



BRANKAMP PK 4U

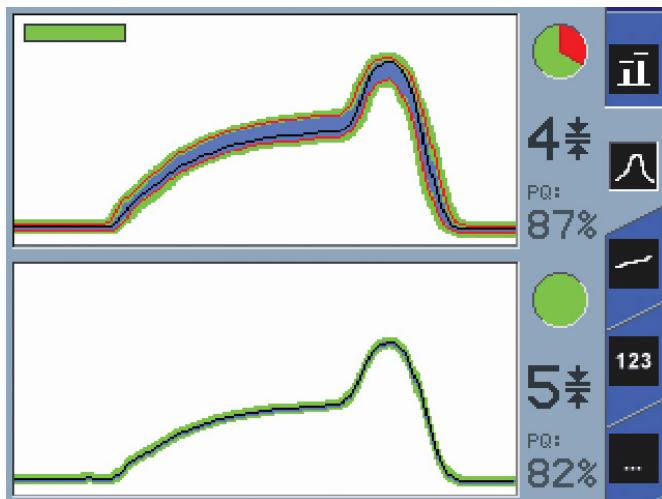


ProcessMonitoring System für die Massivumformung und Blechverarbeitung

- Messgerät zur multisensoriellen Überwachung analoger (1-6) und digitaler Sensoren (1-16) z.B. Kraft, Acoustic, Weg, Vorschub, Auswurf
- AUTOPROFILER berechnet für jeden Punkt der Hüllkurve die optimale Hüllkurvenbreite
- Nur QUATTROMATIC* Hüllkurven haben eine innere Hüllkurve um Fehlteile zu sortieren und äußere Hüllkurven um bei gravierenden Störungen die Maschine zu stoppen.
- SYSTOMATIC* Hüllkurven zur Erkennung von Kleinstfehlern (Kopfplatzer, Ausbrüche, beschädigter Draht)
- OPTIMIZER* Funktion zur automatischen Einstellung der Überwachungsgrenzen (Option)
- Winkelabhängige Datenerfassung* eliminiert Hubzahländerungen
- 1-6 programmierbare integrierte Ladungsverstärker zur einfachen Plug and Play Installation
- Umfangreicher Werkzeug- und Artikelspeicher* auf zentralem FactoryNet Server
- Save and Rescue Funktion ermöglicht einfachen Gerätetausch

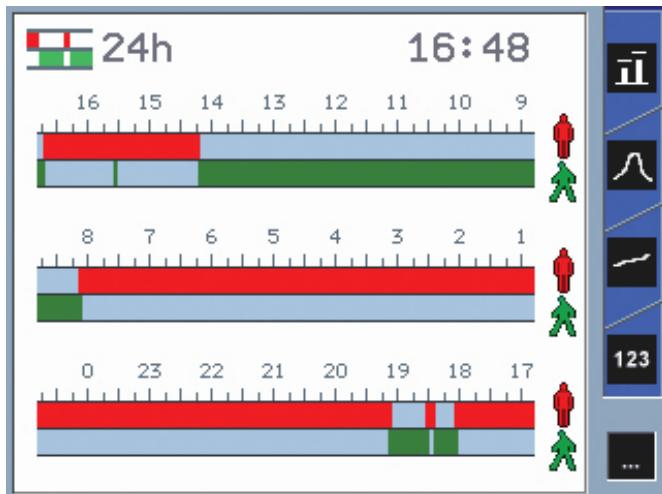
ProcessMonitoring System for cold forming and sheet metal forming

- Measuring device for multi-sensor monitoring of analog (1-6) and digital sensors (1-16) e.g. force, acoustic, distance, feed, ejection
- AUTOPROFILER calculates for each point of the envelope curve the perfect envelope curve width
- Only QUATTROMATIC* envelope curves use an inner envelope to "Sort" small defects and "Stop" the process for more serious failures.
- SYSTOMATIC* envelope curve to improve the identification of systematic (permanent) faults (cracked screw-heads, chipping of the die, damaged wire)
- OPTIMIZER* function ensures the ideal setting for the envelope curve at all times (option)
- Angle-dependent data recording* eliminates speed variation
- 1-6 programmable integrated charge amplifier for simple Plug and Play installation
- Extensive tool and article storage* on the central FactoryNet Server
- Save and Rescue function for easy unit exchange



Jedes Sensorsignal kann in zwei Gerätekörpern gleichzeitig mit der Quattromatic und Systematic Funktion überwacht werden.

Each sensor signal can be monitored in two device channels simultaneously with the Quattromatic and Systematic function.



BRANKAMP PK 4U erfasst automatisch die Lauf- und Stillstandzeiten der Anlage und kann als Eingabeterminal für BDE Daten verwendet werden.

BRANKAMP PK4U records the stop and go times of the machine automatically and can be used as an input terminal for data collection.

Technische Daten

Spannung: 24 V / DC / 23 Watt

Schnittstellen: 1 - 6 analoge Eingänge
1 - 16 digitale Eingänge
1 - 16 digitale Ausgänge
1 serielle Schnittstelle
1 Netzwerkschnittstelle TCP/IP oder 1 Bluetooth (optional)

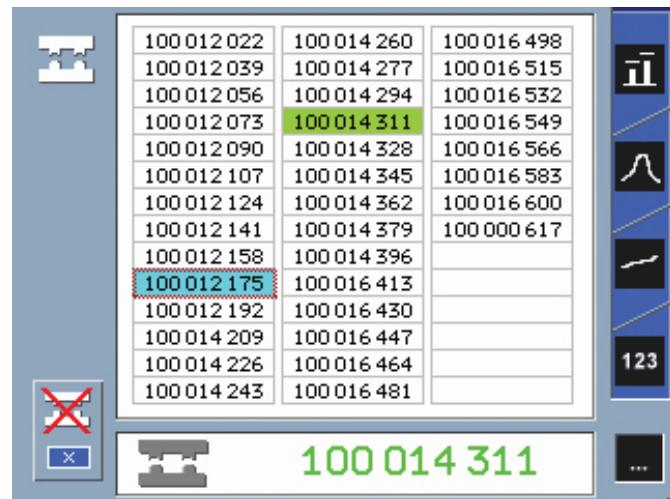
Umgebungstemperatur: +5° bis +40° C

Abmessungen: 326 x 255 x 206mm (B x H x T)

Gewicht: 5 kg

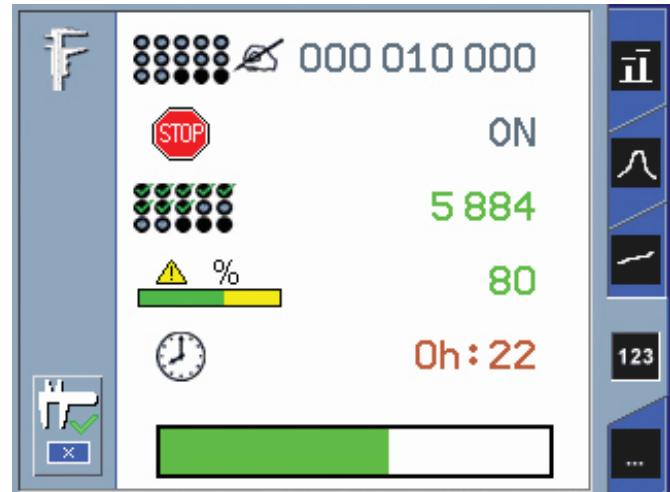
ÖSTERREICH

Grampelhuber GmbH
Koaserbauerstr. 18
4810 Gmunden / AUSTRIA
Tel: +43 (0)7612-64902-0
Fax: +43 (0)7612-64902-8
e-Mail: office@grampelhuber.at



Sämtliche artikelbezogene Überwachungsdaten sowie Geräteeinstellungen können über Netzwerk gespeichern werden (FactoryNet).

All tool-related monitoring data as well as system settings can be stored via network (FactoryNet).



Vielfältige, flexible Zählermasken informieren über die Maschinen-, Auftrags-, Prozess- und Werkzeugdaten.

Adaptable, flexible counter masks provide information on the machine, order, process and tool data collection.

Technical Data

Power: 24 V / DC / 23 Watt

Interface: 1 - 6 analog input channels
1 - 16 digital input channels
1 - 16 digital output channels
1 serial interface
1 network interface TCP/IP or Bluetooth (optional)

Allowable temperature: +5° to +40° C

Dimensions: 326 x 255 x 206mm (W x H x D)

Weight: 5 kg