

ECO 600



Prozessüberwachungssystem für Maschinen- und Werkzeugschutz, Qualitätssicherung und Produktivitätssteigerung

Multisensorielles Messgerät zur Überwachung von Umformpressen und Gewindewalzen.

Ihre Vorteile

Maschinen-/Werkzeugschutz

geringere Werkzeugkosten
geringere Folgekosten
geringere Stillstandzeiten

Qualitätssicherung

100% In-Prozess-Kontrolle

Prozessoptimierung

weniger Abschaltungen
stabilere Prozesse

Produktivitätssteigerung

höhere Auslastung
höhere Stückzahlen
höhere Werkzeugstandzeiten

Geisterschicht

Pausendurchläufe
Mannlose Schichten
Extraschichten



Überwachung

und Visualisierung von sechs
parallelen Sensorsignalen.



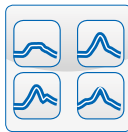
Leistungsstarke Programme

zur Überwachung von Maxi-
malkraft, Hüllkurve, Trend etc.
für alle Umformprozesse



Duomatic

Doppelte Hüllkurventech-
nologie zur Absicherung
der Teilequalität



Mehrkanalanzeige

Visualisierung von vier
Überwachungskanälen
macht jeden Prozess
transparenter



Kompaktsystem

mit 9" Touch Screen
Einfache intuitive Bedienung
Geringer Trainingsaufwand



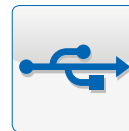
Umfangreiche Zähler

Auftragszähler
Schichtzähler
Gesamtzähler
Sortierzähler



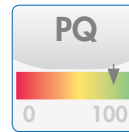
Stop & Go Diagramme

erfasst Lauf- und Standzeiten
der Anlage über die letzten 7
Tage und erstellt daraus die
„Fieberkurve“ der Maschine.



Quick Installation

zur schnellen und einfachen
Installation an allen Umform-
pressen und Gewindewalzen



PQ

Process Quality Faktor als
Indikator für die Qualität des
Prozesses



Programmierbarer Verstärker

Optimale Signalwiedergabe
zur besseren Fehlererkennung

ECO 600

Überwachungsfunktionen

- Maschinenschutz ✓
- Werkzeugsicherung ✓
- Crashüberwachung ✓
- Dynamisches Hüllkurvenverfahren ✓
- Duomatic ✓
- Trendüberwachung ✓
- Prozessqualität ✓
- Autoprofiler ✓
- Auto II ✓

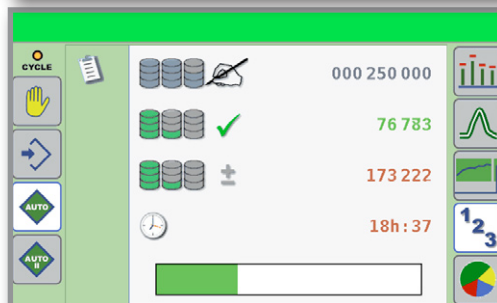
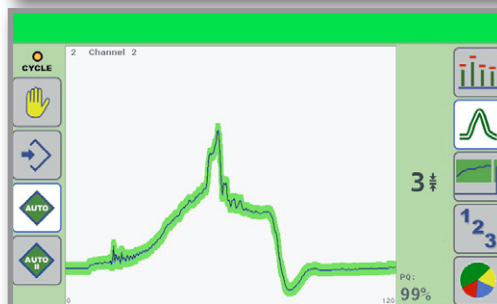
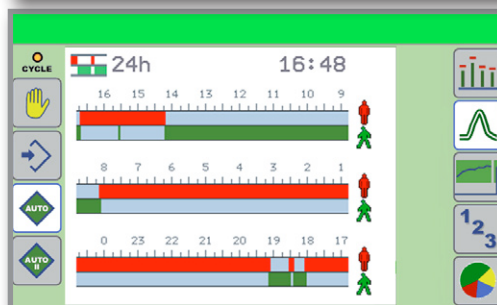
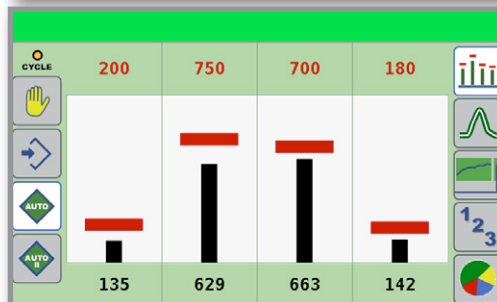
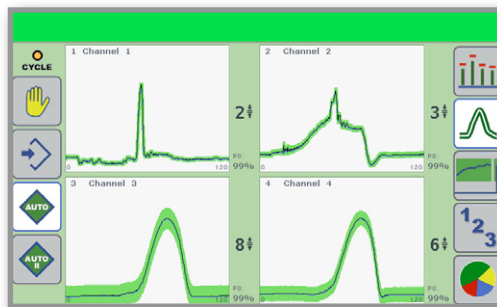
Ausstattung

- Großer 9" TFT Touch Screen
- EMV- gerechtes, ergonomisches Gehäuse
- Werkzeug- und Artikelspeicher (intern)

Technische Daten

- | | |
|----------------|---|
| Überwachung | 6 Überwachungskanäle
16 digitale Ein-/Ausgänge |
| Spannung | 24 V DC / 23 W |
| Umgebungstemp. | +5 °C bis + 40° C |
| Schnittstellen | 1 TCP/IP
6 Sensoren
2 NC/MI20
1 RS 232 Schnittstelle
1 USB (z. B. Tastatur)
1 Ethernet
2 Takteingänge
6 digitale Eingänge
1 Ausgang Warnlampe |
| Abmessungen | 300 x 260 x 206 mm
(B x H x T) |
| Gewicht | 5 kg |

Bitte beachten Sie: Einige oben genannte Funktionen sind optional, auch wenn nicht spezifisch darauf hingewiesen wird. Technische Änderungen vorbehalten.



Autoprofiler

berechnet für jeden Punkt der Hüllkurve automatisch die optimale Hüllkurvenbreite. Somit entfallen komplizierte und zeitaufwendige segmentweise Anpassungen durch den Bediener. Der Autoprofiler arbeitet dynamisch. Ergebnis: Optimale Fehlererkennung ohne unnötige Maschinenabschaltungen

Mehrkanaldarstellung

Alle Umformvorgänge auf einen Blick: Visualisierung aller Prozesssignale machen Produktionsprozesse transparenter.

Produktionsreport

Das Stop & Go Diagramm erfasst automatisch die Lauf- und Stillstandzeiten der Anlage und kann als Eingabeterminal für BDE Daten verwendet werden. Sämtliche artikelbezogene Überwachungsdaten und Geräteeinstellungen können über Netzwerk gespeichert werden (FactoryNet).

Überwachung

Spezielle Überwachungsmethoden schützen Maschine und Werkzeug und erkennen selbst kleinste Prozessfehler. Intelligente Reaktionen tragen zur Verbesserung von Produktion und Qualität bei.

Zähler

Vielfältige, einfach zu bedienende Zählermasken für:

- Auftragsmenge
- Werkzeugstandmenge
- Sortier-/Dosiersteuerung
- Auto II Betrieb

Alle Zähler zeigen Ist-, Soll und Restmenge sowie die verbleibende Restlaufzeit. Wahlweise mit oder ohne Maschinenstopp.

ÖSTERREICH

Grampelhuber GmbH
Koaserbauerstr. 18
4810 Gmunden / AUSTRIA
Tel: +43 (0)7612-64902-0
Fax: +43 (0)7612-64902-8
e-Mail: office@grampelhuber.at