



Industrie Sauger



DELFIN **Industriesauger**

Österreich:

Grampelhuber GmbH

Koaserbauerstrasse 18

4810 Gmunden / Austria

Telefon: +43 (0)7612 - 64902-0

Telefax: +43 (0)7612 - 64902-8

office@grampelhuber.at

www.grampelhuber.at

Mistral

Kompakte Wechselstrom Sauger

Mistral

Kompakter Industriesauger mit
Seitenkanalverdichter für den
Dauerbetrieb

DM

Wechselstrom Industriesauger für den
schweren industriellen Einsatz



501 WD / 802 WD

- + Robuste Nass- Trocken Sauger, 100% Stahlbauweise
- + 1, 2 oder 3 Wechselstrom Motoren
- + Behälterkapazität von 50 bis 120 l
- + eingebaute Schwimmereinrichtung mit Entleerungsschlauch / Ablasshahn
- + Nass Filter (PPL + Schaumstoff) für die Reduzierung von Schaumbildung und Trockenfilter



202 DS

- + Die beste Filtration seiner Klasse: Filterpatrone mit extra großer Filterfläche und integrierter Abrüttelung.
- + 2 Wechselstrom-Motoren
- + ausklipbarer Sammelbehälter mit 20 l Kapazität und geeignet für die Verwendung von Entsorgungsbeuteln
- + optional erhältlich in Edelstahlausführung



352 DS

- + mobiler Industriesauger für vielseitige Reinigungsarbeiten
- + robuste Stahlbauweise und hoher Filtrations-Abscheidegrad, mit integriertem Abreinigungssystem



202 DS ECO / PHARMA 20 / PHARMA 30

- + Kompakte Industriesauger, geeignet für stationäre Anwendungen oder für den mobilen Einsatz. Ideal für die Lebensmittel- und Pharma-Industrie
- + 1.8 KW (Wechsel- oder Drehstrom) oder 2.2 KW, super leise und für den Dauerbetrieb konzipiert



- + herausragende Filtrationseigenschaften bei Feinstaub

- + geeignet für die Verwendung von Entsorgungsbeuteln

- + optional erhältlich mit HEPA Filter und in Edelstahlbauweise AISI 304 / 316



3533 / 3534

- + Kompakte und geräuscharme Industriesauger geeignet für stationäre oder mobile Reinigungsarbeiten
- + 2.2 KW oder 3 KW Antriebsleistung, wartungsfrei und geräuscharm für den dauerhaften Einsatz
- + Polyester Filter mit integriertem Abreinigungssystem



DM 3 / DM40 SGA / DM35 SGA

- + ideal für schwere Reinigungsarbeiten in engen Räumen

- + 2 oder 3 Wechselstrom-Motoren, geeignet für die Aufnahme von Flüssigkeiten und Feststoffen

- + Flexibel bei der Aufnahme von Staub, Flüssigkeiten und Spänen. - ausklipbarer Sammelbehälter mit bis zu 100 Liter Kapazität

- + optional erhältliche Filter für verschiedene Anwendungsbereiche und in Edelstahlbauweise

- + Longopac® Endlos-Sacksystem auf Anfrage erhältlich



DM 35 OIL / DM40 OIL

- + konzipiert für die Maschinenreinigung und Wartung
- + Ideal für die Aufnahme von Öl, Kühlschmierstoffen und Spänen
- + Integrierter Spänesieb für die Trennung von Öl und Spänen
- + ausklipbarer Sammelbehälter mit Füllstandsanzeige, Schwimmereinrichtung und Entleerungsventil



ZEFIRO RANGE



+ aufgrund kompakter Abmessungen geeignet
für die Anwendung auf engstem Raum

+ Antriebsleistung 2.2 (Dreh- oder
Wechselstrom), 3, 5.5 KW, wartungsfrei und
geräuscharm, geeignet für den Dauerbetrieb

+ Geräte für Feststoffe und Flüssigkeiten, mit
ausklinkbarem Sammelbehälter (50 bis 100 l.
Kapazität) geeignet für die Verwendung von
Entsorgungsbeuteln

+ große Filterfläche mit integriertem
Abreinigungssystem

+ optional erhältliche Filter für verschiedene
Verwendungskategorien

+ Gerät erhältlich in Edelstahlbauweise



DG EXP



+ 2.2 KW, 4 KW oder 5.5 KW, wartungsfrei und
geräuscharm, geeignet für den Dauerbetrieb.
+ Aufnahme von Flüssigkeiten und Feststoffen
mit ausklinkbarem Sammelbehälter und der op-
tionalen Nutzung von Entsorgungsbeuteln
+ große Filterfläche mit integrierter Abreini-
gung
+ optional erhältliche Filter für verschiedene
Anwendungsbereiche und in
Edelstahlbauweise



DG HD



+ 7.5 KW bis 25 KW Antriebsleistung, Seitenka-
nalverdichter mit herausragender Saugleistung
+ Optionale Nutzung von Vorabscheidern
+ große Filterfläche mit integriertem
Abreinigungssystem, manuel oder automatisch
+ optional erhältliche Filter für verschiedene
Verwendungskategorien
+ Gerät erhältlich in Edelstahlbauweise
+ geeignet für den mobilen oder stationären
Einsatz

Tecnoil 100 IF



+ 3 KW Seitenkanalverdichter
+ 100 l. Behälterkapazität
+ schnelle Entleerung durch Volumenstrom-
Umkehr
+ Spänesieb zum Trennen von Öl und Spänen
Füllstandsanzeige

Tecnoil 150 MP



+ Trennung von Öl und Feststoffen

+ Filtration bis zu 300 / 100 / 30 / 6 Mikron

+ kraftvolle, unabhängige Elektropumpe für
die schnelle Entleerung von Flüssigkeiten

Tecnoil 250 / 450 / 700



+ hohe Aufnahmekapazität von bis zu 700 l.
+ 3,45 KW Wechselstrom
+ 3 bis 7.5 KW Drehstrom
+ Filtration bis zu 300 / 100 / 30 / 6 Mikron
+ kraftvolle, unabhängige Elektropumpe für
die schnelle Entleerung von Flüssigkeiten





Fest installierte Saugeinheiten für die direkte Absaugung im Dauerbetrieb bei Produktionsmaschinen



AS

- + Aufnahme von Schnipseln und Randstreifen von Produktionslinien und Verpackungsmaschinen
- + geräuscharmer Antrieb (1 bis 5,5 kW) für den Dauerbetrieb konzipiert
- + große Behälterkapazität, optional erhältlich in Edelstahlbauweise
- + Füllstandskontrolle durch Sichtfenster im Deckel und Entsorgungsbeutel



DBF / DBFV

- + Direkte Absaugung von Stanzabfällen bei Produktionsmaschinen
- + Geräuscharmer Antrieb (0,4 bis 2,2 kW) für den Dauerbetrieb konzipiert

+ Sammelbehälter mit integrierter Filterabreinigung

+ Kompakte Abmessungen erlauben den Einsatz auf Produktionsmaschinen

+ Optional erhältlich : HEPA-Filter, ATEX zertifiziert, Edelstahlbauweise und Anpassung nach Kundenwünschen



Stationäre Absaugung



Central Vacuum Systems

- + Große Auswahl verschiedener Filtrationsmöglichkeiten und Leistungsklassen (bis zu 25 kW)
- + Vorabscheider Systeme (Silos, kippbare Vorabscheider etc.) mit oder ohne eingebautem Filter, manuelle oder automatische Entleerung
- + Komponenten und Zubehörteile für die Rohrleitungs-Installation
- + Flexible Absaugsysteme für jeden Anwendungsfall durch Kombination verschiedener Komponenten (Baukastensystem)
- + Berücksichtigung von Kundenwünschen bezüglich Design und maßgeschneiderten Lösungen



Zertifizierungen



ATEX Ex



Zubehör(excerpt)



Kontakt

Vertrieb Österreich:
Grampelhuber GmbH
Koaserbauerstrasse 18
4810 Gmunden / Austria
Telefon: +43 (0)7612 - 64902-0
Telefax: +43 (0)7612 - 64902-8
office@grampelhuber.at
www.grampelhuber.at

air



Druckluftbetriebene
Industriesauger/ ATEX
zertifiziert für die Zonen
1 - 2 / 21 - 22



802 WD AIR / 802 WD AIR EX

- + Venturi Saugeinheit (1 oder 2 Venturi Düsen)
- + Kompakter Nass-Trockensauger, wahlweise in Stahlblech pulverbeschichtet oder in Edelstahlbauweise
- + Schwimmereinrichtung für Flüssigkeiten und Entleerungsschlauch



202 DS AIR / 352 DS AIR / 352 DS AIR EX

- + Venturi Saugeinheit (1 oder 2 Venturi Düsen)
- + Große Filterfläche mit hohem Abscheidegrad
- + Wahlweise stahlblech pulverbeschichtet oder in Edelstahlbauweise.
- + Ausklinkbarer Sammelbehälter mit der Möglichkeit, Entsorgungsbeutel zu verwenden



DM3 AIR / DM3 AIR EX

- + Antrieb mit 2 Venturi Düsen
- + Große Filterfläche mit hohem Abscheidegrad
- + Wahlweise stahlblech pulverbeschichtet oder in Edelstahlbauweise.
- + Ausklinkbarer Sammelbehälter mit der Möglichkeit, Entsorgungsbeutel zu verwenden



Industriesauger mit Elektroantrieb ATEX zertifiziert für Staub (Zone 21 / 22) und Gas (Zone 2)



ATEX Electrical vacuums

- + ATEX Sicherheit: die Saugeinheit und weitere elektrische Teile sind ATEX -explosionsgeschützt und geprüft
- + Große Modellauswahl in verschiedenen Leistungsklassen (1 bis 18 KW, Wechsel- oder Drehstrom), für den mobilen Einsatz oder als stationäre Installation
- + Nass & Trocken geeignet
- + Wahlweise in Stahlblech pulverbeschichtet oder in Edelstahlbauweise.

		Zone	Risiko	Kategorie
Kriterien für die ATEX Zonen Einteilung	Gas	1	Gelegentlich	2G
		2	Selten	3G
	Polveri	21	Gelegentlich	2D
		22	Selten	3D



Delfin S.r.l.
Strada della Merla, 49/A
I-10036 Settimo Torinese (TO) Italia
T +39 011 800 55 00
F +39 011 800 55 06
delfin@delfinvacuums.it

www.delfinvacuums.it

