



Nasssauger für Industrie und Gewerbe

Robuste und zuverlässige Maschinen in Edelstahl-Ausführung ermöglicht einen wartungsarmen langjährigen Einsatz. Ausgelegt für "heavy-duty" Anforderungen und ausgestattet mit einer eingebauten Entleer-Pumpe bietet dieser Sauger zahlreiche Vorteile. Optimal geeignet auch zum Absaugen von Flüssigkeiten (Öl, Betonschlamm, Keller auspumpen usw.). Die Kombination mit dem großen Edelstahl-Behälter (29 Liter beim W250P und 70 Liter beim W70P) ermöglicht er auch das Absaugen von großen Flüssigkeitsmengen bzw. den Dauereinsatz. Der eingebaute Schwimmer gibt zusätzliche Sicherheit.

Merkmale:

- Entleerungspumpe (gleichzeitig Saugen und Abpumpen!)
- Edelstahlschmutzfänger
- Schlauchdrehgelenk, verhindert ein Verdrehen des Schlauches
- Reinigungsklappe



Integrierte Pumpe und Grobsieb



Reinigungs- und Entleerungsklappe



Schwimmer W250P



Filter-System W70P

	W250P	W70P
Motor (V/W)	1-phasig, 230/1300	1-phasig, 230/1300
Luftfördermenge (m ³ /h)	200	200
Leistung Pumpe (W / l/min.)	450/150	650/260
Gewicht (kg)	28	42
Grösse L x B x H (mm)	580 x 520 x 890	600 x 570 x 1250
Behälterinhalt (l)	29	70
Schlauch (m/mm)	3/38	3/38
Filter / Schwimmer	nein / ja	ja / ja
Lieferumfang:	3m Schlauch 38 mm, Handrohr, Bodendüse 380 mm	

