

# Hochleistungs-Industriesauger Drehstrom für Späne, Öl und Kühlflüssigkeiten

Grampelhuber GmbH  
Koaserbauerstrasse 18  
4810 Gmunden / Austria  
Telefon: +43 (0)7612 - 64902-0  
Telefax: +43 (0)7612 - 64902-8  
office@grampelhuber.at  
www.grampelhuber.at

## Modell: Tecnoil 100 IF M



### Technische Daten

MODELL		Tecnoil 100 IF M
Spannung	Volt	230/400 3~
	Hz	50/60
Motoren	N.	Seitenkanalverdichter
Leistung	KW	2,5
Max. Unterdruck	mm. H <sub>2</sub> O	3000
Max. Luftmenge	m <sup>3</sup> /h	300
Fassungsvermögen Spänekorb	l.	40
Behälterkapazität (Flüssigkeiten)	l.	100
Sauganschluss	∅	50
Geräuschpegel	dB(A)	73
Ablass-System		Volumenstrom-Umkehr
Abmessungen	cm	52 x 60 x 150 H
Gewicht	kg	75

Staubklasse M (mittlere Gefahr) nach EN 60335-2-69, zur Abscheidung von Staub mit einem Expositions-Grenzwert von größer als 0,1 mg/m<sup>3</sup>.



Tecnoil 100 IF M ist die von Delfin entwickelte innovative Lösung für Anwendungen im Maschinenbau, Metallverarbeitung und die Reinigung und Wartung von Bearbeitungszentren, die mit diesem Modell die gestellten Anforderungen erfüllt.

### Hauptmerkmale

- kraftvolle Saugereinheit für kontinuierliche Reinigungseinsätze, auch für den Dauerbetrieb geeignet
- kompakt und mobil
- Spänekorb zum Trennen von Spänen und Flüssigkeiten mit optionalem Abscheidegrad bis zu 100 Mikron
- schnelles Abpumpen von Flüssigkeiten durch Volumenstrom-Umkehr (Delfin design)
- Füllstandsanzeige zur Kontrolle und Schwimmereinrichtung zur Unterbrechung des Saugbetriebes bei vollem Sammelbehälter, eingebauter Zyklon
- benutzerfreundliche und einfache Entsorgung des gesammelten Sauggutes

### Vorteile

- schnelle und effiziente Reinigung von Werkzeug-Maschinen und Arbeitsumgebung
- hohe Anwender-Sicherheit
- Rückgewinnung und mehrfacher Gebrauch von Kühlschmierstoffen und Emulsion
- reduziert Stillstand von Werkzeugmaschinen und Produktion
- sichere und umweltfreundliche Entsorgung des aufgesaugten Materials