





■ Schnell-Service

Standard-Werkzeugsätze

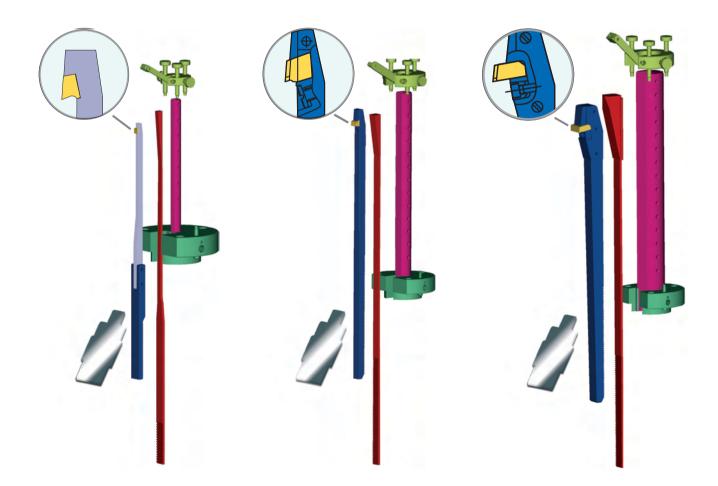


WC 2/3/4

WC 7

WC 9c/9/10/11

ZIEHMESSER TYP A NUTBREITE: 2 - 12 mm ZIEHMESSER TYP B NUTBREITE: 12 - 22 mm ZIEHMESSER TYP C NUTBREITE: 22 - 140 mm



Jeder Werkzeugsatz deckt einen bestimmten Bearbeitungsbereich ab: ■ Nutbreite

Der jeweilige Werkzeugsatz wird in Abhängigkeit von der Bearbeitungsaufgabe ausgewählt. Passend zu dem



Standard- und Sonderprofile des LEISTRITZ Ziehmesserprogramms

ZIEHMESSER TYP A



ZIEHMESSER TYP B



ZIEHMESSER TYP C



Das LEISTRITZ-Standard-Messer-programm ist an die DIN 6885 (für Passfedern und Nuten) angepasst. Alle Standardmessertypen - in den Passungen JS9 und P9, sowie das Aufmaßmesser - liefern wir direkt ab Lager. Sondertoleranzen werden durch den LEISTRITZ-Schnell-Service in der Regel innerhalb von 24 Stunden, zur Verfügung gestellt.

Das Standardprogramm wird ergänzt durch Messer für:

- Kantenbruch
- Vieleckprofile
- Evolventenverzahnungen
- Tangentialprofile
- Zapfwellenprofile
- Radiusprofile
- Sonderprofile nach Kundenspezifikation

Die Wahl des geeigneten Schneidwerkstoffes erhöht Ihre Produktivität.

Leistritz führt serienmäßig Messer in ASP60 - und HSS - Qualität.

Zusätzlich bieten wir Messer an mit:

- TIN-Beschichtung
- TICN-Beschichtung
- Hartmetallbestückung

■ Bohrungsdurchmesser ■ Nutlänge

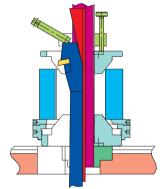
festgelegten Werkzeugsatz erfolgt die Auswahl des für die Zerspanungsaufgabe erforderlichen Ziehmessers.



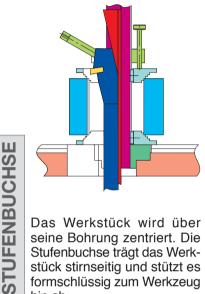
LEISTRITZ PRODUKTIONSTECHNIK GMBH

Standard-Zentriersätze

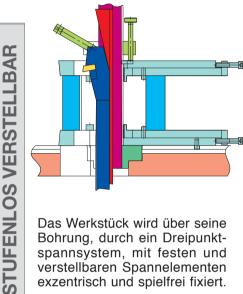




Das Werkstück wird durch den Konus an seiner Bohrungsfase stufenlos zentriert und formschlüssig zum Werkzeug hin abgestützt.



Das Werkstück wird über seine Bohrung zentriert. Die Stufenbuchse trägt das Werkstück stirnseitig und stützt es formschlüssig zum Werkzeug hin ab.



Das Werkstück wird über seine Bohrung, durch ein Dreipunktspannsystem, mit festen und verstellbaren Spannelementen exzentrisch und spielfrei fixiert.

Maschinentisch Werkstück

Standardwerkzeugausrüstung für **LEISTRITZ Hydraulische Profil- und Nutenziehmaschinen**

Werkzeugsätze (Komplette Ausrüstung)		WC 2	WC 3	WC 4	WC 7	WC 9c	WC 9	WC 10	WC 11
Nutlänge maximal	(mm)	100	100	150	500	800	1000	1250	1500
Nutbreite	(mm)	2-3	3-6	6-12	12-22	22-50	22-50	56-100	100-150
Bohrungs Ø	(mm)	10-13	13-20	20-40	40-85	80-230	85-260	200-500	230-750
Messerführungs- stange \varnothing	(mm)	10	13	20	40	70	85	110	140

Einsatzbereich der Zentriersätze für Werkstückbohrungen

	Konus	(mm)	10,5-13	14-20	21-40	41-85	80-230	85-260	-	-	
	Stufenbuchse	(mm)	-	14-20	25-40	45-85	80-230	90-200	-	-	
	Stufenlos verstellbare Zentrierung	(mm)	-	-	40-160	60-200	100-300	130-400	200-500	200-500, 230-750	

LEISTRITZ PRODUKTIONSTECHNIK GMBH

Österreich: Grampelhuber GmbH

Koaserbauerstr. 18, A-4810 Gmunden

Tel.: +43 (0)7612-64902-0 / Fax: +43 (0)7612-64902-8

eMail: office@grampelhuber.at

www.grampelhuber.at

