

30 6557

Diamantbeschichteter VHM High Efficient Finishing Parabelfräser
Diamond coated solid carbide high efficient finishing parabola end mill

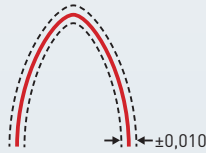
GRAPHIT
graphite

GFK-CFK
GFRP-CFRP



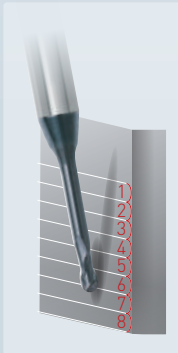
TOLERANZ / TOLERANCE

Radiuskontur / Radius shape accuracy



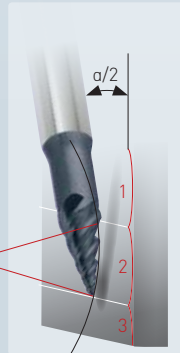
**Weltneuheit für die Graphitbearbeitung
World first for graphite processing**

**Konventionelle Bearbeitung
Conventional processing**



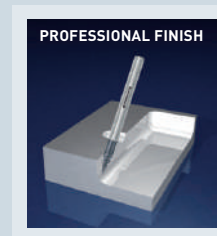
VHM Kugelfräser
- Geringe Zustellung in ap
Solid carbide ball end mill
- Small stepover in ap

**Neue innovative Bearbeitungsstrategie
New innovative machining strategy**



High Efficient Finishing Parabelfräser für 5 Achsen
Zerspanung mit 45° Spirale und 4 Schneiden
- bis zu 90-fach bessere Oberflächen
- bis zu 90% kürzere Bearbeitungszeiten
- wirtschaftliche Bearbeitung durch hohe Zustellung in ap
- Reduzierung kostenintensiver Poliervorgänge

High efficient finishing parabola end mill for 5-axis machining with 45° spiral and 4 cutting edges
- up to 90 times higher surface quality
- up to 90% shorter machining time
- efficient processing through high stepover in ap
- reduction of cost intensive polishing processes



Wir empfehlen die Fräser mit dem Anstellwinkel $a/2$ einzusetzen.
We recommend to use the end mills with work angle $a/2$.

MICRO GRAIN	KARNASCH NORM
SPEZIAL SPECIAL	DIN 6535 Form HA
	HSC High-Speed-Cutting
	DCC 0318

Schnittdaten
Cutting data



1212

Zeichnungen
Drawings



DXF/STEP

Art.	d1	r1	r3	a/2	r2	l2	l3	l4	l1	d3	d4	d2	z	€
30 6557 0250 0125 10	• 1,0	0,50	12,5	10,17°	4	4,68	10,0	13,5	50	2,4	2,5	4	4	85,00
30 6557 0500 350 175	• 1,0	0,50	350	12,60°	4	9,50	17,5	19,9	70	-	5	6	4	106,00
30 6557 0375 01875 15	• 1,5	0,75	18,75	10,19°	4	7,01	15,0	16,3	50	3,6	3,75	4	4	92,00
30 6557 0500 025 20	• 2,0	1,00	25	10,18°	4	9,35	20,0	22,8	60	4,8	5	6	4	104,00
30 6557 0700 350 175	• 2,0	1,00	350	13,39°	4	11,50	17,5	19,9	80	-	7	8	4	150,00
30 6557 0750 0375 30	• 3,0	1,50	37,5	10,18°	4	14,03	30,0	31,8	80	7,3	7,5	8	4	152,00
30 6557 1000 050 40	• 4,0	2,00	50	10,18°	4	18,70	40,0	45,2	100	9,5	10	12	4	233,00
30 6557 0900 350 175	• 4,0	2,00	350	12,16°	4	13,50	17,5	23,6	100	-	9	12	4	228,00