Referenzen für Delfin sind nicht nur Namen oder Logos, sondern auch perfekte Beispiele für Erfolg und echte Lösungen, die die Effizienz von Unternehmen erhöhen.

---

**LAVAZZA**

 **Mylan**

 **Roche**

  
Mercedes-Benz

 **BOSCH**

  
**Holcim**

# Zertifizierte Qualität und Produktivität

G F E D

## Zertifizierungen

Ein zertifiziertes Produkt ist ein sicheres Produkt. Die Hochleistungs-Industriesauger für gefährliche Anwendungen sind zertifiziert, um die Sicherheit des Anwenders und die Einhaltung der Normen und Richtlinien nach ATEX, TÜV, ISO, IFA, CE, FDA usw. zu gewährleisten.



CE Konform



ISO Zertifizierung  
9001:2015



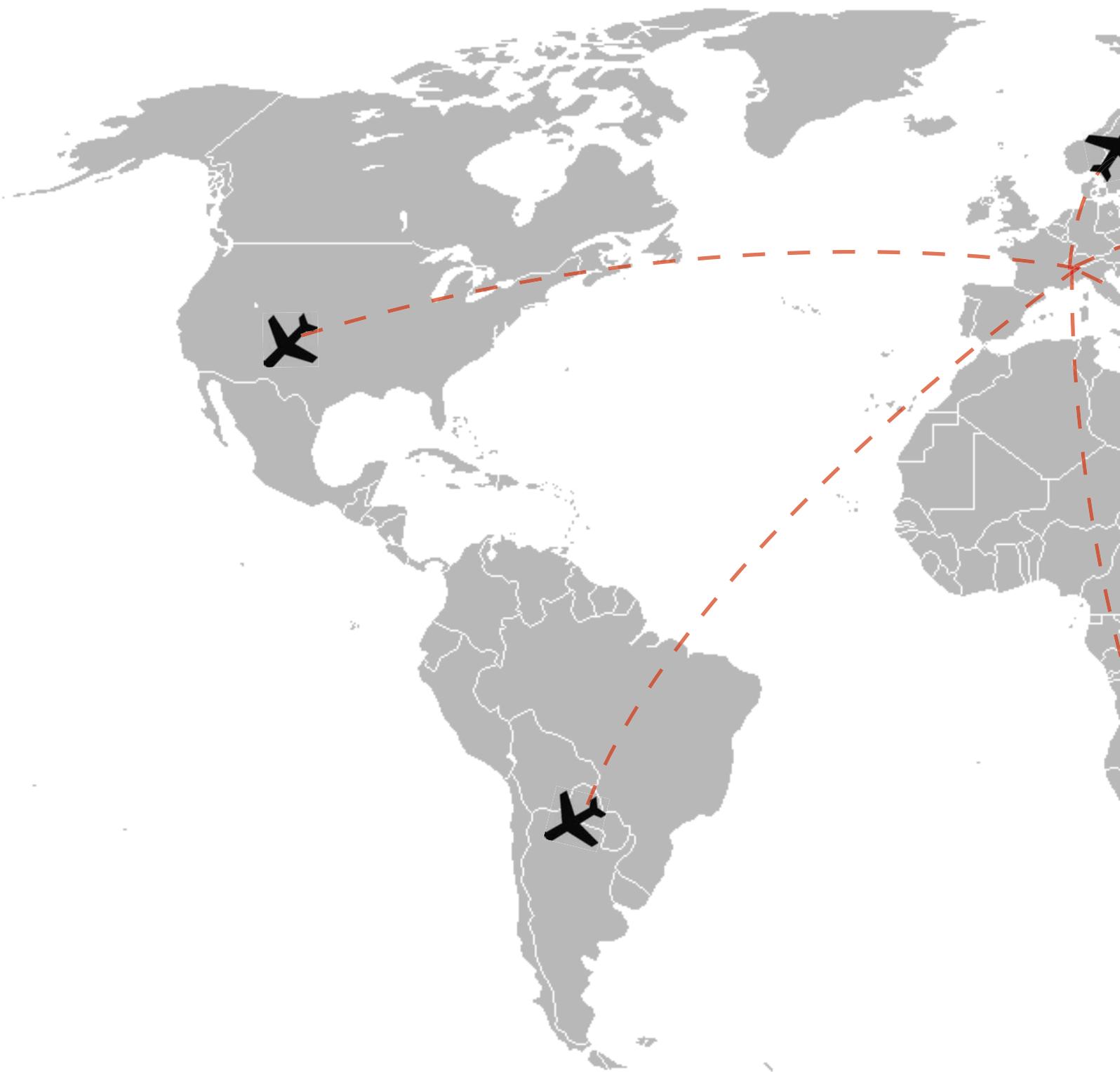
ATEX  
Zertifizierung



Zertifizierung  
ETL Intertek

Unser Ziel ist es, unseren Kunden vom Design bis hin zur Zertifizierung ein Höchstmaß an Produktqualität, Sicherheit und Funktionalität zu garantieren.





# DELFIN WORLD WIDE

Delfin vertreibt seine Produkte weltweit über ein internationales Netzwerk an Kunden und Handelsgeschäftspartnern und verfügt über eigene Niederlassungen. Wir sind derzeit in mehr als **120 Ländern mit einem flächendeckenden Verkaufs- und Servicenetz vertreten.**



## Headquarters

### Delfin SRL/Italy



Settimo Torinese



[delfin@delfinvacuums.it](mailto:delfin@delfinvacuums.it)



[delfinvacuums.com](http://delfinvacuums.com)

### Delfin Deutschland Industriesauger GmbH\*



Merchweiler



[info@delfinindustriesauger.de](mailto:info@delfinindustriesauger.de)



[delfinindustriesauger.de](http://delfinindustriesauger.de)

### Delfin Asia Pacific/Vietnam



Ho Chí Minh



[info@delfinvacuums.vn](mailto:info@delfinvacuums.vn)



[delfinvacuums.vn](http://delfinvacuums.vn)

### Delfin Industrial Corporation/USA



Plymouth



[info@delfinindustrial.com](mailto:info@delfinindustrial.com)



[delfinindustrial.com](http://delfinindustrial.com)

\*Delfin Deutschland verfügt über kompetente Fachberater und Servicetechniker und ist für den Vertrieb innerhalb Deutschland/Österreich/Schweiz zuständig.

# Inhaltsverzeichnis

**2**

Unternehmen

**10**

Wechselstrom  
Industriesauger

**14**

Drehstrom  
Industriesauger

**18**

Druckluft  
Industriesauger

**20**

ATEX  
Industriesauger

**21**

ATEX  
Richtlinien

**26**

AIR-EX  
Industriesauger

**28**

Öl- und Späne  
Industriesauger

**36**

Industriesauger für  
OEM, Pharma und  
Foodindustrie

**39**

Reinraum  
Industriesauger

**42**

Pneumatische  
Förderanlagen

**44**

Industrie  
Entstauber





**45**

Staubklassen  
L-M-H-Asbest

**48**

Industriesauger  
für die  
Oberflächentechnik

**49**

Longopac  
Industriesauger

**51**

TÜV zertifizierte  
Industriesauger

**52**

Industriesauger mit  
Drehkolbenverdichter

**54**

Zentrale  
Sauganlagen

**56**

Vorabscheider  
Systeme

**57**

Zubehör

## Legende



Einschaltautomatik



Edelstahl Ausführung



vollautomatische  
Patronenfilteranlage



ölabweisender OWR Filter



Hepa - Filter H14



Sonderspannung



weitere Filtermedien



ATEX- Zertifizierung



Absaugarm



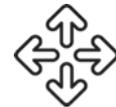
## Hochleistungs-Industriesauger **Wechselstrom** für Stäube und Flüssigkeiten

Die Wechselstrom-Industriesauger werden für **Reinigungsarbeiten in Produktionsabteilungen und Arbeitsbereichen eingesetzt.**

Das Angebot an Wechselstrom-Industriesaugern zeichnet sich durch robuste Ganzstahl-Ausführungen aus, kombiniert mit extremer Kompaktheit und einfacher Handhabung, ideal für den mobilen Einsatz innerhalb von Arbeitsbereichen.



**hohe Saugeigenschaften**



**kompakt und einfach zu transportieren**



**ergonomisch und handlich**



**unverwüstliche Ganzstahl-Ausführung**



Wechselstrom

Industriesauger





# Hochleistungs-Industriesauger für Stäube (geringe Flüssigkeiten)

Mobile und handliche Wechselstrom-Industriesauger mit 1/2 Bypass-Motoren. Ideal für die Staubabsaugung, dank großer Filterfläche für lange Standzeiten und verschiedener Filtrationsarten. Verfügbar in zahlreichen Ausführungen. Geringe Mengen an Flüssigkeiten können aufgenommen werden.



**+ Zubehörkit D40 inklusive**



**Wechselstrom-Motoren**  
By-pass



**Patronenfilter**  
mit PTFE Beschichtung  
und Zyklonschutz



**Sammelbehälter**  
mit Hebelentleerung

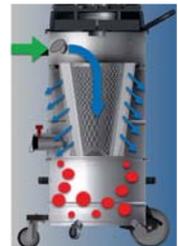


**Dustop**  
halbautomatische  
Filterabreinigung



## Dustop-Filterabreinigungssystem

Dank der Druckdifferenz wird eine einfache und schnelle Reinigung des Filters ermöglicht. Sie können den Filter einfach reinigen, indem Sie die Saugöffnung verschließen und die Druckdifferenzklappe 4-5 Mal öffnen, um die Filtrationseffizienz auf 100% zu erhöhen.



## Technische Daten

|   |                               | 301 DUST       | 202 DS          |
|---|-------------------------------|----------------|-----------------|
| <b>Spannung - Leistung</b>              | V - kW                        | 230 1~   1,15  | 230 1~   2,3    |
| <b>Unterdruck max.</b>                  | mmH <sub>2</sub> O            | 2.500          | 2.500           |
| <b>Luftmenge max.</b>                   | m <sup>3</sup> /h             | 180            | 360             |
| <b>Filterfläche</b>   IEC60335-2-69     | cm <sup>2</sup> - Staubklasse | 6.000 - M PTFE | 30.000 - M PTFE |
| <b>Behältervolumen/ Sauganschluss Ø</b> | l/mm                          | 13/50          | 20/50           |
| <b>Abmessungen</b>                      | cm                            | 46x48x85h      | 59x48x110h      |
| <b>Gewicht</b>                          | kg                            | 25             | 35              |



## Optionen





# Hochleistungs-Industriesauger für Stäube und Flüssigkeiten\*

Wechselstrom-Industriesauger für Stäube und vermischte Feststoffe. Ausgestattet mit 2/3 Bypass-Motoren und großem Sammelbehälter. Die ideale Lösung für die allgemeine Reinigung in jeder industriellen Umgebung.

Wechselstrom  
Industriesauger



**Wechselstrom-Motoren**  
By-pass



**Sternfilter**  
große Filterfläche



**Sammelbehälter**  
mit Hebelentleerung



manuelle Abreinigung  
**Filterabreinigung**



**Zubehörkit D50 inklusive**



bei Modell 451, 452 und DM3 EL

\* durch Einsatz eines Zyklons



## Technische Daten

|   |                               | 451            | 452DS        | DM3 EL        | DM3            |
|---|-------------------------------|----------------|--------------|---------------|----------------|
| <b>Spannung - Leistung</b>              | V - kW                        | 230 1-   1,15  | 230 1-   2,3 | 230 1-   3,45 | 230 1-   3,45  |
| <b>Motor</b>                            |                               | Brushless      | 2x By-pass   | 3x By-pass    | 3x By-pass     |
| <b>Unterdruck max.</b>                  | mmH <sub>2</sub> O            | 2.250          | 2.500        | 2.500         | 2.500          |
| <b>Luftleistung max.</b>                | m <sup>3</sup> /h             | 215            | 360          | 540           | 540            |
| <b>Filterfläche</b>   IEC60335-2-69     | cm <sup>2</sup> - Staubklasse | 20.000 - M ANT | 20.000 - L   | 30.000 - L    | 30.000 - M ANT |
| <b>Behältervolumen/ Sauganschluss Ø</b> | l/mm                          | 45/80          | 45/80        | 60/80         | 100/80         |
| <b>Abmessungen</b>                      | cm                            | 58x63x123h     | 53x63x120h   | 67x66x134h    | 77x66x150h     |
| <b>Gewicht</b>                          | kg                            | 55             | 55           | 70            | 85             |

## Optionen





# Hochleistungs-Industriesauger für Flüssigkeiten (auch Stäube möglich)

Kompakte und leistungsstarke Industriesauger für Flüssigkeiten mit 1,2 oder 3 Bypass-Motoren. Mit einem Behältervolumen von 50 bis 120 Liter und unterschiedlichen Filtrationsstufen, um alle Anforderungen für die Rückgewinnung und Entleerung von Flüssigkeiten zu erfüllen.



**2 Fach-Filterkit**  
Staub/Flüssigkeit



**Wechselstrom-Motoren**  
By-pass



**Entleerungsschlauch**  
für Flüssigkeiten



**Schwimmereinrichtung**  
mechanische  
Stoppeinrichtung



## Gleichzeitiges Absaugen und Entleeren mit dem Modell 802WXP.

Dank der Tauchpumpe ist es möglich, Flüssigkeiten gleichzeitig abzusaugen, zu filtern und abzupumpen!



**+ Zubehörkit D40/D50\***  
inklusive (\*je nach Modell)



### Technische Daten

|   |                                  | 501WD                                  | 802WD                                  | 802WXP                 | DM40WD                                 |
|---|----------------------------------|--|--|------------------------|--|
| <b>Spannung - Leistung</b>                  | V - kW                           | 230 1-   1,15                          | 230 1-   2,3                           | 230 1-   2,3           | 230 1-   3,45                          |
| <b>Unterdruck max.</b>                      | mmH <sub>2</sub> O               | 2.500                                  | 2.500                                  | 2.500                  | 2.500                                  |
| <b>Luftleistung max.</b>                    | m <sup>3</sup> /h                | 180                                    | 360                                    | 360                    | 540                                    |
| <b>Filterfläche</b>   IEC60335-2-69         | cm <sup>2</sup> -<br>Staubklasse | Dry 8.000 - L<br>Wet 4.000 - PPL 100µm | Dry 8.000 - L<br>Wet 8.000 - PPL 300µm | 8.000 - PPL 300µm      | Dry 8.000 - L<br>Wet 8.000 - PPL 100µm |
| <b>Behältervolumen/<br/>Sauganschluss Ø</b> | l/mm                             | 50/50                                  | 80/80                                  | 80/80                  | 120/80                                 |
| <b>Entleerung Flüssigkeit</b>               |                                  | Entleerungsschlauch                    | Entleerungsschlauch                    | Tauchpumpe<br>100l/min | Ablasshahn                             |
| <b>Abmessungen</b>                          | cm                               | 52x40x90h                              | 53x59x106h                             | 53x59x105h             | 68x63x105h                             |
| <b>Gewicht</b>                              | kg                               | 28                                     | 40                                     | 50                     | 50                                     |

### Optionen



Wechselstrom

Industriesauger



## Hochleistungs-Industriesauger **Drehstrom** für Stäube und Flüssigkeiten

Drehstrom-Industriesauger werden bei **schweren und kontinuierlichen Anwendungen eingesetzt**.

Delfins breite Produktpalette an Drehstrom-Industriesaugern verfügt über Modelle zum Absaugen von Feststoffen oder mit Flüssigkeiten vermischten Stoffen. Dank der hohen Saugleistung und dem wartungsfreien Seitenkanalverdichter sind die Modelle die ideale Lösung, um in Produktionslinien integriert oder in zentralen Absaugsystemen eingesetzt zu werden.



wartungsfrei für den  
Dauerbetrieb ausgelegt



höchste Sicherheit  
dank serienmäßigem  
Druckbegrenzungsventil



personalisierte  
Ausführungen



unverwüstliche  
Ganzstahl-Ausführung



Drehstrom

Industriesauger





# Hochleistungs-Industriesauger Drehstrom

Drehstrom-Industriesauger für mittlere Materialmengen. Filter, Saugereinheit und Sammelbehälter sind perfekt konzipiert, um eine zuverlässige Absaugung zu gewährleisten, selbst bei kontinuierlichen Anwendungen oder bei zentralen Absaugsystemen.



**Saugereinheit**  
wartungsfreier  
Seitenkanalverdichter



**Sternfilter**  
große Filterfläche



**Sammelbehälter**  
mit  
Hebelentleerung



**Filterabreinigung**  
manuelle Abreinigung



**Zyklon\***  
Optional als zusätzlicher  
Filterschutz



## geprüfte Funkenfalle

Durch das Einsaugen von Funken können Filtersysteme beschädigt oder eine Explosion ausgelöst werden, wenn eine explosionsfähige Atmosphäre vorhanden ist. Der Einsatz einer Funkenfalle gewährleistet die Löschung potentieller Funken. Delfin bietet hier eine Reihe unterschiedlicher Systeme von der geprüften Funkenfalle bis hin zum großvolumigen Funkenlöcher.



\* auch für Flüssigkeiten geeignet

## Optionen



## Technische Daten

|   |                                  | ZFR EL     | ZFR 75         | DG 50-70 EXP   | DG75           | DG75 AF        |
|---|----------------------------------|------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| <b>Spannung - Leistung</b>                    | V - kW                           | 400 3~   3 | 400 3~   3     | 400 3~   4-5,5 | 400 3~   7,5   | 400 3~   7,5   |
| <b>Unterdruck max.</b>                        | mmH <sub>2</sub> O               | 3.000      | 2.600          | 3.200/3.600    | 4.000          | 3.200          |
| <b>Arbeitsunterdruck</b>                      |                                  | 2.300      | 2.000          | 2.600/3.000    | 3.200          | 2.700          |
| <b>Luftmenge max.</b>                         | m <sup>3</sup> /h                | 318        | 370            | 420 - 530      | 530            | 700            |
| <b>Filterfläche</b>   IEC60335-2-69           | cm <sup>2</sup> -<br>Staubklasse | 30.000 - L | 30.000 - ANT M | 30.000 - L     | 49.000 - ANT M | 49.000 - ANT M |
| <b>Behälterkapazität/<br/>Sauganschluss Ø</b> | l/mm                             | 60/80      | 100/80         | 100/80         | 100/80         | 100/80         |
| <b>Abmessungen</b>                            | cm                               | 79x66x170h | 79x66x170h     | 66x118x145h    | 66x118x175h    | 66x118x175h    |
| <b>Gewicht</b>                                | kg                               | 90         | 95             | 145 - 150      | 170            | 170            |



# Hochleistungs-Industriesauger Drehstrom für schwere Anwendungen

Die Drehstrom-Industriesauger der DG VL-Serie verbinden außergewöhnlich hohe Saugleistungen mit einer unverwüstlichen Bauweise. Ideal zum Absaugen großer Saugmedien (Flüssigkeiten oder Feststoffe). Konzipiert für den Dauerbetrieb oder zur Installation von Rohrleitungsanlagen in zentrale Absaugssysteme.

Drehstrom  
Industriesauger



**Saugereinheit**  
wartungsfreier  
Seitenkanalverdichter



**Sternfilter**  
große Filterfläche



automatische  
Filterreinigung  
**Self Clean**  
mit eingebautem  
Kompressor



**Sammelbehälter**  
mit Hebelentleerung



## Self Clean System

Sobald der elektropneumatische Schlagzylinder über den Start-Stopp Hebel aktiviert wurde, reinigt der Schlagzylinder den Sternfilter und gewährleistet somit eine maximale Filtrationseffizienz.



## Optionen



## Technische Daten



|   |                               | DG VL MAN 75   | DG VL 75       | DG VL 125      | DG VL 185      | DG VL 150 SE   |
|---|-------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| <b>Spannung - Leistung</b>                | V - kW                        | 400 3-   7,5   | 400 3-   7,5   | 400 3-   12,5  | 400 3-   18,5  | 400 3-   15,5  |
| <b>Unterdruck max. Arbeitsunterdruck</b>  | mmH <sub>2</sub> O            | 4.500<br>3.200 | 4.500<br>3.200 | 4.000<br>2.900 | 4.000<br>3.200 | 6.000<br>5.300 |
| <b>Luftleistung max.</b>                  | m <sup>3</sup> /h             | 750            | 750            | 1.100          | 1.350          | 720            |
| <b>Filterfläche   IEC60335-2-69</b>       | cm <sup>2</sup> - Staubklasse | 70.000 - ANT M |
| <b>Behälterkapazität/ Sauganschluss Ø</b> | l/mm                          | 160/120        | 160/120        | 160/120        | 160/120        | 160/120        |
| <b>Abmessungen</b>                        | cm                            | 180x77x200h    | 180x77x200h    | 180x77x200h    | 180x77x200h    | 180x77x200h    |
| <b>Gewicht</b>                            | kg                            | 200            | 200            | 220            | 265            | 220            |





# Hochleistungs-Industriesauger Drehstrom für schwere Anwendungen

Wartungsfreier Seitenkanalverdichter (Saugereinheit) mit hoher Luftleistung und sehr hohem Unterdruck, integriertes automatisches Filterabreinigungssystem. Dies sind nur einige wichtige Aspekte dafür, dass die Hochleistungs-Industriesauger DG HD keine einfachen, kommerziellen Sauger sind, sondern perfekte Werkzeuge für die Absaugung und Entsorgung großer Materialmengen.



**Saugereinheit**  
wartungsfreier  
Seitenkanalverdichter



**Sternfilter**  
große Filterfläche



vollautomatisches Filter-  
abreinigungssystem  
**AUT**  
mit eingebautem  
Kompressor



**Sammelbehälter**  
mit Hebelentleerung



**Gabelstapler-  
laschen**  
für den einfachen  
Transport



## Filterreinigungssystem AUT

Ein elektropneumatischer Schlagzylinder, angetrieben vom eingebauten Kompressor, rüttelt den Sternfilter vollständig vom abgesaugten Material in regelmäßigen oder einstellbaren Zeitabständen ab.



## Technische Daten

|   |                    | DG 200                   | DG 300 SE       | DG 300 HD       |
|---|--------------------|--------------------------|-----------------|-----------------|
| <b>Spannung - Leistung</b>                    | V - kW             | 400 3-   18,5            | 400 3-   20     | 400 3-   25     |
| <b>Unterdruck max.</b>                        | mmH <sub>2</sub> O | 4.400                    | 5.000           | 4.000           |
|   |                    | <b>Arbeitsunterdruck</b> | 3.200           | 4.400           |
| <b>Luftleistung max.</b>                      | m <sup>3</sup> /h  | 1.350                    | 1.100           | 2.200           |
| <b>Filterfläche</b>   IEC60335-2-69           | cm <sup>2</sup> -  | 120.000 - ANT M          | 120.000 - ANT M | 120.000 - ANT M |
|   | Staubklasse        |                          |                 |                 |
| <b>Behälterkapazität/<br/>Sauganschluss Ø</b> | l/mm               | 220/120                  | 220/120         | 220/120         |
| <b>Abmessungen</b>                            | cm                 | 92x220x220h              | 92x220x220h     | 92x220x220h     |
| <b>Gewicht</b>                                | kg                 | 660                      | 760             | 805             |

## Optionen





# Hochleistungs-Industriesauger Druckluft



Druckluft-Industriesauger sind die perfekte Lösung für Umgebungen, in denen keine **elektrische Versorgung möglich oder diese verboten ist**. Die Voraussetzung dafür ist, dass eine Druckluftversorgung zur Verfügung steht.

Delfin verfügt über eine breite Produktpalette an Druckluft-Industriesaugern, die von Venturi-Einheiten und Multijet-Düsen-Einheiten mit geringem Luftverbrauch angetrieben werden und eine hervorragende Lösung für das Absaugen von Staub, Feststoffen und Flüssigkeiten anbieten.



**ideal für den Einsatz  
ohne elektrische Energie**



**kompakt, handlich und  
leistungsstark**



**niedriger Druckluftverbrauch**



**unverwüsthliche  
Ganzstahl-Ausführung**

Druckluft  
Industriesauger





# Hochleistungs-Industriesauger Druckluft

Die Druckluftluft-Industriesauger verfügen über einen wartungsfreien Antrieb und sind für den 24 -Std.-Betrieb konzipiert. Die robuste Ganzstahl-Ausführung macht den Industriesauger unverwundlich und langlebig. Eine ideale Lösung zum Absaugen von Staub, Feststoffen und Flüssigkeiten, ohne elektrische Versorgung.



**Hochleistungs-Multijet**  
Druckluftdüsen mit besonders hoher Luftleistung



**große Filterauswahl**  
für nahezu jede Anwendung



## Rückgewinnung von Strahlsand mit dem AIR 201

Das Modell AIR 201 bietet die perfekte Lösung. Einfache Entleerung dank dem manuellen Butterfly-Ventil. Mobil einsetzbar und einfacher Transport mithilfe von Gabelstaplerlaschen.



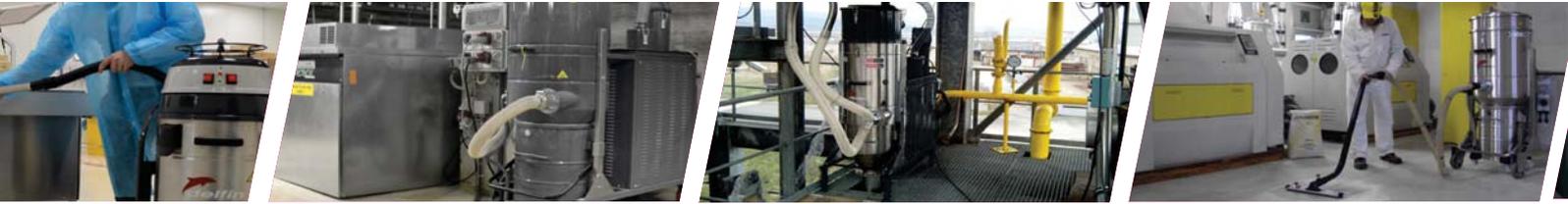
### Optionen



### Technische Daten



|   |                               | 802 AIR                            | 202 AIR         | 452 AIR               | DM3 AIR HD            | DM3 AIR HD 25V        |
|---|-------------------------------|------------------------------------|-----------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| <b>Anwendung</b>                                |                               | Flüssigkeiten                      | Stäube          | Stäube und Feststoffe | Stäube und Feststoffe | Stäube und Feststoffe |
| <b>Druckluftverbrauch - Druckluftversorgung</b> | nl/min - bar                  | 3.000 - 6                          | 1.500 - 6       | 3.000 - 6             | 1.530 - 6             | 2.500 - 6             |
| <b>Unterdruck max.</b>                          | mmH <sub>2</sub> O            | 4.180                              | 4.180           | 4.180                 | 5.000                 | 5.000                 |
| <b>Luftleistung max.</b>                        | m <sup>3</sup> /h             | 300                                | 150             | 300                   | 465                   | 590                   |
| <b>Filterfläche</b>   IEC60335-2-69             | cm <sup>2</sup> - Staubklasse | Dry 8.000 - L<br>Wet 4.000 - 100µm | 30.000 - M PTFE | 20.000 - ANT M        | 30.000 - ANT M        | 30.000 - ANT M        |
| <b>Behälterkapazität/ Sauganschluss Ø</b>       | l/mm                          | 80/80                              | 20/50           | 45/80                 | 100/80                | 100/80                |
| <b>Abmessungen</b>                              | cm                            | 53x59x100h                         | 59x48x101h      | 55x62x119h            | 62x62x160h            | 62x62x160h            |
| <b>Geräuschpegel 3744</b>                       | dB (A)                        | 73                                 | 73              | 73                    | 74                    | 74                    |
| <b>Gewicht</b>                                  | kg                            | 33                                 | 30              | 49                    | 80                    | 80                    |



## Hochleistungs-Industriesauger ATEX zertifiziert

Delfin ATEX-Industriesauger wurden entwickelt, um maximale Sicherheit in Umgebungen zu gewährleisten, in denen eine explosionsfähige Atmosphäre vorhanden ist. Alle Maschinen verfügen über eine komplette Erdung, einen antistatischen Filter sowie Zubehör zum Absaugen brennbarer Saugmedien. Dazu gibt es abgestimmte Saugeinheiten mit geringer Oberflächentemperatur.

ATEX- Industriesauger sind zertifiziert und entsprechen in vollem Umfang den ATEX-Richtlinien, um eine maximale Sicherheit zu gewährleisten.

ATEX  
Industriesauger



große Auswahl an ATEX  
Industriesaugern



exklusive Zertifizierung der  
internen ATEX Zone 20



maximale Sicherheit  
zum Einsatz in  
explosionsgefährdeten Bereichen



unverwüstliche  
Ganzstahl-Ausführung





## ATEX- Richtlinien

### ATEX steht für "ATmosphères EXplosives"

Die Richtlinie 2014/34/EU regelt die zu berücksichtigenden Sicherheits-Standards bei der Herstellung und Zertifizierung von Geräten / Anlagen und Schutzeinrichtungen in explosionsgefährdeten Bereichen (Hersteller).

Die Richtlinie 1999/92/EG regelt Mindestvorschriften zur Verbesserung des Gesundheitsschutzes und der Sicherheit der Arbeitnehmer, die durch explosionsfähige Atmosphären gefährdet werden können (Betreiber).

## ATEX- Zonen

|                         | Zone | Explosionsrisiko | Kategorie |
|-------------------------|------|------------------|-----------|
| Gase<br>Dämpfe<br>Nebel | 0    | ständig          | 1G        |
|                         | 1    | gelegentlich     | 2G        |
|                         | 2    | selten           | 3G        |
| Stäube                  | 20   | ständig          | 1D        |
|                         | 21   | gelegentlich     | 2D        |
|                         | 22   | selten           | 3D        |

## Lösungen mit ATEX-Zertifizierung

### Ex ATEX Z 22



Industriesauger mit Elektroantrieb für die Zone 22:  
**Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc**

Industriesauger mit Druckluftantrieb für die Zone 22:  
**Ex II 3D Ex h IIIB T85°C Dc**

### Ex ATEX Z 20/21



Industriesauger mit Elektroantrieb für die Zone 20 intern und Zone 21 extern:  
**Ex II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db**

### Ex ATEX Z 20/22



Industriesauger mit Elektroantrieb für die Zone 20 intern und Zone 22 extern:  
**Ex II 1/3D Ex h IIIC T160°C Da/Db**

### Ex ATEX Z 0/1-2



Industriesauger mit Druckluftantrieb für die Zone 0 intern und die Zone 1/2 extern:  
**Ex II 1/2G Ex h IIB T6 Ga/Gb**

### Ex ATEX Z 1-2/21-22



Industriesauger mit Druckluftantrieb für die Zone 1/2 (Gas) und Zone 21/22 (Staub)  
**Staub: Ex II 2D Ex h IIIC T85°C Db**  
**Gas: Ex II 2G Ex h IIB T6 Gb**

### Ex INERT



Industriesauger mit Inert-Sammelbehälter für EX-Stauber mit Kennzeichnung:  
**Ex II 3D Ex h IIIC T85°C X Dc**

# Hochleistungs-Industriesauger Zertifizierung ATEX Zone 22



ATEX Industriesauger zertifiziert für die Gerätekategorie 3D zur Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen. Zuverlässig und wartungsfrei, Gerät komplett geerdet, antistatische Filter und bürstenlose Saugereinheit Brushless garantieren maximale Saugleistung bei maximaler Sicherheit.

ATEX Industriesauger



leistungsstarker **Brushless** Motor  
wartungsfrei



**Filter antistatisch**  
für nahezu jede Anwendung



**maximale Sicherheit** dank der  
kompletten Erdung der  
Maschine



**DM3 2BL**  
**ATEX-Industriesauger mit  
zwei bürstenlosen Saugereinheiten!**

Leistungsstark mit Leistungsregler, Brushless-Saugereinheiten garantieren eine Laufzeit von 20.000 Betriebsstunden.



## Optionen

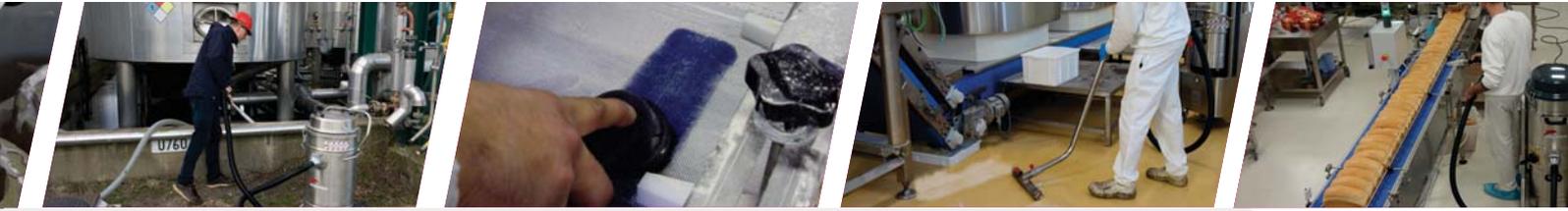


## Technische Daten



|   |                                  | 300 BL                              | 202 BL                              | 802WD                               | 451 BL                              | DM3 2BL                             |
|---|----------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| <b>Ex. Kennzeichnung</b>                      |                                  | Ex II 3D Ex tc IIIB<br>T135° C X Dc | Ex II 3D Ex tc IIIB<br>T135° C X Dc | Ex II 3D Ex tc IIIB<br>T135° C X Dc | Ex II 3D Ex tc IIIB<br>T135° C X Dc | Ex II 3D Ex tc IIIB<br>T135° C X Dc |
| <b>Spannung - Leistung</b>                    | V - kW                           | 230 1-   1,1                        | 230 1-   1,1                        | 230 1-   1,1                        | 230 1-   1,1                        | 230 1-   2,2                        |
| <b>Unterdruck max.</b>                        | mmH <sub>2</sub> O               | 2.250                               | 2.250                               | 2.250                               | 2.250                               | 2.250                               |
| <b>Luftleistung max.</b>                      | m <sup>3</sup> /h                | 215                                 | 215                                 | 215                                 | 215                                 | 430                                 |
| <b>Filterfläche</b>   IEC60335-2-69           | cm <sup>2</sup> -<br>Staubklasse | 4.000 - ANT M                       | 30.000 - ANT M                      | 8.000 - ANT M                       | 20.000 - ANT M                      | 30.000 - ANT M                      |
| <b>Behälterkapazität/<br/>Sauganschluss Ø</b> | l/mm                             | 40/50                               | 20/50                               | 80/80                               | 45/80                               | 100                                 |
| <b>Abmessungen</b>                            | cm                               | 44x42x78h                           | 57x48x108h                          | 51x59x116h                          | 58x63x135h                          | 77x66x150h                          |
| <b>Gewicht</b>                                | kg                               | 25                                  | 35                                  | 40                                  | 55                                  | 85                                  |





# Hochleistungs-Industriesauger

## Zertifizierung ATEX Zone 20 (intern)



### Geeignet für die Staubgruppe III B

ATEX-Industriesauger zum Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen der ATEX-Zone 22 (extern) und ATEX-Zone 20 (intern). Einsatz bei nicht leitfähigen Stäuben.



leistungsstarker  
**Brushless** Motor  
wartungsfrei



**Filter antistatisch**  
große Filterfläche



Absolutfilter  
**H14 inklusive**



**maximale Sicherheit**  
durch eingebautes  
Druckentlastungsventil

ATEX

Industriesauger

### Technische Daten

|   |                                  |  |  |  |
|---|----------------------------------|---|---|---|
|   |                                  | 300 BL 1/3D   | 202 BL 1/3D   | 451 BL 1/3D   |
| <b>Ex. Kennzeichnung</b>                      |                                  | Ex II 1/3D Exh III B<br>T135° C Da/Dc   | Ex II 1/3D Exh III B<br>T135° C Da/Dc   | Ex II 1/3D Exh III B<br>T135° C Da/Dc   |
| <b>Spannung - Leistung</b>                    | V - kW                           | 230 1-   1,1  | 230 1-   1,1  | 230 1-   1,1  |
| <b>Unterdruck max.</b>                        | mmH <sub>2</sub> O               | 2.250   | 2.250   | 2.250   |
| <b>Luftleistung max.</b>                      | m <sup>3</sup> /h                | 215   | 215   | 215   |
| <b>Filterfläche</b>   IEC60335-2-69           | cm <sup>2</sup> -<br>Staubklasse | 4.000 - ANT M<br>20.500 - H14   | 30.000 - ANT M<br>20.500 - H14  | 8.000 - ANT M<br>20.500 - H14   |
| <b>Behälterkapazität/<br/>Sauganschluss Ø</b> | l/mm                             | 40/50   | 20/50   | 45/80   |
| <b>Abmessungen</b>                            | cm                               | 44x42x78h   | 57x48x108h  | 58x63x135h  |
| <b>Gewicht</b>                                | kg                               | 25  | 35  | 55  |





# Hochleistungs-Industriesauger mit Zertifizierung für ATEX-Zone 20 (intern)



**Geeignet für die Staubgruppe IIIC/leitfähige Stäube**

ATEX-Industriesauger zum Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen der ATEX-Zone 21/22 (extern) und ATEX-Zone 20 (intern).

ATEX  
Industriesauger



**Saugereinheit**  
wartungsfreier  
Seitenkanalverdichter



**Sternfilter**  
**antistatisch**  
große Filterfläche



**Absolutfilter**  
**H14 inklusive**



**umfangreiche**  
**Produktpalette**  
zertifizierter  
Industriesauger bis 18,5kW

## Optionen



## Technische Daten



|   |                                  | 202 DS ECO                           | 4533                                 | DG EXP                               | DG VL                                | DG HD                                |
|---|----------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| <b>Ex. Kennzeichnung</b>                      |                                  | Ex II 1/2D Ex h IIIC<br>T160°C Da/Db | Ex II 1/2D Ex h IIIC<br>T160°C Da/Db | Ex II 1/2D Ex h<br>IIIC T160°C Da/Db | Ex II 1/2D Ex h IIIC<br>T160°C Da/Db | Ex II 1/2D Ex h IIIC<br>T160°C Da/Db |
| <b>Spannung - Leistung</b>                    | V - kW                           | 230 3-   2,2                         | 400 3-   4                           | 400 3-   4                           | 400 3-   7,5                         | 400 3-   18,5                        |
| <b>Unterdruck max.</b>                        | mmH <sub>2</sub> O               | 1.800                                | 2.700                                | 2.300                                | 2.700                                | 1.800                                |
| <b>Luftleistung max.</b>                      | m <sup>3</sup> /h                | 250                                  | 320                                  | 420                                  | 700                                  | 2050                                 |
| <b>Filterfläche</b>   IEC60335-2-69           | cm <sup>2</sup> -<br>Staubklasse | 30.000 - ANT M<br>20.500 - H14       | 20.000 ANT M<br>27.000 - H14         | 30.000 - ANT M<br>26.500 - H14       | 70.000 - ANT M<br>52.000 - H14       | 120.000 - ANT M<br>103.500 - H14     |
| <b>Behälterkapazität/<br/>Sauganschluss Ø</b> | l/mm                             | 20/50                                | 69/80                                | 100/80                               | 160/120                              | 220/120                              |
| <b>Abmessungen</b>                            | cm                               | 52x48x120h                           | 98x55x125h                           | 60x103x170h                          | 180x77x200h                          | 95x180x220h                          |
| <b>Gewicht</b>                                | kg                               | 64                                   | 85                                   | 145                                  | 200                                  | 810                                  |



# INERT Flüssigkeitsbad-System

## Lösungen für explosive und leitfähige Stäube



Das explosive Saugmedium gelangt direkt in einen INERT-Flüssigkeitsbehälter, wo es mehrere Filterstufen durchläuft. Das Flüssigkeitsbad kann mehrmals verwendet und das Saugmedium leicht entsorgt werden. Evtl. entstehende brennbare Gase werden durch ein Entgasungsventil sicher nach Außen geleitet.



### Technische Daten

|                                  |                               | Vorabscheider INERT           | 451 BL INERT                    | ZEFIRO 75 INERT                 | DG 50 EXP INERT                 |
|----------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| Ex. Kennzeichnung Sauger         |                               |                               | Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc | Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc | Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc |
| Ex. Kennzeichnung Sammelbehälter |                               | Ex II 3D Ex h IIIC T85°C X Dc | Ex II 3D Ex h IIIC T85°C X Dc   | Ex II 3D Ex h IIIC T85°C X Dc   | Ex II 3D Ex h IIIC T85°C X Dc   |
| Spannung-Leistung                | V - kW                        | -                             | 230 1-   1,1                    | 400 3-   3                      | 400 3-   4                      |
| Unterdruck max.                  | mmH <sub>2</sub> O            | -                             | 2.250                           | 2.600/2.000                     | 3.200/2.700                     |
| Luftmenge max.                   | m <sup>3</sup> /h             | -                             | 215                             | 370                             | 420                             |
| Filterfläche   IEC60335-2-69     | cm <sup>2</sup> - Staubklasse | -                             | 20.000 - ANT M                  | 20.000 - ANT M                  | 30.000 - ANT M                  |
| Behältervolumen Öl - Stäube      | l                             | 27-13                         | 8-4                             | 27/13                           | 27/13                           |
| Gewicht                          | kg                            | 36                            | 62                              | 105                             | 155                             |
| Abmessungen                      | cm                            | 50x60x112h                    | 57x48x108h                      | 79x66x170h                      | 66x118x145h                     |



# Hochleistungs-Industriesauger

## Druckluft AIREX ATEX



Zertifizierte Industriesauger für die ATEX-Zonen 1, 2, 21, 22, zur Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen, in denen die elektrische Versorgung aus Sicherheitsgründen nicht empfohlen wird. Lösungen für explosive und leitfähige Stäube.

AIREX  
Industriesauger



**Hochleistungs-Multijet**  
Druckluftdüsen mit besonders hoher Luftleistung



**große Filterauswahl**  
für nahezu jede Anwendung



Ausführung in **Edelstahl V2A/AISI 304**

### Technische Daten



|   |                                  | 202 AIREX   | 352 AIREX   | 802 AIREX   | DM3 AIREX<br>19V - 25V  |
|---|----------------------------------|---|---|---|---|
| <b>Ex. Kennzeichnung</b>                            |                                  | 2GD<br>Ex II 2D Ex h III C T85°C Db;<br>Ex II 2G Ex h IIB T6 Gb | 2GD<br>Ex II 2D Ex h III C T85°C Db;<br>Ex II 2G Ex h IIB T6 Gb | 2GD<br>Ex II 2D Ex h III C T85°C Db;<br>Ex II 2G Ex h IIB T6 Gb | 2GD<br>Ex II 2D Ex h III C T85°C Db;<br>Ex II 2G Ex h IIB T6 Gb |
| <b>Druckluftverbrauch -<br/>Druckluftversorgung</b> | nl/min -bar                      | 1.500 - 6   | 3.000 - 6   | 3.000 - 6   | 1.530 - 6 / 2.500 - 6   |
| <b>Unterdruck max.</b>                              | mmH <sub>2</sub> O               | 4.180   | 4.180   | 4.180   | 5.000   |
| <b>Luftleistung max.</b>                            | m <sup>3</sup> /h                | 150   | 300   | 300   | 465 / 590   |
| <b>Filterfläche   IEC60335-2-69</b>                 | cm <sup>2</sup> -<br>Staubklasse | 30.000 - ANT M  | 20.000 - ANT M  | 8.000 - ANT M   | 30.000 - ANT M  |
| <b>Behälterkapazität/<br/>Sauganschluss Ø</b>       | l/mm                             | 20/50   | 45/80   | 80/80   | 100/80  |
| <b>Abmessungen</b>                                  | cm                               | 50x48x100h  | 70x55x127h  | 62x53x108h  | 62x62x160h  |
| <b>Geräuschpegel</b>                                | dB(A)                            | 73  | 73  | 73  | 74  |
| <b>Gewicht</b>                                      | kg                               | 36  | 50  | 36  | 80  |





# Hochleistungs-Industriesauger

## Druckluft AIREX ATEX / WET



Zertifizierte Industriesauger zum Absaugen brennbarer Flüssigkeiten, explosionsgeschützt für die GAS- EX Zonen 1 und 2. Gerätekategorie 1/2G.



zertifiziert zum Aufsaugen **brennbarer Flüssigkeit**



wartungsfreier **Druckluft-Venturiantrieb**



Patronenfilter in **Edelstahl V4A/AISI 316**



**Aktivkohlefilter**



### Technische Daten

|   |                               | 501 WET AIREX                    | 802 WET AIREX                |
|---|-------------------------------|----------------------------------|------------------------------|
| <b>Ex. Kennzeichnung</b>                        |                               | Ex II 1/2G Ex h IIB T6 Ga/Gb     | Ex II 1/2G Ex h IIB T6 Ga/Gb |
| <b>Druckluftverbrauch - Druckluftversorgung</b> | nl/min -bar                   | 1.500 - 6                        | 3.000 - 6                    |
| <b>Unterdruck max.</b>                          | mmH <sub>2</sub> O            | 4.180                            | 4.180                        |
| <b>Luftmenge max.</b>                           | m <sup>3</sup> /h             | 150                              | 150                          |
| <b>Filterfläche</b>   IEC60335-2-69             | cm <sup>2</sup> - Staubklasse | 1.600 - Patronenfilter Edelstahl | 20.000 - ANT M               |
| <b>Behältervolumen/ Sauganschluss Ø</b>         | l/mm                          | 50/50                            | 80/80                        |
| <b>Abmessungen</b>                              | cm                            | 52x40x90h                        | 62x53x108h                   |
| <b>Gewicht</b>                                  | kg                            | 25                               | 36                           |

AIREX WET

Industriesauger





## Hochleistungs-Industriesauger für **Öl** und **Späne**

Die Industriesauger der Tecnoil-Reihe sind die ideale Lösung, um eine maximale Effizienz von Werkzeug- Bearbeitungsmaschinen bei mechanischen Prozessen in der Industrie zu gewährleisten.

Dadurch ist es möglich Öle und Emulsionen, vermischt mit Spänen, aus Werkzeugmaschinen zu entfernen, zu filtern und wieder in den Bearbeitungsprozess zurückzuführen. Der Einsatz von Öl- und Spänesaugern von Delfin ermöglicht daher die Wiederverwendung von Emulsionen. Die Folgen davon sind wirtschaftliche Einsparungen beim Ölkauf und die Reduzierung von Wartungs- und Ausfallzeiten.

TECNOIL  
Industriesauger



**Rückgewinnung und Wiederverwertung von Kühlschmierstoffen**



**Einsparung an Kühlschmierstoffen und Entsorgung von Metallspänen**



**Reduzierung der Stillstandzeiten und Wartungskosten**

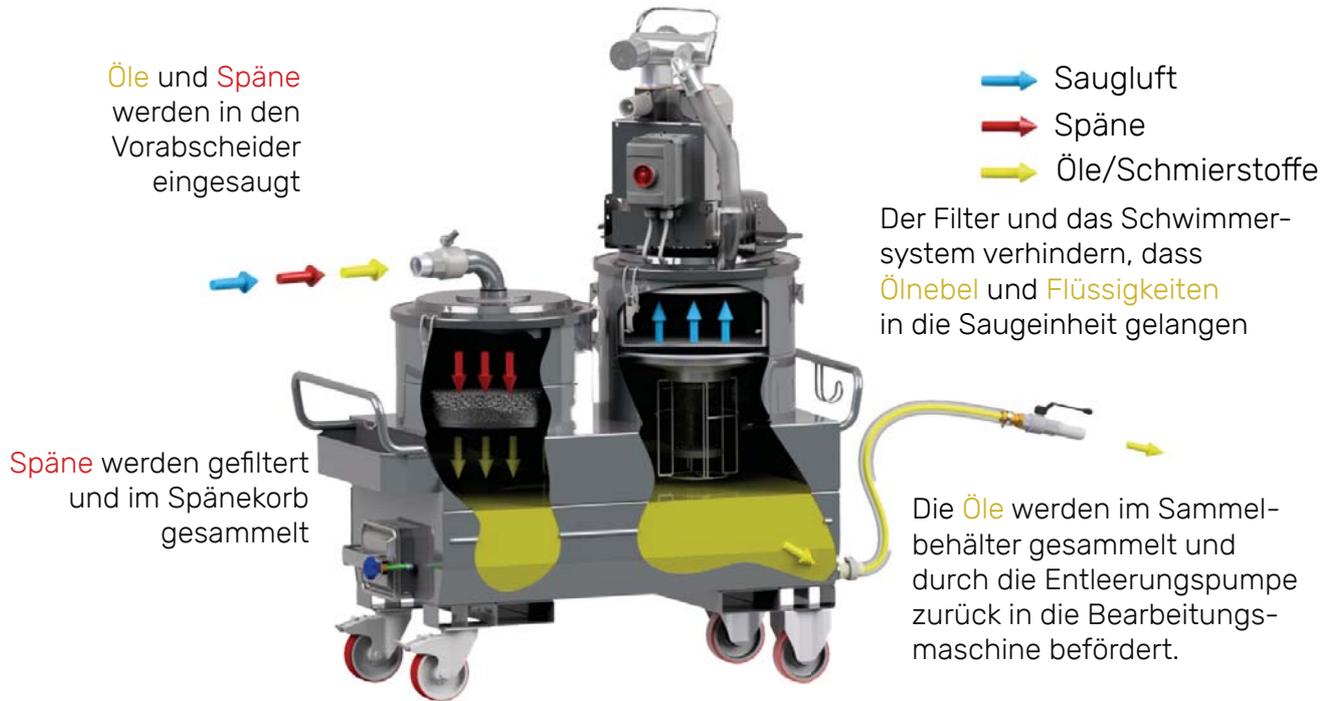


**unverwüsthliche Ganzstahl-Ausführung**





## Funktionsprinzip Tecnoil



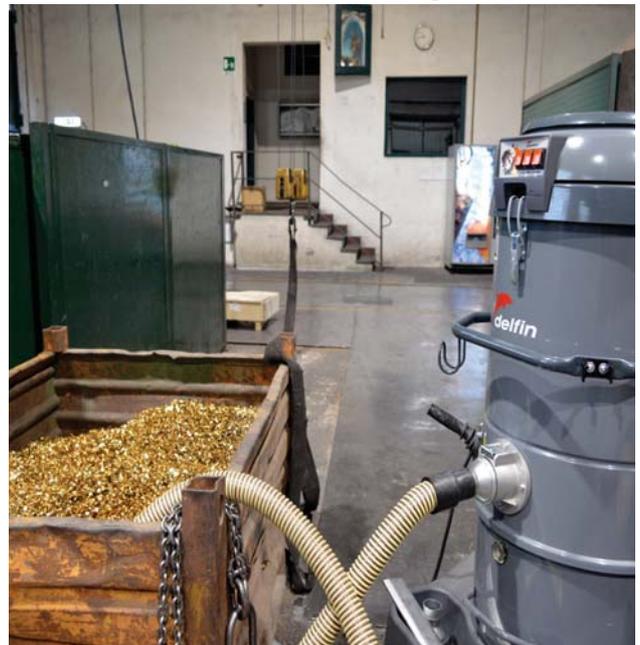
### Öl und Späne

Der Einsatz von Öl- und Spänesaugern ermöglicht die Wiederverwendung von Emulsionsbestandteilen und garantiert somit Kosten- und Zeiteinsparungen.



### Späne

Der Einsatz von Spänesaugern ermöglicht das Absaugen großer Mengen Metallspäne. Auf Wunsch ist eine Befüllung in spezielle Vorabscheider möglich.





# Öl- und Spänesauger mit Behältervolumen bis 100 l (Öl) + 40 l (Späne)

Kompakte und leistungsstarke Industriesauger geeignet zum Aufsaugen von Öl und Spänen mit integriertem Flüssigkeitsablasssystem. Die Saugmedien durchlaufen mehrere Filtrationsstufen.

TECNOIL  
Industriesauger



**PPL Filter**  
zur Trennung von Spänen  
und Flüssigkeiten  
**3D Superweb Filter**  
für Ölnebel



**Füllstandsanzeige**  
und **Schwimmerkit**  
als Flüssigkeitsstoppeinrichtung



gleichzeitiges **Absaugen**  
und **Abpumpen**  
dank der eingebauten  
Industriepumpe



**Spänekorb**  
für die einfache  
Entleerung der Späne



## Technische Daten

|  |                                  | DM40 OIL      | TC 100 IF        | TC 100 MPI     |
|--|----------------------------------|---------------|------------------|----------------|
| Spannung - Leistung                        | V - kW                           | 230 1-   3,45 | 400 3-   3       | 230 1-   3,45  |
| Unterdruck max.                            | mmH <sub>2</sub> O               | 2.500         | 3.000            | 2.500          |
| Luftmenge max.                             | m <sup>3</sup> /h                | 540           | 318              | 540            |
| Filterfläche   IEC60335-2-69               | cm <sup>2</sup> -<br>Staubklasse | Polyester     | 3D Superweb      | 3D Superweb    |
| Behältervolumen Flüssigkeiten - Feststoffe | l                                | 100 - 40      | 100 - 40         | 100 - 40       |
| Entleerungssystem                          |                                  | Ablasshahn    | Luftumkehrsystem | Industriepumpe |
| Abmessungen                                | cm                               | 67x66x125h    | 67x66x135h       | 67x66x125h     |
| Gewicht/ Sauganschluss Ø                   | kg/mm                            | 65/80         | 95/50            | 70/50          |

## Optionen

- 
- 
- 
- 





# Öl- und Spänesauger mit Behältervolumen bis 220 l (Öl) + 40 l (Späne)

Industriesauger für mittlere Mengen von Öl- und Spänen mit Luftumkehr-System, Füllstandüberwachung, Schwimmer und Spänekorb. Die unterschiedlichen Filtrationsstufen garantieren Sicherheit und Langlebigkeit des Gerätes.



**Saugereinheit**  
wartungsfreier  
Seitenkanalverdichter mit  
Luftumkehrsystem



**3D Superweb Filter**  
Abscheidegrad 20 Mikron



**Gabelstaplerlaschen**  
für den einfachen  
Transport



**Revisionsöffnung**  
für die schnelle  
Reinigung



### ölabweisende Ölnebelpatrone OWR als zusätzlicher Anwenderschutz

OWR Ölnebelpatrone verhindert die Ausbreitung von Ölnebel in der Abluft und schützt somit die Saugereinheit und die Arbeitsumgebung.



## Technische Daten

|   |                                  | TC 220 IF        | TC 220 MPI     |
|---|----------------------------------|------------------|----------------|
| <b>Spannung - Leistung</b>                        | V - kW                           | 400 3-   3       | 230 1-   3,45  |
| <b>Unterdruck max.</b>                            | mmH <sub>2</sub> O               | 3.200            | 2.500          |
| <b>Luftmenge max.</b>                             | m <sup>3</sup> /h                | 318              | 540            |
| <b>Filterfläche</b>   IEC60335-2-69               | cm <sup>2</sup> -<br>Staubklasse | 3D Superweb      | 3D Superweb    |
| <b>Behältervolumen Flüssigkeiten - Feststoffe</b> | l                                | 220 - 40         | 220 - 40       |
| <b>Entleerungssystem</b>                          |                                  | Luftumkehrsystem | Industriepumpe |
| <b>Abmessungen</b>                                | cm                               | 110x63x181h      | 110x63x147h    |
| <b>Gewicht/ Sauganschluss Ø</b>                   | kg/mm                            | 185/50           | 165/50         |

## Optionen





# Öl- und Spänesauger mit Behältervolumen bis 400 l (Öl) + 50 l (Späne)

Drehstrom-Industriesauger mit wartungsfreiem Seitenkanalverdichter und großem Sammelbehälter für Öl. Das Absaugen von Öl und Spänen ist durch die leistungsstarke Saugereinheit in kurzer Zeit möglich. Durch die robuste Ganzstahl-Ausführung, die großen PU-Laufrollen, sowie Gabelstaplerlaschen ist das Modell vielseitig einsetzbar. Bis zu 400 l Flüssigkeit und 50 l Späne können schnell und einfach abgesaugt werden.

TECNOIL  
Industriesauger



**Saugereinheit**  
Seitenkanalverdichter mit Luftumkehrsystem



**Spänekorb**  
für die einfache Entnahme der Späne



**Spänebehälter**  
einfache Entleerung durch Kurbel-Kippsystem



**Revisionsöffnung**  
für die schnelle Reinigung



**schnelle Entleerung**  
der gereinigten Flüssigkeit



## Technische Daten

|   |                                  | TC 400 IF        | TC 400 T43     |
|---|----------------------------------|------------------|----------------|
| <b>Spannung - Leistung</b>                          | V - kW                           | 400 3-   4       | 400 3-   4,3   |
| <b>Unterdruck max.</b>                              | mmH <sub>2</sub> O               | 3200             | 5100           |
| <b>Arbeitsunterdruck</b>                            |                                  | 2600             | 4400           |
| <b>Luftmenge max.</b>                               | m <sup>3</sup> /h                | 420              | 320            |
| <b>Filterfläche</b>   IEC60335-2-69                 | cm <sup>2</sup> -<br>Staubklasse | 3D Superweb      | 3D Superweb    |
| <b>Behältervolumen<br/>Flüssigkeiten/Feststoffe</b> | l                                | 400 - 50         | 400 - 50       |
| <b>Entleerungssystem</b>                            |                                  | Luftumkehrsystem | Industriepumpe |
| <b>Abmessungen</b>                                  | cm                               | 140x70x180h      | 140x70x180h    |
| <b>Gewicht/Sauganschluss Ø</b>                      | kg/mm                            | 225/50           | 250/50         |

## Optionen





# Öl- und Spänesauger mit Behältervolumen bis 610 l (Öl) + 78 l (Späne)

Der leistungsstarke Öl- und Spänesauger dient zur Rückgewinnung und Trennung von Öl und Spänen. Leistungsstarke und wartungsfreie Saugereinheit, Ölsammelbehälter von 600 Liter, Spänekorb mit 75 Liter. Diese Modelle erlauben eine professionelle Reinigung von Bearbeitungszentren an Werkzeugmaschinen.



Absaugung von **Öl** und **Schlamm** aus Auffangwannen



**PPL Filter** zur Trennung von Spänen und Flüssigkeiten  
**3D Superweb Filter** für Ölnebel



**abnehmbarer Spänebehälter** für die externe Entsorgung



**Gabelstaplerlaschen** für den einfachen Transport

TECNOIL  
Industriesauger

## Technische Daten



|  |                               | TC 600         |
|--|-------------------------------|----------------|
| Spannung - Leistung                      | V - kW                        | 400 3-   11    |
| Unterdruck max./Arbeitsunterdruck        | mmH <sub>2</sub> O            | 6000/5300      |
| Luftmenge max.                           | m <sup>3</sup> /h             | 480            |
| Filterfläche   IEC60335-2-69             | cm <sup>2</sup> - Staubklasse | 3D Superweb    |
| Behältervolumen Flüssigkeiten/Feststoffe | l                             | 610 - 78       |
| Entleerungssystem                        |                               | Industriepumpe |
| Abmessungen                              | cm                            | 195x72x195h    |
| Gewicht/Sauganschluss Ø                  | kg/                           | 405/60         |

## Optionen

- 
- 
- 
- 





# Hochleistungs-Industriesauger für große Materialmengen

Drehstrom-Industriesauger mit separater Saugereinheit, großem Sammelbehälter mit bis zu 600 l Behältervolumen. Robuste Ganzstahl-Ausführung, einfache Bedienung und sichere Entleerung des Sauggutes durch die Frontalöffnung der Klappe.

Container  
Industriesauger



**Saugereinheit**  
wartungsfreier Seitenkanalverdichter mit Luftumkehrsystem



**Gabelstaplerlaschen**  
für den einfachen Transport



**Sichtfenster**  
zur Füllstandskontrolle



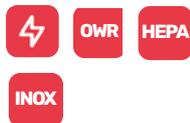
**Frontale Öffnung**  
sichere und schnelle Entleerung



## Technische Daten

|                                     |                               | C600 T75     | C600 T125     | C600 T150 SE |
|-------------------------------------|-------------------------------|--------------|---------------|--------------|
| <b>Spannung - Leistung</b>          | V - kW                        | 400 3~   7,5 | 400 3~   12,5 | 400 3~   15  |
| <b>Unterdruck max.</b>              | mmH <sub>2</sub> O            | 4.000        | 4.000         | 6.000        |
| <b>Arbeitsunterdruck</b>            |                               | 2.700        | 2.900         | 5.300        |
| <b>Luftmenge max.</b>               | m <sup>3</sup> /h             | 700          | 1.100         | 720          |
| <b>Filterfläche</b>   IEC60335-2-69 | cm <sup>2</sup> - Staubklasse | 49.000 ANT M | 49.000 ANT M  | 49.000 ANT M |
| <b>Behältervolumen</b>              | l                             | 600          | 600           | 600          |
| <b>Abmessungen</b>                  | cm                            | 220x100x220h | 220x100x220h  | 220x100x220h |
| <b>Gewicht/Sauganschluss Ø</b>      | kg/mm                         | 250/80       | 270/80        | 290/80       |

## Optionen





## Hochleistungs-Saugcontainer für feuchte Saugmedien

Der Saugcontainer B200 M verfügt über einen großen Sammelbehälter und dient zur Trennung von Flüssigkeiten. Die Entladevorrichtung über ein Kugelgelenklager ermöglicht das Entleeren der Feststoffe direkt an der gewünschten Stelle. Die Flüssigkeit kann über einen Ablasshahn einfach abgelassen werden. Zusätzlich kann das Modell mithilfe von Gabelstaplerlaschen bewegt werden.



**Wechselstrom-Motoren**  
By-pass



**Sternfilter**  
große Filterfläche



**Entleerung**  
über Kippsystem



**Gabelstapler-laschen**  
für das Anheben  
mittels Gabelstapler

Container

Industriesauger

### Technische Daten

|   |                                  | B200M      |
|---|----------------------------------|------------|
| Spannung - Leistung                         | V - kW                           | 230 1-   3 |
| Unterdruck max.                             | mmH <sub>2</sub> O               | 2.400      |
| Luftmenge max.                              | m <sup>3</sup> /h                | 540        |
| Filterfläche IEC60335-2-69                  | cm <sup>2</sup> -<br>Staubklasse | 12.000 L   |
| Behältervolumen<br>Flüssigkeiten/Feststoffe | l                                | 30 - 200   |
| Entleerungssystem                           |                                  | Kippsystem |
| Abmessungen                                 | cm                               | 93x81x124h |
| Gewicht/Sauganschluss Ø                     | kg/mm                            | 160/80     |



### Optionen





## Hochleistungs-Industriesauger für **OEM, Pharma-** und **Lebensmittelindustrie**

Wenn es um die Herstellungsprozesse in der OEM, Pharma- und der Lebensmittelindustrie geht, ist die Produktqualität von großer Bedeutung. Die Produktionsabteilungen müssen daher ein Höchstmaß an **Sauberkeit, Hygiene** und **Sicherheit** gewährleisten.

Delfin produziert Industriesauger und Pneumatische Förderanlagen für Staub, Pulver und Granulate. Somit wird maximale Hygiene und Qualität garantiert, um jegliche Kontamination bzw. Kreuzkontamination zu vermeiden.



**High - End  
Produkte**



**Vermeidung von  
Kreuzkontaminationen**



**Übereinstimmung mit den  
GMP- Richtlinien**



**unverwüstliche  
Ganzstahl-Ausführung**

Pharma, Food, OEM  
Industriesauger





**Industriesauger für die  
Unterhalts- und  
Maschinenreinigung**



**Reinraum Industriesauger**



**OEM Industriesauger  
für den Maschinen- und  
Anlagenbau**



**Industriesauger für  
komprimierbare Saugmedien**



**Pneumatische Förderanlagen**



Pharma, Food, OEM

Industriesauger

## Hochleistungs-Industriesauger kompakt und leistungsstark

Industriesauger speziell für den Einsatz in der Lebensmittel-, Chemie- und Pharmaindustrie entwickelt. Große Filterfläche für lange Standzeiten, auf Wunsch mit zusätzlichem HEPA Filter (H14, Staubklasse H) zum Abscheiden von Feinstaub. Die Oberflächen des Industriesaugers sind glatt und pulverbeschichtet, um die Ablagerungen von Staub zu verhindern. Als Option ist eine Ausführung in Edelstahl V2A oder V4A möglich.



**Sauginheit**  
wartungsfreier Seitenkanalverdichter mit Luftumkehrsystem



**Sternfilter**  
große Filterfläche



**Sammelbehälter**  
mit Hebelentleerung



**geringer Geräuschpegel**

### Optionen



### Teschnische Daten



|   |                                  | PHARMA 20/30               | 4533           | 4534           | 4535           |
|---|----------------------------------|----------------------------|----------------|----------------|----------------|
| <b>Spannung - Leistung</b>                  | V - kW                           | 400 3- 1,8/2,2             | 400 3- 2,2     | 400 3- 3       | 400 3- 4       |
| <b>Unterdruck max./Arbeitsunterdruck</b>    | mmH <sub>2</sub> O               | 2.300/2.600<br>1.800/1.900 | 2.600<br>1.900 | 3.200<br>2.700 | 3.200<br>2.600 |
| <b>Luftmenge max.</b>                       | m <sup>3</sup> /h                | 250                        | 318            | 318            | 420            |
| <b>Filterfläche   IEC60335-2-69</b>         | cm <sup>2</sup> -<br>Staubklasse | 30.000 M PTFE              | 20.000 ANT M   | 20.000 ANT M   | 20.000 ANT M   |
| <b>Behältervolumen/<br/>Sauganschluss Ø</b> | l/mm                             | 33/50                      | 45/80          | 45/80          | 45/80          |
| <b>Geräuschpegel</b>                        | dB(A)                            | 67                         | 69             | 69             | 69             |
| <b>Abmessungen</b>                          | cm                               | 52x69x147h                 | 100x55x125h    | 100x55x125h    | 100x55x125h    |
| <b>Gewicht</b>                              | kg                               | 72/75                      | 85             | 85             | 90             |



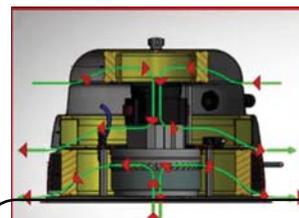


# Industriesauger für Reinräume

Industriesauger ideal für den Einsatz in sterilen Umgebungen. Unsere Labcontrol Industriesauger haben bis zu 6 Filtrationsstufen und können mit Hochleistungs-Filter ULPA 15 ausgestattet werden. Diese Modelle entsprechen in vollem Umfang den GMP-Richtlinien und den Reinraum-Anforderungen bis ISO4. Die Geräte werden in Edelstahl V2A und V4A



GMP-Konform bis  
**Reinraumklasse  
ISO4**



bis zu  
**6 Filterstufen**  
HEPA / ULPA



Sammelbehälter  
tiefgezogen in  
**V4A Edelstahl**  
**autoklavierbar**



Zubehörkit  
**autoklavierbar**

## Technische Daten



|   |                                  | Microtec       | LC 1000D        | LC 1100 WD                                 |
|---|----------------------------------|----------------|-----------------|--|
| Spannung - Leistung                         | V - kW                           | 230 1-   1     | 230 1-   1      | 230 1-   1                                 |
| Unterdruck max.                             | mmH <sub>2</sub> O               | 2.900          | 2.900           | 2.500                                      |
| Luftmenge max.                              | m <sup>3</sup> /h                | 175            | 175             | 180  |
| Behältervolumen<br>Flüssigkeiten/Feststoffe | l                                | 70             | 5-5             | 40-25                                      |
| Hauptfilter                                 | cm <sup>2</sup> -<br>Staubklasse | 2.000 - M PTFE | 2.000 - M PTFE  | 3.000 M - PTFE                             |
| Abluftfilter                                |                                  | H14 inklusive  | U15 serienmäßig | U15 serienmäßig<br>(Opt. als Abluftfilter) |
| Filter Kühlgebläse                          |                                  | -              | -               | U15 serienmäßig                            |
| Abmessungen                                 | cm                               | 30x35x50h      | 36x33x51h       | 43x43x73h                                  |
| Gewicht/Sauganschluss Ø                     | kg/mm                            | 12/50          | 20/40           | 27/40                                      |

## Optionen





# Hochleistungs-Industriesauger als **Einbau-** oder **Beistellgerät**

Die Industriesauger der DBF/DBFV Serie sind so konzipiert, dass sie die Aufgaben der kontinuierlichen Absaugung in Produktionsprozessen in vollem Umfang erfüllen. Durch den Seitenkanalverdichter mit Direktantrieb und effiziente Filtersysteme sind Sie ideal für den 3-Schicht-Betrieb ausgelegt. Die modulare Bauweise bietet Lösungen für nahezu jede Aufgabe und das in vielen Branchen.

Industriesauger Einbau



**Saugereinheit**  
wartungsfreier  
Seitenkanalverdichter



**kompakte Einheit**  
als Beistell- bzw.  
Einbaugerät



**Sammelbehälter**  
mit Hebelentleerung



**modulare Einheit**  
als Baukastensystem  
verfügbar

## Optionen



## Technische Daten



|   |                    | DBF 05 - 10                    | DBF20 - 30                     | DBFV 05 - 10                   | DBFV 20- 30                    |
|---|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| <b>Spannung - Leistung</b>                    | V - kW             | 400 3-   0,4/ 0,85             | 400 3-   1,8 / 2,2             | 400 3-   0,4/0,85              | 400 3-   1,8 / 2,2             |
| <b>Unterdruck max./<br/>Arbeitsunterdruck</b> | mmH <sub>2</sub> O | 1.750 / 2.000<br>1.400 / 1.400 | 2.300 / 2.500<br>1.800 / 1.900 | 1.750 / 2.000<br>1.400 / 1.400 | 2.300 / 2.500<br>1.800 / 1.900 |
| <b>Luftmenge max.</b>                         | m <sup>3</sup> /h  | 100 / 150                      | 250 / 318                      | 100 / 150                      | 250 / 318                      |
| <b>Behältervolumen/<br/>Sauganschluss Ø</b>   | l/mm               | 15/50                          | 15/50                          | 65 / 69 (50)                   | 15 / 15 (50)                   |
| <b>Abmessungen (Höhe)</b>                     | cm                 | 42                             | 71                             | 73                             | 113                            |
| <b>Abmessungen (BxT)</b>                      | cm                 | 75x34                          | 44x84                          | 50x33                          | 54x42                          |
| <b>Gewicht</b>                                | kg                 | 30/35                          | 45/60                          | 30/35                          | 45/60                          |





# Hochleistungs-Industriesauger für **komprimierbare Saugmedien**

Industriesauger der AS Serie sind für die Absaugung komprimierbarer Saugmedien und Rückständen aus Produktions- und Verpackungsmaschinen geeignet. Das Saugmedium wird in einem Nylon-Filterbeutel aufgenommen und gleichzeitig verdichtet. Das komprimierte Saugmedium kann schnell und einfach entnommen werden. Der integrierte Schalldämpfer und das Sichtfenster zur Füllstandskontrolle machen diese Modellreihe in Produktionsprozessen unverzichtbar.



**Saugereinheit**  
wartungsfreier  
Seitenkanalverdichter



eingebauter  
**Schalldämpfer**  
geringer  
**Geräuschpegel**



zur **Integration** in  
Verpackungsmaschinen  
oder sonstigen  
Produktionsmaschinen



**automatische  
Komprimierung**  
im Filterbehälter zur optimalen  
Kapazitätsauslastung

## Optionen



## Technische Daten



|  |                      | AS 10          | AS 20          | AS 30          | AS 70          |
|--|----------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| <b>Spannung - Leistung</b>                   | V - kW               | 400 3-   0,85  | 400 3-   1,8   | 400 3-   2,2   | 400 3-   5,5   |
| <b>Unterdruck max.<br/>Arbeitsunterdruck</b> | mmH <sub>2</sub> O   | 2.000          | 2.300          | 2.500          | 3.600          |
|  |                      | 1.400          | 1.800          | 2.000          | 3.000          |
| <b>Luftmenge max.</b>                        | m <sup>3</sup> /h    | 150            | 250            | 318            | 530            |
| <b>Behältervolumen/<br/>Sauganschluss Ø</b>  | l/mm                 | 130/80         | 130/80         | 130/80         | 210/80         |
| <b>Filter</b>                                | Typ -<br>Staubklasse | Beutelfilter L | Beutelfilter L | Beutelfilter L | Beutelfilter L |
| <b>Abmessungen</b>                           | cm                   | 59x55x132h     | 59x55x132h     | 59x55x132h     | 63x100x125h    |
| <b>Gewicht</b>                               | kg                   | 60             | 68             | 69             | 125            |





## Pneumatische Förderanlagen

Pneumatische Förderanlagen sind bestens für die unterschiedlichsten Anwendungen in der Chemie-, Pharma- oder Lebensmittelindustrie geeignet. Es können unterschiedliche Schüttgüter, wie Pulver, Granulate, Körner oder sonstige trockene Medien transportiert werden. Sie lassen sich perfekt in Produktionsprozesse integrieren und sind in der Lage ihre Produktionskapazität und Effizienz um 30 % zu erhöhen.

Pneumatischer Transport TP



**Vermeidung von Kontaminationen**



**keine Vermischung  
oder Beschädigung  
der Fördermedien**



**einfache Installation  
und wartungsfrei**



**Sicherheit und Gesundheit  
am Arbeitsplatz**





# Pneumatischer Transport

Eine pneumatische Förderanlage ist ein System, das nahezu alle Arten von Feststoffen (z.B. Pulver, Granulate) befördern kann. Durch seinen modularen Aufbau kann das System an die individuellen Förderaufgaben angepasst werden. Je nach Auswahl des Anlagentyps lassen sich Materialien besonders schonend transportieren, so dass Mischungen vermieden werden. Gleichzeitig ist eine leichte Demontage und Reinigung möglich.



EINFACHES HANDLING



MATERIALTRENNUNG



LADE-/ENTLADEEINHEIT



GEZIELTE VERTEILUNG



SCHONENDE FÖRDERUNG



DOSIERUNG



TP

Pneumatischer Transport

## Eigenschaften

- > Edelstahl-Ausführung (AISI304)
- > Kundenspezifische Anpassung
- > Konform und für die Lebensmittelindustrie geeignet
- > Umfangreiche Produktpalette an Zubehörteilen

## Saugeinheit

- > In Wechselstrom- oder Drehstrom-Ausführung von 1 bis 17,3 kW
- > Pneumatische Venturi-Einheiten bzw. Multijet-Düsen

## Ladeeinheit

- > Produkteinlass in zentral oder tangential von  $\varnothing$  40 bis 100 mm
- > Silovolumen von 8 bis 65 l

## Entladeeinheit

- > Entladeöffnung von  $\varnothing$  100 bis 250 mm
- > Zur Auswahl: Klappenventil, Butterfly-Ventil, Schiebeventil oder Zellenradschleuse

## Filtereinheit

- > Lebensmittelechte Komponenten in Polyester oder Edelstahl Filter (AISI316) von automatischem Filterabreinigungssystem

## Weitere Optionen

- > Saugglanzen
- > Trichterbehälter zur Produktentnahme
- > Personalisierte Ausführung
- > Vollautomatische Steuerung
- > Füllstandsensoren und Fernschaltung
- > Mobil oder stationär



| Druckluftantrieb (6bar) |        |          |
|-------------------------|--------|----------|
| Multijet-Düsen          | 4-15   |          |
| Druckluftverbrauch      | NI/min | 370-1400 |
| Unterdruck              | mbar   | 750      |
| Luftleistung            | m³/h   | 110-380  |

| Elektroantrieb (50Hz) |        | 230V 1- | 400V 3-    |
|-----------------------|--------|---------|------------|
| Leistung              | kW     | 1,15    | 2,2 - 17,3 |
| Druckluftverbrauch    | NI/min | 250     | 250        |
| Unterdruck            | mbar   | 235     | 210-540    |
| Luftleistung          | m³/h   | 170     | 318-1.200  |



## Hochleistungs-Entstauber für die Industrie

Die Industrie-Entstauber von Delfin sind Produkte, die sich durch einen sehr hohen Luftstrom und einen zuverlässigen Direktantrieb auszeichnen. Die Industrie-Entstauber sind für Schwebestäube und Abgase geeignet. Die Modellreihe verfügt über einen elektrischen Ventilator, der trotz hoher Luftleistung einen leistungsstarken Unterdruck aufweist. Dadurch können grobe Staubpartikel aufgenommen und gefiltert werden.



EV-Serie

Industrie-Entstauber



**unverwüstliche  
Ganzstahl-Ausführung**



**höchste Filtration**



**staubfreie Arbeitsumgebung**



**zertifizierte Sicherheit**





## Absolute Filtration/Staubklassen

Eine effiziente Filtration ist wichtig, um jegliche Produktkontamination in Arbeitsumgebungen zu vermeiden und gleichzeitig Produktionsqualität und und Gesundheitsschutz für den Anwender zu gewährleisten.

Delfin Industriesauger sind mit einer Reihe von Filtern mit hoher Effizienz ausgerüstet, die in der Lage sind, hohe Abscheidungen vorzunehmen und die reine Luft in Arbeitsumgebungen zurückzuführen.

- Sterile Arbeitsumgebungen
- Hauptfilter in den Staubklassen **M** oder **H\***
- **HEPA** oder **ULPA Filter** für Feinstaub bis zu einer Abscheidung von 99,999 %
- Effiziente, manuelle oder vollautomatische Filterabreinigungssystem

\*Gemäß den Normen IEC/EN60335-2-69, H14 mit individuellem Qualitätssiegel für jeden Filter



### Staubklassen für Industriesauger, Enstauber und Kehrsaugmaschinen

| Geeignet für trockene, gesundheitsgefährliche, nicht brennbare Stäube   | geltende Staubklassen nach DIN EN 60335-2-69, Anhang AA |                         |
|---|---|-------------------------|
|   | Staubklasse   | Maximaler Durchlassgrad |
| mit AGW > 1mg/m <sup>3</sup>  | Mindestens L (M,H)                                      | < 1%                    |
| mit AGW > 0,1 mg/m <sup>3</sup>   | Mindestens M (H)  | < 0,1%                  |
| mit AGW < 0,1 mg/m <sup>3</sup>   | H   | < 0,005%                |
| krebserzeugende Gefahrstoffe gem. GefStoffV § 20 TRGS 905 bzw. TRGS 906 | H   | < 0,005%                |
| Asbest gem. TRGS 519  | H+ Eignung für Einsatz gem. TRGS519                     | < 0,005%                |



Staubklassen

Industrie-Enstauber

## Filtertypen



**Filter Staubklasse M**  
ideal für Stäube bis 1 Mikron



**Absolutfilter Staubklasse H (H14)**  
ideal für die Abscheidung bis 99,995% bei 0,18 Mikron



**Filter Staubklasse M antistatisch**  
ideal zur Vermeidung elektrostatische Aufladung



**Filter OWR**  
ölabweisender Filter, Schutz für Saugereinheit



**Filter mit PTFE Beschichtung**  
ideal für haftende Feinstäube (antihaft Material)



**Filter NOMEX**  
hitzebeständig bis 250°



**Aktivkohlefilter**  
ideal zur Abscheidung von Geräuschen



**PPL Filter**  
ideal zum Einsatz bei Öl-Späneabsaugung Abscheidegrad von 300 - 100 Mikron



# Hochleistungs-Entstauber mit Absaugarm

Die Industrie-Entstauber mit Absaugarm sind die ideale Lösung, um jegliche Schwebestäube direkt aus der Luft abzusaugen. Das Ziel ist es, den Arbeitsbereich zu entstauben, um Sicherheit für den Anwender und die Arbeitsumgebung zu gewährleisten.

EV-Serie  
Industrie-Entstauber



**Elektroventilator**  
hohe Luftleistung  
ideal für Entstaubung



**Sternfilter**  
große Filterfläche



**effiziente  
Filterabreinigung**  
manuell oder automatisch



verfügbare  
**Absaugarme**  
als Option

## Optionen



## Technische Daten



|   |                                  | EV 420        | EV 500       | EV 560                | EV 560 PN                             | EV 560 PN 4kW         |
|---|----------------------------------|---------------|--------------|-----------------------|---------------------------------------|-----------------------|
| <b>Spannung - Leistung</b>                  | V - kW                           | 400 3-   0,75 | 400 3-   2,2 | 400 3-   4            | 400 3-   2,2                          | 400 3-   4            |
| <b>Sauganschluss Ø</b>                      | mm                               | 100           | 150          | 200   150   120       | 150                                   | 200   150   120       |
| <b>Unterdruck max.</b>                      | mmH <sub>2</sub> O               | 180           | 280          | 200   300   350       | 280                                   | 200   300   350       |
| <b>Luftmenge max.</b>                       | m <sup>3</sup> /h                | 1.000         | 1.300        | 2.700   1.800   1.100 | 1.300                                 | 2.700   1.800   1.100 |
| <b>Behältervolumen/<br/>Sauganschluss Ø</b> | l/mm                             | 45/100        | 100/150      | 100/200               | 100/200                               | 100/200               |
| <b>Filterfläche</b>                         | cm <sup>2</sup> -<br>Staubklasse | 20.000 - L    | 30.000 - L   | 50.000 - ANT M        | 106.000 ANT M                         | 106.000 ANT M         |
| <b>Filterabreinigung</b>                    |                                  | manuell       | manuell      | manuell               | vollautomatische Patronenfilteranlage |                       |
| <b>Abmessungen</b>                          | cm                               | 52x60x180h    | 62x62x220h   | 78x85x250h            | 78x85x250h                            | 78x85x250h            |
| <b>Gewicht</b>                              | kg                               | 60            | 100          | 130                   | 125                                   | 140                   |





# Hochleistungs-Entstauber **Cube**

Die Industrie-Entstauber der Modellreihe Cube sind sehr kompakt und stationär oder mobil einsetzbar. Die hohe Luftleistung in Verbindung mit einem hervorragenden Unterdruck garantieren eine vollständige Filtration der angesaugten Schwebestäube. Durch den Sammelbehälter können Sie das angesaugte Medium einfach entsorgen.



**Elektroventilator**  
hohe Luftleistung  
ideal für Entstaubung

**Patronenfilter**  
mit großer Filterfläche  
für lange Standzeiten

**Sammelbehälter**  
mit Hebelentleerung

verfügbare  
**Absaugarme** als  
Option



## Technische Daten

|   |                                  | CUBE 10         | CUBE 20                               | CUBE 40         |
|---|----------------------------------|-----------------|---------------------------------------|-----------------|
| <b>Spannung - Leistung</b>                  | V - kW                           | 400 3-   1,1    | 400 3-   1,5                          | 400 3-   3      |
| <b>Unterdruck max.</b>                      | mmH <sub>2</sub> O               | 144 - 121       | 142 - 115                             | 270 - 191       |
| <b>Luftmenge max.</b>                       | m <sup>3</sup> /h                | 1.350 - 2.100   | 1.350 - 2.400                         | 2.100 - 3.800   |
| <b>Filterfläche</b>   IEC60335-2-69         | cm <sup>2</sup> -<br>Staubklasse | 100.000 - ANT M | 200.000 - ANT M                       | 400.000 - ANT M |
| <b>Behältervolumen/<br/>Sauganschluss Ø</b> | l/mm                             | 5/150           | 30/1x 200<br>2x 150                   | 90/300          |
| <b>Geräuschpegel</b>                        | dB(A)                            | 74              | 74                                    | 76              |
| <b>Abmessungen</b>                          | cm                               | 90x80x110h      | 115x82x170h                           | 120x110x250h    |
| <b>Abreinigungssystem</b>                   |                                  | optional        | vollautomatische Patronenfilteranlage |                 |
| <b>Gewicht</b>                              | kg                               | 145             | 235                                   | 350             |

## Optionen



Cube-Serie  
Industrie-Entstauber





## Hochleistungs-Industriesauger für die Oberflächenbearbeitung

Oberflächentechnik

Industriesauger



**DM3 EL**  
der Bestseller bei den  
Bodensanierern

Unternehmen, die sich auf die Behandlung von Industrieböden und Oberflächen spezialisiert haben, erzeugen mit Maschinen wie Schleifmaschinen, Fräsmaschinen oder Kugelstrahlmaschinen eine große Menge an feinem und schädlichem Staub. Der Feinstaub, erzeugt durch Zement, Beton, Marmor, Holz, Metall, Aluminium, Gips und Granit, ist sowohl für den Anwender, als auch für die Umwelt sehr gesundheitsschädlich. Es ist nicht nur wichtig eine Schutzausrüstung zu tragen, sondern den Staub direkt an der Ursprungsquelle zu erfassen und diesen staubfrei zu entsorgen (Longopac).



staubfreie Entsorgung im  
Longopac



absolute Zuverlässigkeit



kompakt und einfach zu  
transportieren



unverwüsthche  
Ganzstahl-Ausführung





# Hochleistungs-Industriesauger mit staubfreier und sicherer Entsorgung LONGOPAC®

Kompakte und leistungsstarke Industriesauger für das Absaugen von feinen Stäuben. Ausgestattet mit einem sicheren und staubfreien Longopac-Entsorgungssystem, geeignet für feine, giftige oder schädliche Stäube. Das Lift-System erlaubt die Reduzierung auf eine minimale Höhe, um den Transport in kleineren Fahrzeugen zu erleichtern.



**Wechselstrom-Motoren**  
By - pass



**Dustop**  
halbautomatisches  
Filterabreinigungssystem



**sichere, staubfreie**  
Entsorgung im Longopac



**Lift-System**  
zum Reduzieren der  
Transporthöhe



## Das Longopac-Entsorgungssystem:

Longopac ist ein Entsorgungssystem mittels Endlosbeutel, hygienisch, wirtschaftlich und umweltfreundlich. Das Gewicht und die Länge des Beutels können nach Bedarf angepasst werden. Mit diesem System wird der Kontakt zwischen Anwender und dem Saugmedium vermieden.



## Technische Daten

|                                |                                  | 202 LP         | DM3 LP         |
|--------------------------------|----------------------------------|----------------|----------------|
| <b>Spannung - Leistung</b>     | V - kW                           | 230 1-   2,3   | 230 1-   3,45  |
| <b>Unterdruck max.</b>         | mmH <sub>2</sub> O               | 2500           | 2500           |
| <b>Luftmenge max.</b>          | m <sup>3</sup> /h                | 360            | 540            |
| <b>Behältervolumen</b>         | l                                | 20 mt Longopac | 20 mt Longopac |
| <b>Filterfläche</b>            | cm <sup>2</sup> -<br>Staubklasse | 30.000 M PTFE  | 30.000 ANT M   |
| <b>Abreinigungssystem</b>      |                                  | Dustop         | manuell        |
| <b>Abmessungen</b>             | cm                               | 50x48x125h     | 80x66x155h     |
| <b>reduzierte Abmessungen</b>  | cm                               | 50x48x105h     | 80x66x135h     |
| <b>Gewicht/Sauganschluss Ø</b> | kg/mm                            | 50/50          | 70/80          |

## Optionen





# Hochleistungs-Industriesauger für die Oberflächenbearbeitung

Leistungsstarke Industriesauger, ideal für Bodenbearbeitungsmaschinen, die zum Einsatz beim Schleifen, Fräsen oder Strahlen von Industrieböden kommen. Ausgestattet mit einem sicheren Entsorgungssystem können Sie feinen, giftigen oder schädlichen Staub sicher absaugen.

Oberflächentechnik  
Industriesauger



**große Auswahl**  
an Saugeinheiten



**Patronenfilter** für  
lange Standzeiten



**vollautomatische  
Patronenfilteranlage**



**sichere, staubfreie  
Entsorgung im Longopac**



### Vollautomatische Patronenfilteranlage PN

Das System verfügt über einen eingebauten Kompressor (Trockenläufer), der den Druckluftsammlbehälter befüllt. Die angesammelte Druckluft reinigt mit einem Druckluftstoß (6 bar) die Filterpatronen restlos nacheinander. Das System arbeitet vollautomatisch und die Abreinigungsintervalle können für jeden Anwendungsfall individuell über einen Timer eingestellt werden.



### Optionen



### Technische Daten



|                         |                                  | XTRACTOR<br>3BP   | XTRACTOR<br>2BL | XTRACTOR<br>75 AF | XTRACTOR<br>55   |
|-------------------------|----------------------------------|---|-----------------|-------------------|------------------|
| Spannung - Leistung     | V - kW                           | 230 1-   3,45   | 230 1-   2,2    | 400 1-   7,45     | 400 1-   7,45    |
| Unterdruck max.         | mmH <sub>2</sub> O               | 2.500   | 2.500           | 4.000/2.700       | 550              |
| Luftmenge max.          | m <sup>3</sup> /h                | 540   | 430             | 700               | 1.600            |
| Behältervolumen         | m Longopac                       | 20  | 20              | 100/ 20           | 20               |
| Filterfläche            | cm <sup>2</sup> -<br>Staubklasse | 57.000 M PTFE   | 57.000 ANT M    | 80.000 M PTFE     | Polyester M PTFE |
| Abreinigungssystem      | -                                | vollautomatische Patronenfilteranlage inkl. Druckluftkompressor |                 |                   |                  |
| Abmessungen             | cm                               | 65x91x190h  | 65x91x198h      | 78x127x178h       | 86x190x161h      |
| reduzierte Abmessungen  | cm                               | 65x91x164h  | 65x91x172h      | -                 | -                |
| Gewicht/Sauganschluss Ø | kg/mm                            | 140/80  | 145/80          | 215/80            | 450/150          |





# Hochleistungs-Industriesauger

## TÜV zertifiziert



siehe Produktvideos!

Neben zertifizierten Industriesaugern verfügt Delfin über TÜV SÜD geprüfte Industriesauger. Die Prüfung richtet sich an die Staubklasse M, Staubklasse H und an die zusätzlichen Anforderungen für Asbest gemäß TRGS 519. Die Absauganlage garantiert höchste Qualität der Filtration, auch bei der Absaugung von feinen und giftigen Stäuben.



große Auswahl  
an Saugereinheiten



Abscheidegrad  
Staubklasse **M/M+H**



Zubehörkit  
Entsorgungkit inkl.



### zertifizierte Industriesauger für Asbest

Für die Asbest-Absaugung nach TRGS 519 empfehlen wir das Modell **DG 50 EXP Asbest** über unseren Exklusiv Partner die Firma **ASUP**.



Oberflächentechnik

Industriesauger

### Technische Daten



|                         |                                  | 301 DUST TUV  | 202 TUV      | DM3 TUV       | DG EXP TUV |
|-------------------------|----------------------------------|---|--------------|---------------|------------|
| Spannung - Leistung     | V - kW                           | 230 1-   1,15   | 230 1-   2,3 | 230 1-   3,45 | 230 1-   4 |
| Unterdruck max.         | mmH <sub>2</sub> O               | 2500  | 2500         | 2500          | 3200/2700  |
| Luftmenge max.          | m <sup>3</sup> /h                | 180   | 360          | 540           | 420        |
| Behältervolumen         | l                                | 13  | 20           | 100           | 100        |
| Filter M                | cm <sup>2</sup> -<br>Staubklasse | 6.000 - M   | 30.000 - M   | 30.000 - M    | 30.000 - M |
| Filter M                | cm <sup>2</sup>                  | M - 6.000   | M - 30.000   | M - 30.000    | M - 30.000 |
| Filter H                |                                  | H - 20.500  | H - 20.500   | H - 26.500    | H - 26.500 |
| Abreinigungssystem      |                                  | Dustop  | Dustop       | manuell       | manuell    |
| Zubehörkit inklusive    |                                  | Sauganschluss + 3m Saugschlauch + Entsorgungsbeutel und Haltering |              |               |            |
| Gewicht/Sauganschluss Ø | kg/mm                            | 25/50   | 35/50        | 85/80         | 137/80     |



## Hochleistungs-Industriesauger mit Drehkolbenverdichter

Zementwerke, Gießereien, Stahlwerke und Kraftwerke benötigen leistungsstarke und effiziente Werkzeuge, um eine maximale Produktionseffizienz und Sicherheit zu gewährleisten. Delfin DHV Hochleistungs-Industriesauger bieten die effektivste Lösung, um den industriellen Bedürfnissen in der Schwerindustrie gerecht zu werden. Somit wird eine sichere und einfache Handhabung großer Mengen von Stäuben und Feststoffen ermöglicht.



**konzipiert für den Dauerbetrieb**



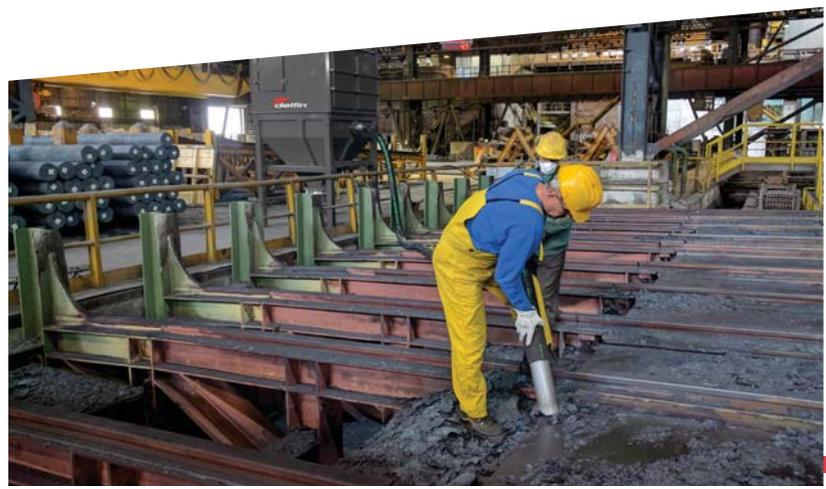
**maximale Zuverlässigkeit und leistungsstark**



**große Behälterkapazitäten und einfache Entsorgung der Saugmedien**



**unverwüsthliche Ganzstahl-Ausführung**





## Höchste Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit

### Hochvakuum-Drehkolbenverdichter

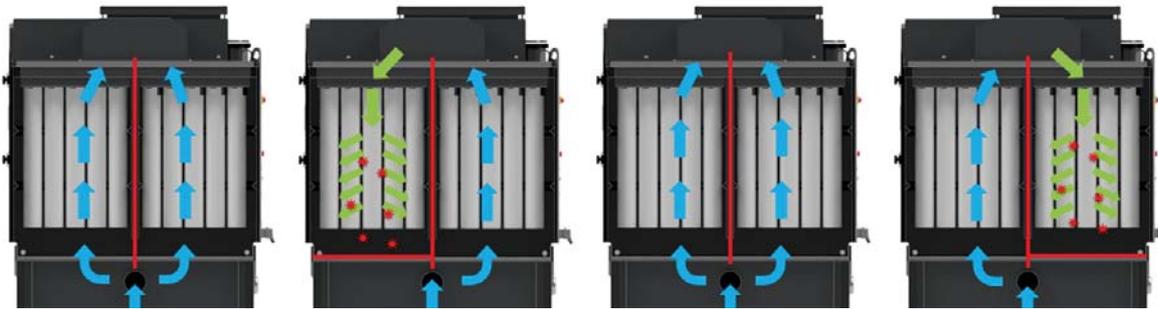
Selbstkühlender Drehkolbenverdichter erzeugt ein sehr hohes Vakuum in Verbindung mit einer hohen Luftleistung



## Filtersystem

### Hohe Filtrationseffizienz

Ein Vorfiltersystem aus Polyester und ein Nachfiltersystem (Sicherheitspatrone) der Staubklasse M schützen die Saugereinheit bis zu einem Abscheidegrad von 1 Mikron. Ein automatisches Filterreinigungssystem garantiert eine effiziente Filter- und Saugleistung und dient zur kontinuierlichen Reinigung des Schlauchfilter-Systems.



## Einfache und sichere Handhabung des aufgesaugten Materials

Einfache und sichere Handhabung der DHV Hochleistungs-Industriesauger, sie sind mit herausnehmbaren Sammelcontainern ausgestattet. Die Absenkvorrichtung des Sammelcontainers ist auch bei vollem Sammelcontainer einfach zu bedienen und garantiert eine hohe Anwendersicherheit. Alle Behälter lassen sich leicht mit einem Gabelstapler transportieren und das Saugmedium kann mit Hilfe eines Entleerungshebels sicher entladen werden.



## Technische Daten

|                         |                    | DHV 22CP     | DHV 30AF     | DHV 30HV     | DHV 45AF     | DHV 45HV     | CVC mit Filtervorabscheider  |
|-------------------------|--------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|------------------------------|
| Spannung - Leistung     | V - kW             | 400 50~   22 | 400 50~   30 | 400 50~   30 | 400 50~   45 | 400 50~   45 | 400 50~   30/45              |
| Unterdruck max.         | mmH <sub>2</sub> O | 5.000        | 5.000        | 8.500        | 5.000        | 8.500        | 5.000 - 8.500                |
| Luftmenge max.          | m <sup>3</sup> /h  | 1.300        | 1.800        | 1.300        | 2.500        | 1.900        | 1.300-2.500                  |
| Hauptfilter             | cm <sup>2</sup>    | 70.000       | 160.000      | 160.000      | 160.000      | 160.000      | 70.000-160.000               |
| Filterfläche            | cm <sup>2</sup>    | 40.000       | 70.000       | 70.000       | 70.000       | 70.000       | 40.000-70.000                |
| Abmessungen             | cm                 | 160x152x253h | 168x160x291h | 168x160x291h | 168x160x356h | 168x160x356h | 114x124x147h<br>144x144x312h |
| Gewicht/Sauganschluss Ø | kg/mm              | 1.260/120    | 2.080/120    | 2.100/120    | 2.310/120    | 2.260/120    |                              |



## Zentrale Absauganlagen

CVS

Zentrale Sauganlagen



Zentrale Absauganlagen bestehen aus einer Saugereinheit, einer Filtereinheit und einer Rohranlage, die überall im Betrieb montiert werden kann. Daher ist eine zentrale Absauganlage ein vielseitig einsetzbares „Werkzeug“, das für die Reinigung von Produktionslinien, Hallenböden und Betriebseinrichtungen während und nach dem Arbeitsprozess im Dauerbetrieb oder nach Bedarf verwendet werden kann.



**Berechnung der Isometrie**



**maximaler Nutzen in Produktionsanlagen**



**Reinigung der gesamten Arbeitsumgebung**



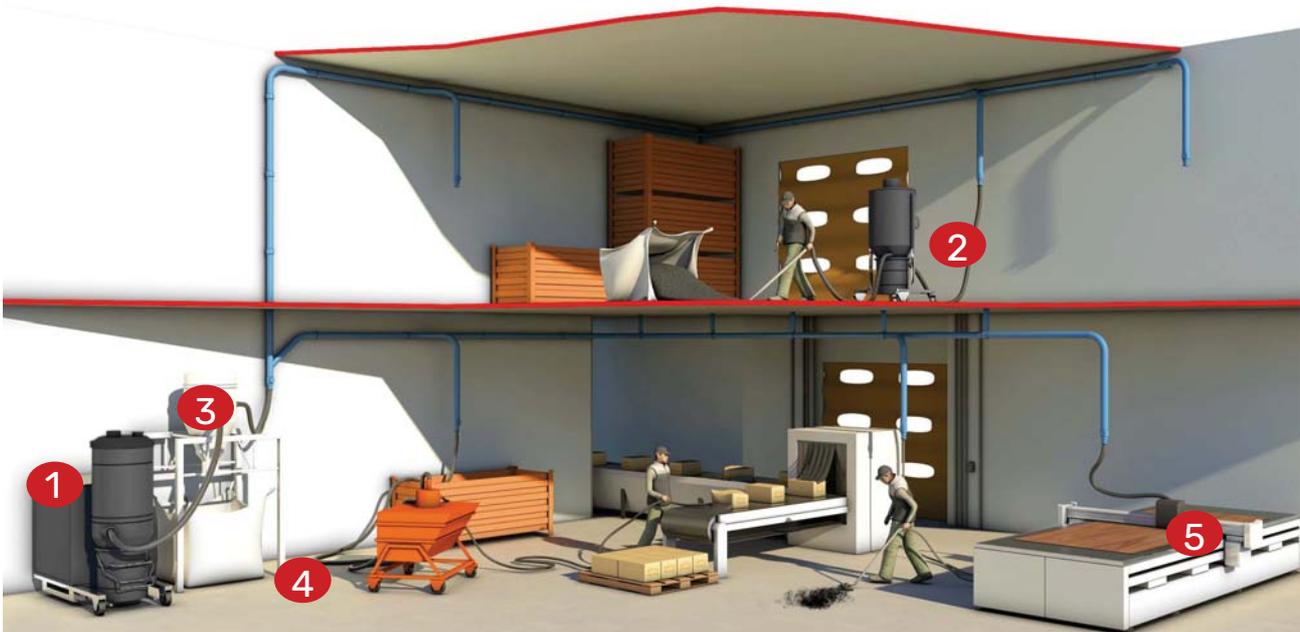
**unverwüsthliche Ganzstahl-Ausführung**





## Kundenspezifische Lösungen

Eine Einsparung an Ressourcen aufgrund effizienter Einsatzmöglichkeiten ist deutlich erkennbar. Ein einzelner Mitarbeiter ist in der Lage, eine komplette Lagerhalle ohne zusätzliche Hilfsmittel zu reinigen. Eine zentrale Absauganlage ermöglicht die Aufnahme von Material an verschiedenen Saugstellen gleichzeitig. Somit können große Bereiche effizient gereinigt werden. Das aufgesaugte Material kann in einem einzelnen oder in mehreren Behältern gesammelt werden. Die Behälter können entweder innerhalb oder außerhalb der Produktionsstätte platziert werden, um dadurch die Entsorgung oder Wiederverwertung für den Betreiber zu erleichtern.



- 1 Zentrale Saugereinheit
- 2 Vorabscheider-System
- 3 Filtereinheit
- 4 Sammeleinheit
- 5 direkte Verbindung an Bearbeitungsmaschine



Beispiel: Filter-Vorabscheider mit Zellenradschleuse

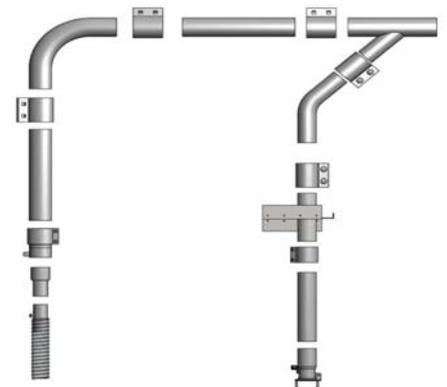
### Zentrale Saugereinheit



### Filtereinheit



### Rohrleitungskomponenten



# Vorabscheider-Systeme

## Vorabscheider-Systeme für Feststoffe und Flüssigkeiten

Delfin produziert Vorabscheider-Systeme, die in der Lage sind die Effizienz des Industriesaugers um ein Vielfaches zu erhöhen. Zur Standard-Ausführung gehören Vorabscheider-Behälter, Container-Vorabscheider, Filter-Vorabscheider und Silo-Vorabscheider mit bis zu 1.000 Liter Fassungsvermögen. Auf Anfrage sind Modelle mit größerem Volumen möglich.

Container-Vorabscheider  
Behälterkapazität bis 1000 l



Longopac-Vorabscheider  
staubfreie Entsorgung



Wasserbad-Vorabscheider  
für glühende Saugmedien



Vorabscheider-Deckel  
für Industriefässer



Kompakte  
Vorabscheider



Nass-Vorabscheider  
für leitfähige und explosive  
Saugmedien



# Zubehör und Optionen



## Zubehör von A bis Z

Durch die Verwendung von Delfin Original-Zubehör wird die Leistungsfähigkeit Ihres Industriesaugers verbessert. Wir bieten Ihnen das passende Zubehör für nahezu jede Anwendung. Von der Pharma-, Lebensmittel- und Mechanischen Industrie bis hin zu Kernkraftwerken. Weitere Infos entnehmen Sie bitte unserem Zubehörcatalog oder kontaktieren Sie unser Servicecenter.

Zubehörkit  
Standard



Zubehörkit  
für Öl- und Spänesauger



Zubehörkit für  
Ofenreinigung



Zubehörkit zur  
Höhenreinigung



Zubehörkit  
ATEX



Zubehörkit  
autoklavierbar



# Delfin

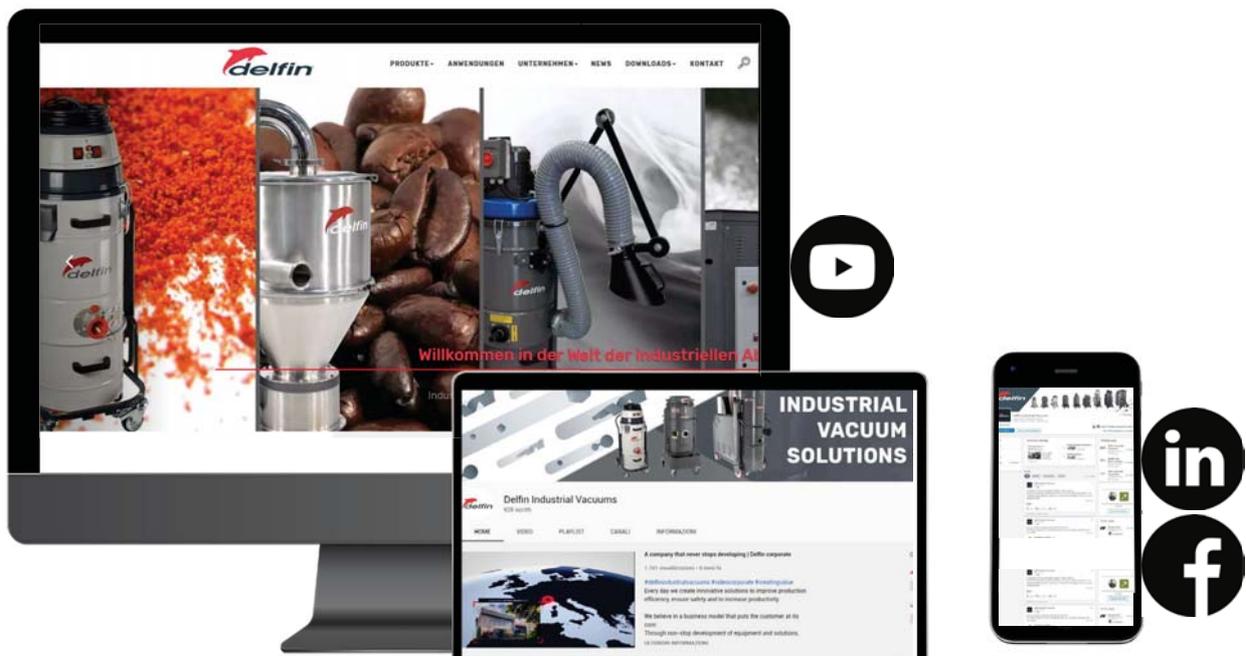
## CREATING VALUE

### Folgen Sie uns!

Wir sind ein Unternehmen mit dem Ziel stets zu wachsen, Werte zu schaffen und Innovationen zu entwickeln. Folgen Sie uns auf unseren Social Media Kanälen, um über alle NEWS aus der Delfin Welt informiert zu sein.

Entdecken Sie weitere Infos der Delfin Welt und besuchen Sie unsere Homepage! Nur mit wenigen Klicks finden Sie alle technischen Daten, Anwendungsfotos sowie Video-Produktpräsentationen und vieles mehr.

[www.delfinindustriesauger.de](http://www.delfinindustriesauger.de)/[www.delfin.de](http://www.delfin.de)







**Grampelhuber**  
Gesellschaft m.b.H.

**Grampelhuber GmbH**  
Tel +43 (0)7612 / 64 902-0  
[www.grampelhuber.at](http://www.grampelhuber.at)

**Koaserbauerstr. 18**  
**A - 4810 Gmunden | Österreich**  
[office@grampelhuber.at](mailto:office@grampelhuber.at)