



OVER-CUT

Innovatives Werkzeugsystem zum axialen Überdrehen länglicher Bauteile

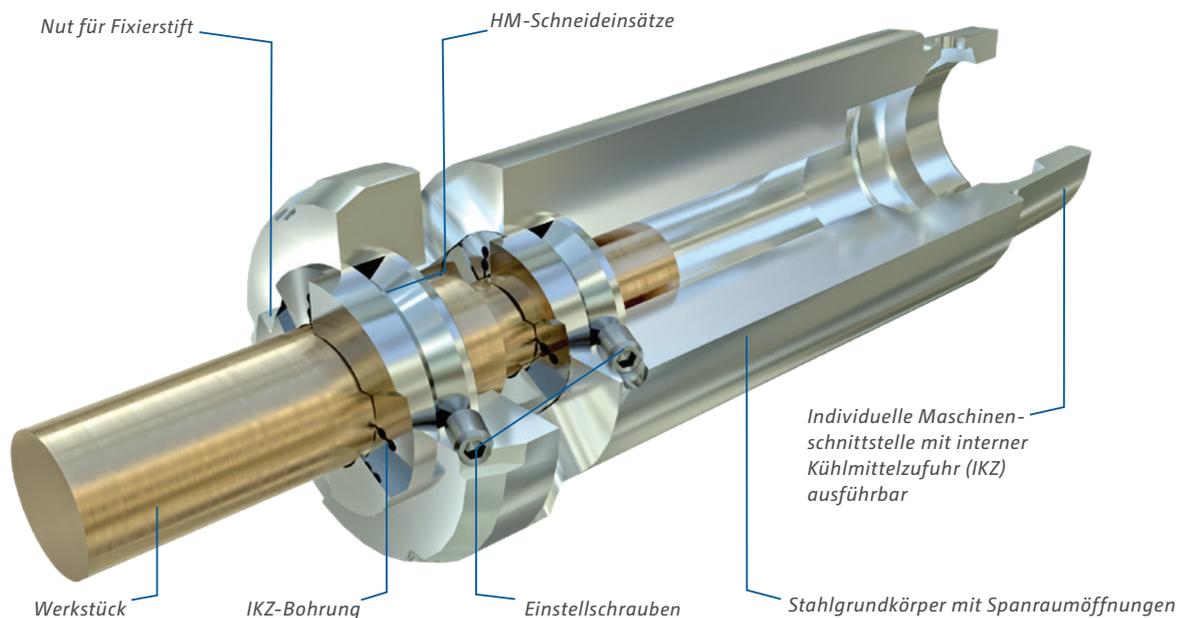


**FERTIGEN SIE BIS ZU
6X SCHNELLER!**

Durch die Anordnung von mindestens drei Schneiden am Durchmesser des Werkstücks löst der OVER-CUT nicht nur das Problem der radialen Abdrängung. Es können gleichzeitig wesentlich höhere Vorschübe gefahren werden, was die Taktzeit erheblich reduziert.

Unschlagbare Vorteile:

- keine radiale Abdrängung des Werkstücks
- kürzere Bearbeitungszeit durch höheren Vorschub
- auswechselbare Schneideinsätze
- verschiedene Durchmesser in einem Grundkörper verwendbar
- höhere Oberflächenqualität
- höhere Standzeiten
- optional mit innerer Kühlmittelzufuhr





OVER-CUT+

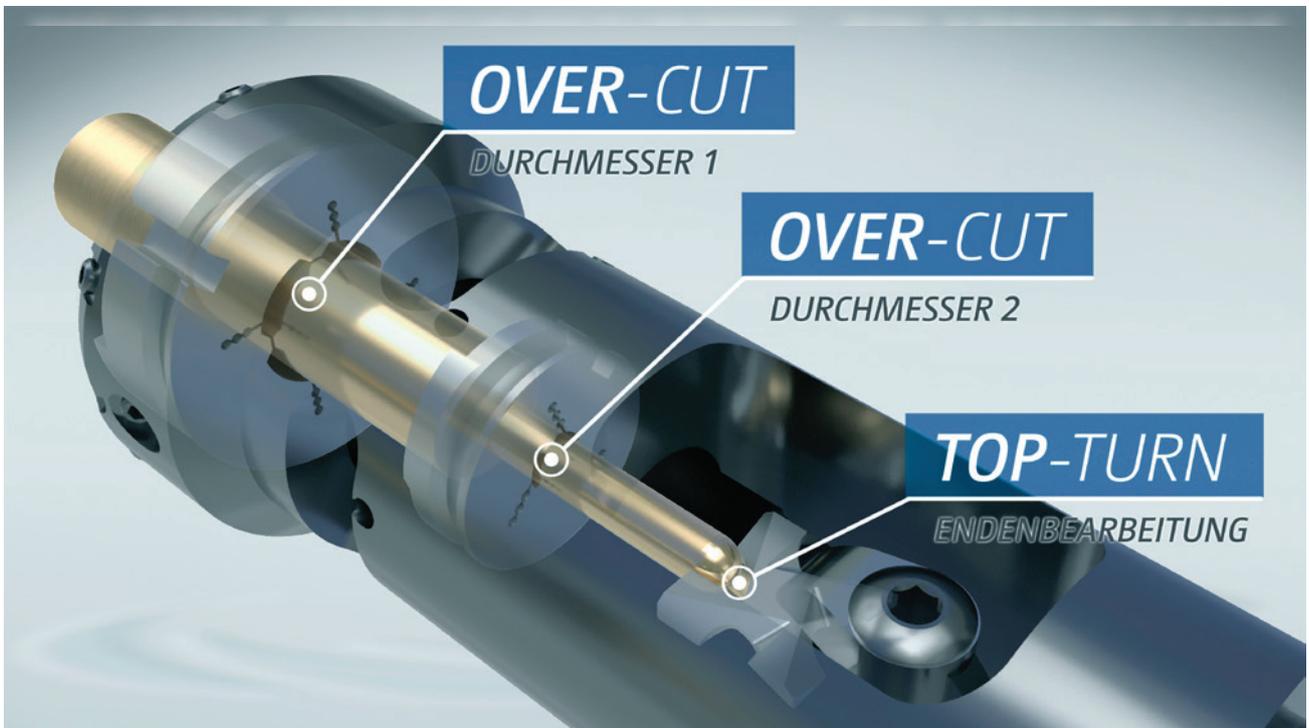
Die revolutionäre Erweiterung

Optimieren Sie Ihren Herstellungsprozess noch weiter: Fertigen Sie Ihr Bauteil nicht nur mit mehreren Durchmessern, fügen Sie auch eine gleichzeitige Endenbearbeitung hinzu.

Der OVER-CUT+ macht es möglich: Durch zwei nacheinander angeordnete OVER-CUT-Schneideinsätze können

verschiedene Durchmesser in einem Arbeitsgang auf Fertigmaß gedreht werden. Mit dem integrierten Anspitzwerkzeug TOP-TURN wird im selben Arbeitsgang auch noch das Werkstückende exakt auf Länge und Form gedreht. Eckenradien und Fasen können bis zu einer Größe von 1 mm an die Innenkante des Werkstücks angebracht werden.

MEHRERE FERTIGUNGSSCHRITTE - EIN ARBEITSGANG



Optional: Schneideinsätze mit IKZ-Bohrungen

Dieses Feature sorgt nicht nur für eine höhere Standzeit der Schneideinsätze, sondern auch für deutlich bessere Oberflächen, weil die Späne effektiv abgeführt werden. Durch die Einführung neuer Schleifverfahren können nun Eckenradien und Fasen bis zu einer Größe von 1 mm an die Schneiden angebracht werden. Dies war bisher nicht möglich!



Video: so funktioniert das OVER-CUT System

