



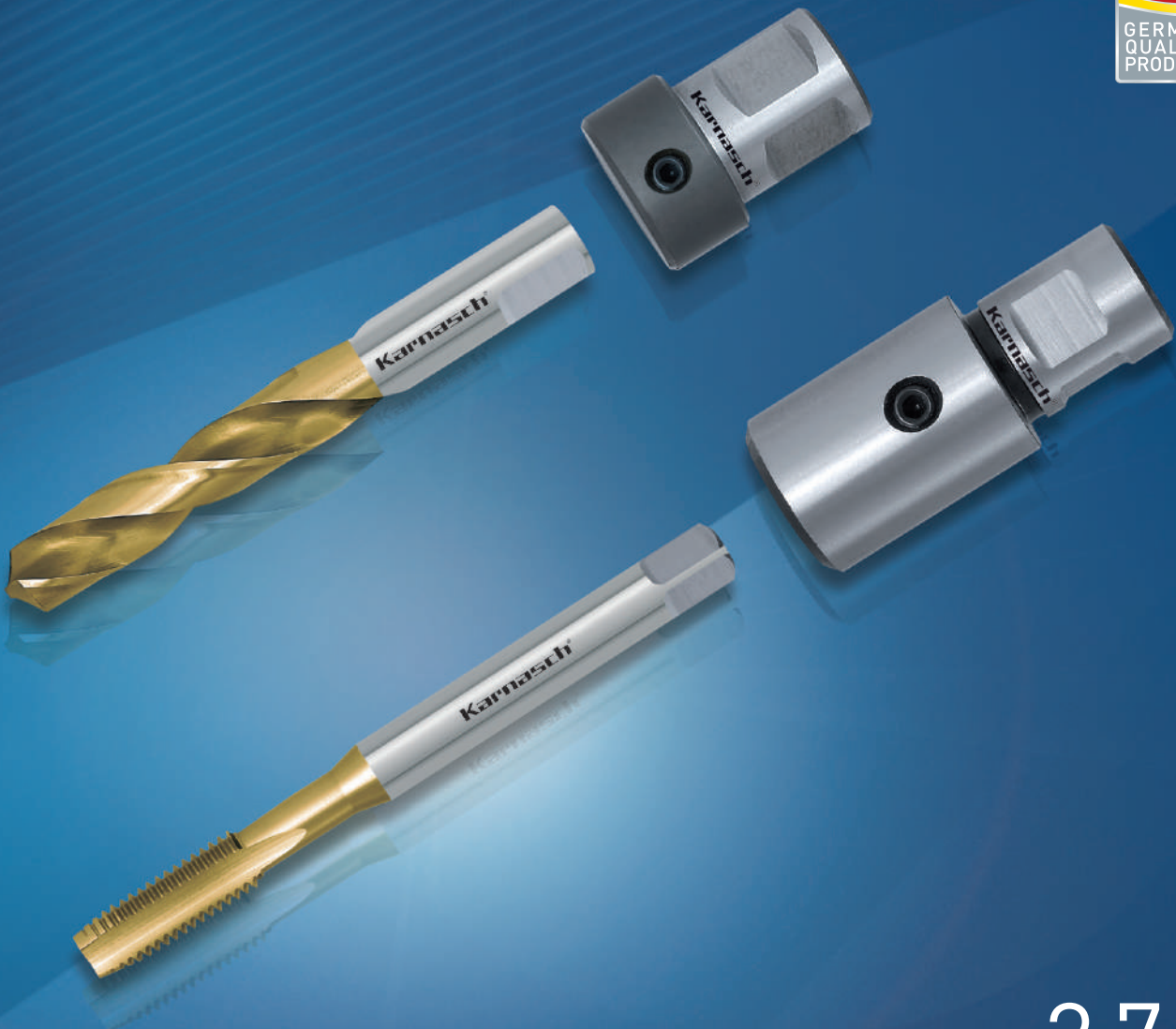
Grampelhuber
Gesellschaft m.b.H.

Grampelhuber GmbH
Koaserbauerstrasse 18
4810 Gmunden / Austria
Telefon: +43 (0)7612 - 64902-0
Telefax: +43 (0)7612 - 64902-8
office@grampelhuber.at
www.grampelhuber.at

Karnasch[®]
PROFESSIONAL TOOLS

HSS SPIRALBOHRER · GEWINDEBOHRER FÜR MAGNET- KERNBOHRMASCHINEN

HSS TWIST DRILLS · TAPS FOR MAGNETIC HOLE CUTTING MACHINES



2.7

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10

20 1830

Adapter Weldonschaft
Adapter Weldon shank

20 1840

HSS-CO Cobalt + TiN beschichteter Spiralbohrer, Nutzlänge 50 mm
HSS-CO Cobalt + TiN coated twist drill, drill depth 50 mm | 2"

ANWENDUNG · APPLICATION

Stahl	Edelstahl	Grauguss	Alu	Kupfer, Messing, Zinn	Kunststoffe
Steel	Stainless	Grey cast iron	Alu	Copper, brass, tin	GFK/CFK
< 1400 N	> 900 N		> 10% Si		Plastics GRP/CRP



Adapter · Adapter		Spiralbohrer · Twist drill	Bohrer · Drill	Für Gewinde · For thread Size
• 20 1830 002 € 7,70			Ø 2,5 mm Ø 3/32"	20 1840 002 € 7,50 M 3
• 20 1830 004 € 7,70			Ø 3,4 mm Ø 9/64"	20 1840 004 € 7,50 M 4
• 20 1830 010 € 7,70			Ø 4,3 mm Ø 11/64"	20 1840 006 € 7,50 M 5
• 20 1830 020 € 7,70			Ø 4 mm Ø 5/32"	20 1840 010 € 6,85 -
• 20 1830 030 € 7,70			Ø 5 mm Ø 13/64"	20 1840 020 € 7,65 M 6
• 20 1830 040 € 7,70			Ø 6 mm Ø 15/64"	20 1840 030 € 8,95 -
• 20 1830 050 € 7,70			Ø 6,8 mm Ø 17/64"	20 1840 035 € 11,15 M 8
• 20 1830 060 € 7,70			Ø 7 mm Ø 9/32"	20 1840 040 € 10,15 -
• 20 1830 070 € 7,70			Ø 8 mm Ø 5/16"	20 1840 050 € 11,95 -
• 20 1830 080 € 7,70			Ø 8,5 mm Ø 21/64"	20 1840 055 € 13,25 M 10
• 20 1830 090 € 7,70			Ø 9 mm Ø 23/64"	20 1840 060 € 13,45 -
			Ø 10 mm Ø 25/64"	20 1840 070 € 14,65 -
			Ø 10,3 mm Ø 13/32"	20 1840 075 € 16,25 M 12
			Ø 11 mm Ø 7/16"	20 1840 080 € 16,15 -
			Ø 12 mm Ø 15/32"	20 1840 090 € 17,80 M 14

Gewindebohrer siehe nächste Seite · **Achtung:** Die Zollabmessungen entsprechen nicht exakt den mm Durchmesser.
Taps see next page · **Attention:** The inch sizes do not correspond exactly to the mm diameters.

EIGENSCHAFTEN · PROPERTIES

Cobaltstahl + TiN-Beschichtung für eine nochmalige wesentliche Erhöhung der Standzeit auch bei Trockenbearbeitung (ohne/wenig Kühlung)

Cobalt steel + TiN-coating for a further substantial increase in service life also when machining dry (no/less cooling)

Schnelle, preiswerte und präzise Bohrungen mit Karnasch Hochleistungs-spiralbohrer + Spiralbohradapter Weldon

Fast, inexpensive and accurate holes with Karnasch high-performance twist drills + twist drill adaptor Weldon

20 1800

20 1820

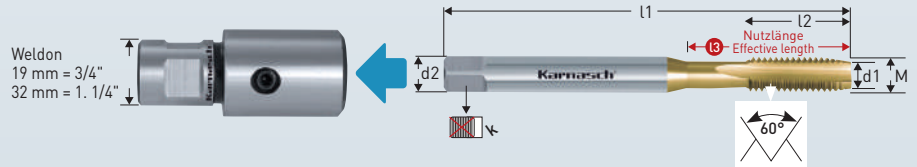
DRILL-LINE GOLD /50

ANWENDUNG · APPLICATION

Stahl	Edelstahl	Grauguss	Alu	Kupfer, Messing, Zinn	Kunststoffe GFK/CFK
Steel	Stainless	Grey cast iron	Alu	Copper, brass, tin	Plastics GRP/CRP
< 1400 N	> 900 N		> 10% Si		

Gewindeadapter Weldonshaft
Tapping adapter Weldon shank

HSS-Co Cobalt + TIN-beschichtete Gewindebohrer für Durchgangslöcher. M DIN 371/376. Metrisch DIN ISO 13.
HSS-Co Cobalt + TIN coated machine taps for through holes. M DIN 371/376. Metric DIN ISO 13.



Weldon	Adapter · Adapter	Gewindebohrer · Taps	M	d1 Ø mm Kernloch Core hole	d2 Ø mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	mm	Steigung Pitch mm
19 mm 3/4"			M 3 DIN 371	2,5	3,5	56	9	18	2,7	0,5
19 mm 3/4"			M 4 DIN 371	3,4	4,5	63	11	21	3,4	0,7
19 mm 3/4"			M 5 DIN 371	4,3	6	70	13	25	4,9	0,8
19 mm 3/4"			M 5 DIN 376	4,3	3,5	70	13	25	2,7	0,8
19 mm 3/4"			M 6 DIN 371	5,0	6	80	15	30	4,9	1,00
19 mm 3/4"			M 6 DIN 376	5,0	4,5	80	15	30	3,4	1,00
19 mm 3/4"			M 8 DIN 371	6,8	8	90	18	36	6,2	1,25
19 mm 3/4"			M 8 DIN 376	6,8	6	90	18	36	4,9	1,25
19 mm 3/4"			M 10 DIN 371	8,5	10	100	20	35	8,0	1,50
19 mm 3/4"			M 10 DIN 376	8,5	7	100	20	63,5	5,5	1,50
19 mm 3/4"			M 12 DIN 376	10,3	9	110	23	73,5	7,0	1,75
19 mm 3/4"			M 14 DIN 376	12,0	11	110	25	79	9,0	2,00

Passende Bohrer Ø 2,5–12 mm siehe linke Seite Art. 20 1840. Größere Gewindebohrer siehe nächste Seite.
Suitable drills Ø 2,5–12 mm see previous page Art. 20 1840. Larger taps / drills see next page.

Zum Gewindebohren erzielen Sie hervorragende Standzeiten mit unserer universal Schneidpaste Art. 60 1159 / 60 1157, Seite 1216.
For best lifetime and performance during the tapping process, do we recommend our universal cutting paste Art. 60 1159 / 60 1157, page 1216.



Ihr Gewindebohrer ist abgebrochen und steckt im Bohrloch fest? Verwenden Sie in diesem Falle unsere Gewindebohrer-Ausbohrer.
Art. 20 1860 Seite 644
Your tap is broken and is stuck in the drill hole? In that case please use our drills to remove jammed taps. See art. 20 1860 page 644

EIGENSCHAFTEN · PROPERTIES

Cobaltstahl + TiN-Beschichtung für eine nochmalige wesentliche Erhöhung der Standzeit auch bei Trockenbearbeitung (ohne/wenig Kühlung)

Cobalt steel + TiN-coating for a further substantial increase in service life also when machining dry (no/less cooling)



20 1800

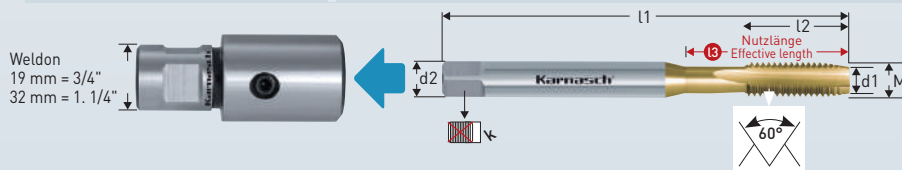
20 1820

ANWENDUNG · APPLICATION

Stahl	Edelstahl	Grauguss	Alu	Kupfer, Messing, Zinn	Kunststoffe GFK/CFK
Steel	Stainless	Grey cast iron	Alu	Copper, brass, tin	Plastics GRP/CRP
< 1400 N	> 900 N		> 10% Si		

Gewindeadapter Weldonschaft
Tapping adapter Weldon shank

HSS-Co Cobalt + TiN-beschichtete Gewindebohrer für Durchgangslöcher. M DIN 371/376. Metrisch DIN ISO 13.
HSS-Co Cobalt + TiN coated machine taps for through holes. M DIN 371/376. Metric DIN ISO 13.



Weldon	Adapter · Adapter	Gewindebohrer · Taps	M	d1 Ø mm Kernloch Core hole	d2 Ø mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	mm	Steigung Pitch mm
19 mm 3/4"	 • 20 1800 060 € 12,65	 • 20 1820 060 € 28,25	M 16 DIN 376	14,0	12	110	25	79	9,0	2,00
19 mm 3/4"	• 20 1800 070 € 15,10	 • 20 1820 070 € 47,05	M 18 DIN 376	15,5	14	125	30	90	11,0	2,50
		 • 20 1820 075 * € 43,95	M 18 GB/ T3464	15,5	14	112	37	77	11,2	2,50
		 • 20 1820 078 * € 57,80	M 20 GB/ T3464	17,5	14	112	37	77	11,2	2,50
19 mm 3/4"	• 20 1800 080 € 15,10	 • 20 1820 080 € 50,05	M 20 DIN 376	17,5	16	140	30	105	12,0	2,50
32 mm 1. 1/4"	• 20 1800 090 € 16,85	 • 20 1820 090 € 69,80	M 22 DIN 376	19,5	18	140	30	95	14,5	2,50
		 • 20 1820 100 € 67,25	M 24 DIN 376	21,0	18	160	45	115	14,5	3,00
32 mm 1.1/4"	• 20 1800 110 € 19,00	 • 20 1820 110 € 88,15	M 27 DIN 376	24,0	20	160	36	115	16,0	3,00
		 • 20 1820 115 * € 125,00	M 30 GB/ T3464	26,5	20	138	48	93	16	3,50
32 mm 1.1/4"	• 20 1800 120 € 19,00	 • 20 1820 120 € 107,65	M 30 DIN 376	26,5	22	180	40	135	18	3,50



Für das passende Kernloch [d1] steht Ihnen unser gesamtes Programm Kernbohrer zur Verfügung wie zum Beispiel: Art. 20 1316 Seite 380, Art. 20 1260U Seite 418, Art. 20 1270U Seite 420

For the matching core hole [d1], please use our range annular cutters for example: Art. 20 1316 page 380, Art. 20 1260U page 418, Art. 20 1270U page 420

Zum Gewindebohren erzielen Sie hervorragende Standzeiten mit unserer universal Schneidpaste Art. 60 1159 / 60 1157, Seite 1216.

For best lifetime and performance during the tapping process, do we recommend our universal cutting paste Art. 60 1159 / 60 1157, page 1216.

* Für Gewindeschneiden M 18 und M 20 mit unserer Kernbohrmaschine KATV 55 / KATSV 55 (Seite 1166/1167) verwenden Sie bitte die kürzeren Gewindebohrer Norm GB/T3464 (Gesamtlänge 112 mm).

Für Gewindeschneiden M 30 mit unserer Kernbohrmaschine KATV 100 / KATSV 100 (Seite 1170/1171) verwenden Sie bitte die kürzeren Gewindebohrer Norm GB/T3464 (Gesamtlänge 138 mm).

For thread cutting M 18 and M 20 with our core drilling machine KATV 55 / KATSV 55 (page 1166/1167) please use the shorter taps norm GB/T3464 (total length 112 mm).

For thread cutting M 30 with our core drilling machine KATV 100 / KATSV 100 (page 1170/1171) please use the shorter taps norm GB/T3464 (total length 138 mm).

EIGENSCHAFTEN · PROPERTIES

Cobaltstahl + TiN-Beschichtung für eine nochmalige wesentliche Erhöhung der Standzeit auch bei Trockenbearbeitung (ohne/wenig Kühlung)

Cobalt steel + TiN-coating for a further substantial increase in service life also when machining dry (no/less cooling)

Qualitätsprodukte für die Metallbearbeitung.
Quality products for metalworking.

UP-TO-DATE

DAS KARNASCH-VIDEO-PORTAL UND DER KARNASCH-ONLINESHOP

UP-TO-DATE – the Karnasch video
portal and the Karnasch online shop



1



2



3



4



5



6



7



8



9



10

Index



1



Ihre Notizen & Zeichnungen Your notices & drafts

2



3



4



5



6



7



8



9



10

Index



Ihr Spezialist für Zerspanungswerkzeuge:

Karnasch
PROFESSIONAL TOOLS
GERMANY



ÖSTERREICH:

Grampelhuber GmbH

Koaserbauerstrasse 18

4810 Gmunden / Austria

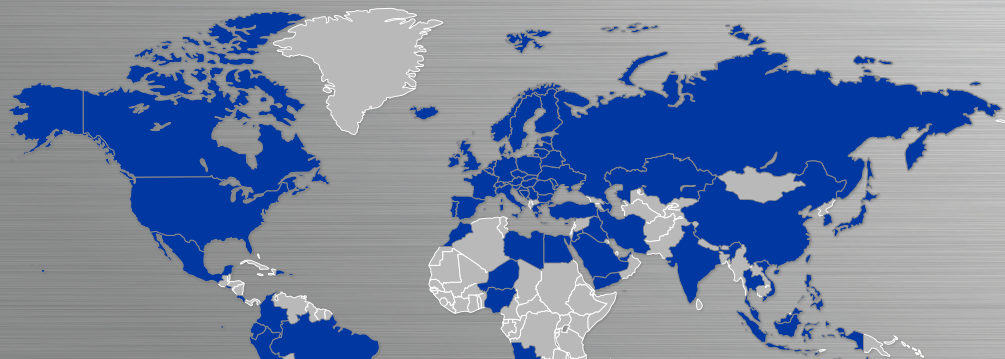
Telefon: +43 (0)7612 - 64902-0

Telefax: +43 (0)7612 - 64902-8

office@grampelhuber.at

www.grampelhuber.at

HAUPTKATALOG · MAIN CATALOGUE



KARNASCH WORLDWIDE

EUROPE AUSTRIA · BELGIUM · BOSNIA HERZEGOVINA · BRITISH VIRGIN ISLANDS · BULGARIA · CROATIA
CYPRUS · CZECH REPUBLIC · DENMARK · ESTONIA · FAROE ISLANDS · FINLAND · FRANCE · GEORGIA
GERMANY · GREECE · HUNGARY · ICELAND · IRELAND · ITALY · KOSOVO · LATVIA · LITHUANIA · LUXEMBOURG · MALTA · MOLDOVA
MONACO · MONTENEGRO · NETHERLANDS · NORWAY · POLAND · PORTUGAL · REPUBLIC OF MOLDOVA · REPUBLIC OF MACEDONIA · ROMANIA
RUSSIA · SAN MARINO · SLOVAKIA · SLOVENIA · SPAIN · SWEDEN · SWITZERLAND · TURKEY · UKRAINE · UNITED KINGDOM · WHITE RUSSIA/BELARUS
AFRICA ANGOLA · EGYPT · EQUATORIAL GUINEA · LYBIA · MOROCCO · NIGERIA · REPUBLIC OF MAURITIUS · SAUDI ARABIA · SOUTH AFRICA
UAE/UNITED ARAB EMIRATES · **ASIA** ARMENIA · AZERBAIJAN · CHINA · DEMOCRATIC PEOPLE'S REPUBLIC OF KOREA · GEORGIA · HONG KONG · INDIA
INDONESIA · IRAN · ISRAEL · JAPAN · JORDAN · KAZAKHSTAN · KUWAIT · LEBANON · MALAYSIA · PHILIPPINES · QATAR · UAE/UNITED ARAB EMIRATES
SINGAPORE · SYRIA · TAIWAN · THAILAND · TUNESIEN REPUBLIC · VIETNAM · YEMEN · **SOUTH AMERICA** ARGENTINIA · BRAZIL · CHILE · COLOMBIA
EQUADOR · PERU · REPUBLIC OF VENEZUELA · **AMERICA** AMERICAN SAMOA · CANADA · USA · **MIDDLE AMERICA** COSTA RICA · EL SALVADOR · MEXICO
AUSTRALIA · OCEANIA CALEDONIA · NEW ZEALAND